シリコンカーバイト 研磨プラシ EA819NB-9A~NB-32C



特長

- ・研玉部(研磨部)の軸が柄にネジ込まれているため中心はしっかりと固定され、また先端には、弾力性が生まれ、凹凸面にもピッタリフィットします。
- ・砥石を特殊コーティングした研玉1つ1つがワークにフィットし、玉状になっているため
- ワークに優しく、かつ強力に作業を行います。
- •最大回転数···1200rpm •全長···200mm
- ・鋳鉄、炭素鋼、焼入鋼等の硬いパイプ内面の バリ取りやサビ取りに。
- ・水溶液の研削液、又はスピンドル油と必ず 併用してください。

用途

・凹凸のある内面のバリ取り・サビ取り等。



SC(シリコンカーハ・イト)・・・硬い物用・・・鋳鉄・炭素鋼・焼入鋼等

	つ"ニング又()	っ"ニン、巨 ()	抽√又/ \	松 庄
廃番 EA819NB-9A	ブラシ径(mm) 9	ブラシ長(mm) 50	軸径(mm) 3	<u>粒度</u> −−#60(黒) −
	9	50 50	3	
	9	50 50	3	#120(赤) #220(黒)
·	10	50 50	3	
		50 50	3	#60(黒) #120(赤)
15.2	10			#120(赤) #220(黒)
廃番 EA819NB 10C	10	50	3	
廃番 EA819NB 11A 廃番 EA819NB-11B	11	50 50	3	#60(黒) #120(赤)
			3	#120(別)
	11	50		#220(黒)
	12 12	60	4	#60(黒) #120(書)
	12		4	#120(赤) #220(里)
廃番 EA819NB-12C 廃番 EA819NB 13A	13	60 60	4	#220(黒) #60(黒)
		60	4	#00(未)
廃番 EA819NB 13B 廃番 EA819NB 13C	13 13	60	4	#120(赤) #220(里)
		60	4	#220(黒) #60(黒)
	14 14	60	4	
		60	4	#120(赤) #220(黒)
- W	14 16	60	4	#220(無) #60(黒)
廃番 EA819NB-16A 廃番 EA819NB-16B	16	60	4	# 120(赤)
廃番 EA819NB 16C	16	60	4	#220(黒)
廃番 EA819NB-18A	18	60	4	#220(無) #60(黒)
廃番 EA819NB 18B	18	60	4	#120(赤)
廃番 EA819NB 18C	18	60	4	#220(黒)
廃番 EA819NB 20A	20	60	4	#60(<u>黒</u>)
廃番 EA819NB 20B	20	60	4	#120(赤)
廃番 EA819NB-20C	20	60	4	#120(<u>赤)</u> #220(黒)
廃番 EA819NB 22A	22	60	4	#60(黒)
廃番 EA819NB 22B	22	60	4	#120(赤)
廃番 EA819NB 22C	22	60	4	#120(<u>赤)</u> #220(黒)
廃番 EA819NB 25A	25	70	5	#60(黒)
廃番 EA819NB-25B	25 25	70 70	5	#120(赤)
廃番 EA819NB-25C	25	70 70	5	#220(黒)
廃番 EA819NB 27A	27	70 70	5	#60(黒)
廃番 EA819NB-27B	27	70 70	5	#120(赤)
廃番 EA819NB-27C	27	70	5	#220(黒)
廃番 EA819NB 28A	28	70	5	#60(黒)
廃番 EA819NB-28B	28	70	5	#120(赤)
廃番 EA819NB-28C	28	70	5	#120(<u>外)</u> #220(黒)
廃番 EA819NB 32A	32	70	6	# 60(黒)
廃番 EA819NB 32B	32	70	6	#120(赤)
廃番 EA819NB-32C	32	70	6	#220(黒)
	<u> </u>	, 0	•	(mc/