

(かさ型軸付砥石)

EA819HD-1
EA819HD-2
EA819HD-3

色	粒度	結合	最大回転数	直径X高さ
橙	#60	WA	P	33000 19X38
				19000 25X50
				19600 32X32

EA819HD-11
EA819HD-12
EA819HD-13

				r.p.m.	mm
緑	#120	GC	H	33000	19X38
				19000	25X50
				19600	32X32

EA819HD-21
EA819HD-22
EA819HD-23

				r.p.m.	mm
青	#36	A	P	33000	19X38
				19000	25X50
				19600	32X32

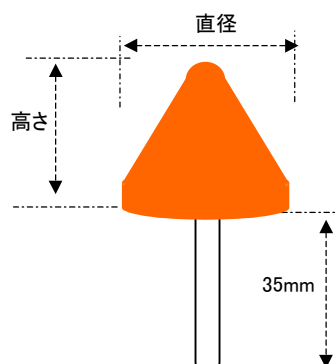
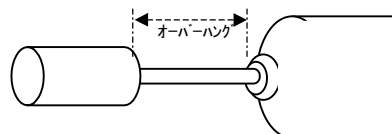
r.p.m. mm

共通項

- ・軸径 6.0mm

使用上の注意

- ・グラインダーの回転数が軸付砥石の最高回転数を超えないこと。
- ・オーバーハング時は常時13mm以下で使用する



(参考)研削材の種類・特性

WA 白色アルミナ研削剤

A砥粒よりは硬く、靱性は低い。
すぐに鋭い切刃がでる。

合金鋼・工具鋼の精密研削や軽い研削

A 褐色アルミナ研削剤

砥粒は比較的柔らかく、
靱性に富んでいる。

一般鋼の研削
(生鋼材・普通鋼・青銅など)

GC 緑色炭化けい素研削剤

硬度が高く、切刃は鋭いがもろい。

超硬合金・特殊鋳鉄・陶磁器等の研削

- * 作業をする時は必ず保護メガネやフェイスシールドを装着して目の安全を確保してください。
- * 作業中は粉塵が多量に発生しますので防塵マスクを必ず装着してください。
- * 本品の最大回転数とは無負荷の状態の物を指します。
- * ご使用になる前に本品を点検し、さびや傷のない事を確認してください。
- さび、さびのある場合はご使用にならないでください。
- * 作業中は他の人が近づかないようにしてください。