

マイクロモータ



- 高性能ブラシレスモータによりカーボンブラシの交換が不要です。
- 負荷が変わっても回転速度の変化が少なく、ねばり強く安定した切削・研磨加工が可能です。
- 低速回転から高速回転まで静粛性に優れ、滑らかに思いのままに変速できます。

◇用途に合わせて2タイプのモータを選べます

10A(スタンダード):

回転速度、重さ、モータ径、トルク等のトータルバランスに最も優れています。精密微細加工として最適な軽量コンパクト汎用タイプ

11A(トルクタイプ):

トルクをアップし回転速度とバランスさせたパワータイプ

	モータ仕様	回転数 (r.p.m.)	最大トルク	最大出力	質量 (コード除く)
EA818NA-10A	スタンダードモータ	1000~40000	4.3cN・m	73W	90g
EA818NA-11A	トルクモータ	1000~25000	4.8cN・m	76W	147g

(接続例)

EA818NA-20A
(コントロールユニット)



(マイクロモータ)



(※旧コントロールユニット(EA818N-20)への接続は不可です。)

(先端アタッチメント)



EA818NA-1
(45° アングルヘッド)



EA818NA-2A
(ストレートグラインダヘッド)



EA818NA-3
(アングルグラインダヘッド)



EA818NA-4
(アングル深穴用ヘッド)

※EA818NA-10Aとの接続不可



EA818NA-5
(0.0mmコレットグラインダヘッド)



EA818NA-6
(深穴用グラインダヘッド)



IEEA818NA-7
(ベルトサンダーヘッド)

