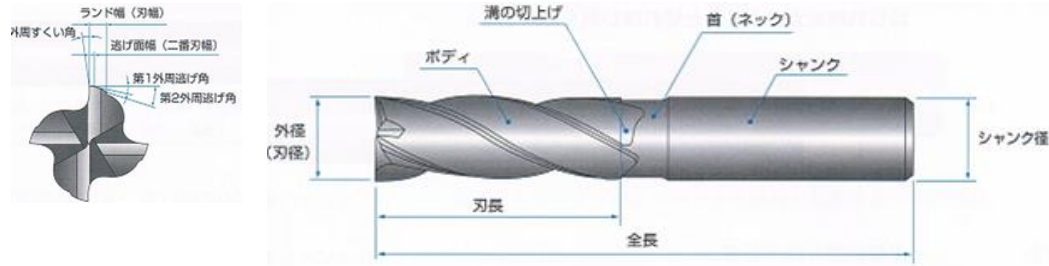
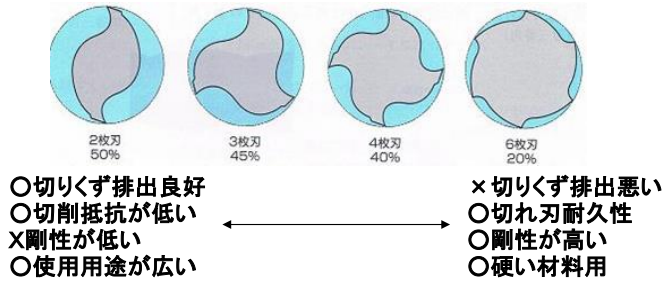


エンドミルとは

- ENDに刃がある切削加工に用いる切削工具であるフライス(刃物)の一種

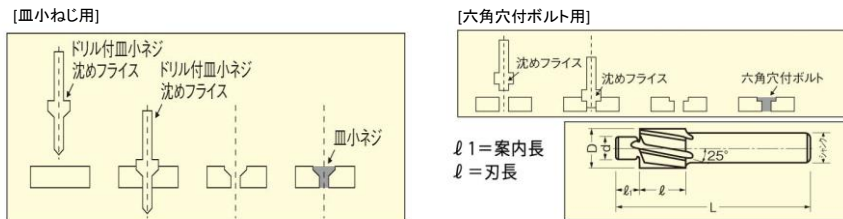
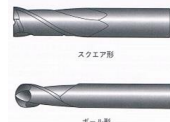


- 刃数: 2枚刃 3枚刃 4枚刃 6枚刃~多刃など



エンドミルの種類

- ・ フラットエンドミル : 先端の形状が平坦なエンドミル
- ・ ボールエンドミル : 先端が球状で主に曲面を切削するのに用いられる
- ・ 沈めフライス : 【皿小ねじ用】 【六角穴付ボルト用】 穴あけと沈め穴加工が同時にできます



材質

- ・ Co-HSS : 高速度鋼具鋼(HSS ハイスピード・スチール) +コバルト(Co)焼結
- ・ 超硬合金 : タングステン(W)+炭素(C)+コバルト(Co)焼結
- ・ HSS : 高速度鋼具鋼(HSS ハイスピード・スチール)

表面処理

- ・ TiN coat : チタン+窒素 (金色)コーティング/一般鋼用
- ・ AlCr系 coat : GSXコーティング...耐酸化性を従来の3倍にして、耐熱性、耐摩耗性を向上/高速、高硬度材切削用
- ・ TiAlN coat : GSX II (AlCr系+AlCrX系)コーティング...耐熱性、耐摩耗性に優れる/生材から焼入鋼まで幅広く対応

エンドミル加工例

