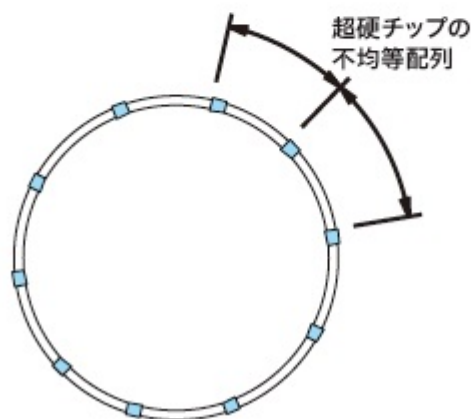


手持ち電動機を使用し、金属板・ステンレス板・樹脂材料等へ大口径の穴あけが簡単に行えます。平板で最大4mm厚までの鋼板やステンレス板さらにはFRP、アクリル板等の樹脂系材料に穴あけ可能、又、278Pを使用すれば、鋼管、ステンレス管等へも穴あけが出来ます。超硬チップの採用で耐久性も抜群。

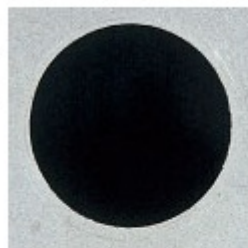
切削刃には超硬チップを採用

優れた切れ味と耐摩耗性を持つ超硬チップにより、驚くスピードの穴あけを実現。しかも、耐熱性が抜群なので乾式でラクラク使えます。さらに、切削中に発生しがちな共振作用によるビビリを防ぐために、超硬チップを不均等に配列、確実に被削材をとらえ、効率良く穴あけ作業が行えます。



わずかな力で大口径の穴あけが可能

穴あけ面全体を切削するツイストドリルと違い、円筒のボディでリング上に線切削するホールソー278は、わずかな力で大口径の穴あけ作業ができ、仕上りも右の写真のように真円に近い美しさです。



ホールソー278



従来の鉄鋼ドリル

安全性を考えた切り込み量設定方式

万一の切込み過ぎによる、かみ込み・振り回しを防ぐよう、刃先形状を徹底追及。常に、材料を選ばず、安定した切り込み量で作業が行える安全設計です。

