EA819XA（超鋼カッターセット）取扱説明書

このたびは当商品をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。ご使用に際しましては取扱説明書をよくお読み頂きますようお願いいたします。

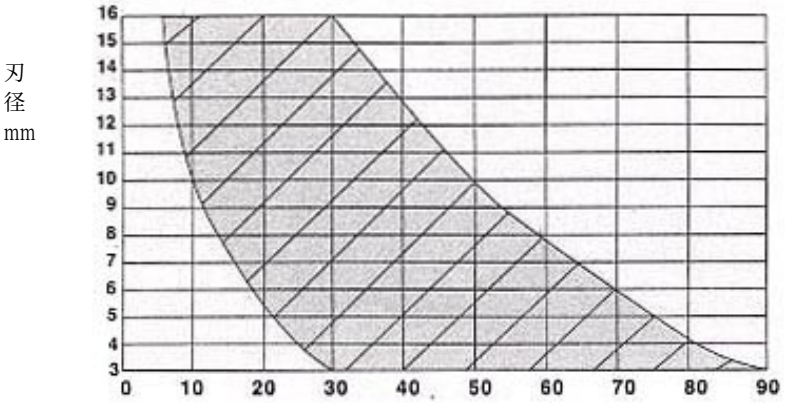
○ 軸径　6mm　　○ タングステンカーバイト製

●適合材質…アルミ合金、プラスチック、硬質ゴム、亜鉛合金、マグネシウム

●回転表（r.p.m）

刃径　材質	この数値は6mm軸全体の範囲です。
アルミ合金、ﾌﾟﾗｽﾁｯｸ、亜鉛合金	15,000～70,000

●刃径を見ながら適合する回転数の範囲を確認してください。（グレーの部分が範囲です。）
刃径13mmなら約8000から40000回転くらいです。
刃径10mmなら約10000から50000回転くらいです。



⚠ 使用時の注意

1.超硬バーが最高の能力を発揮する為には、切削物に対して最適な回転数に調整する事が必要です。
2.硬い材質のものほど、低い回転数で使用してください。
3.サイズの小さい超硬バーほど高い回転数で使用してください。
4.使用の際は、絶えず動かし、軽い圧力を加えてください。
5.最適回転数を下回る回転数での使用は刃の欠損につながります。
6.使い古した工具やコレットを使用すると、刃の欠損につながります。
7.超硬バーは先端長の1/3以上を沈めないでください。
8.回転数が速すぎると刃の摩耗を早めます。

株式会社　エスコ
本社／〒550-0012 大阪市西区立売堀3－8－14
TEL (06) 6532-6226　FAX (06) 6541-0929