

EA819BF-31~-38
(グレー砥石 A/WA)

- ・軸径 φ6mm
- ・粒度 60

	直径	高さ	最大回転数
BF-31	6	13	102000
BF-32	8	13	90000
BF-33	10	13	81000
BF-34	13	13	69000
BF-35	16	16	55000
BF-36	19	19	42000
BF-37	19	25	34000
BF-38	25	25	25000

廃番
廃番
廃番

r.p.m.
(単位mm)

材質別適性砥石選定表

	WA	WA	PA	A/WA	A	GC	SA	PA(SP)
砥石の色	コバルトブルー	イエロー	ピンク	グレー	ブラック	グリーン	ブルー	ピンク
統合剤	ビトリファイドボンド							
適応材質								
一般鋼材	青	黄		灰	黒		青	
合金鋼	青	黄	粉				青	粉
工具鋼(高速度鋼・合金工具鋼)	青	黄	粉				青	粉
ステンレス鋼	青	黄	粉	灰	黒		青	
鋳鉄・鋳鋼・鍛造				灰	黒		青	
超硬合金						緑		
非鉄金属(銅・アルミニウム)					黒			
非金属(セラミック・木材・ゴム・プラスチック・ガラス)						緑		

研削剤の種類・特性

WA 白色アルミナ研削剤	A砥粒よりは硬く、靱性は低い。すぐに鋭い切刃がでる。	合金鋼・工具鋼の精密研削や軽い研削
PA 淡紅色アルミナ研削剤	破碎性と靱性が両立している。	合金鋼・特殊鋼の精密研削
A 褐色アルミナ研削剤	砥粒は比較的柔らかく、靱性に富んでいる。	一般鋼の研削 (生鋼材・普通鋼・青銅など)
SA 炭色アルミナ研削剤	砥粒は硬く、切れ味が良い。	焼入れ鋼・合金鋼・工具鋼等)
C 黒色炭化けい素研削剤	硬度が高く、切刃が鋭い。	非金属(石材・タイル等)・非鉄金属・鋳鉄の精密研削
GC 緑色炭化けい素研削剤	硬度が高く、切刃は鋭いがもろい。	超硬合金・特殊鋳鉄・陶磁器等の研削