

[TiAlN coat]Co-HSSスターティングドリル
EA824PC-3~20C



- ★位置決め用スターティングドリル
加工数が進んでも0.02mm以下の高精度を維持。
長寿命で安定性が抜群。
- ★センタリングから面取り、V溝加工まで可能
- ★刃先強度が高く、大きな逃げ角で切味良好
- ★多機能タイプで角度バリエーションあり

■被削材

[最適]: 一般構造圧延鋼、炭素鋼、合金鋼プレハードン鋼、調質鋼・ダイス鋼

[適用]: ステンレス鋼、Ti合金・耐熱合金、鋳鉄、アルミニウム合金、銅合金

- 材質…Co-HSS(コバルトハイス)
- AGコーティング ●ねじれ角…25°

◇AGコーティング◇

ハイスドリル、エンドミルに適用する
AlCr系コーティングで耐熱性、耐摩耗性を高めます。

廃番
廃番

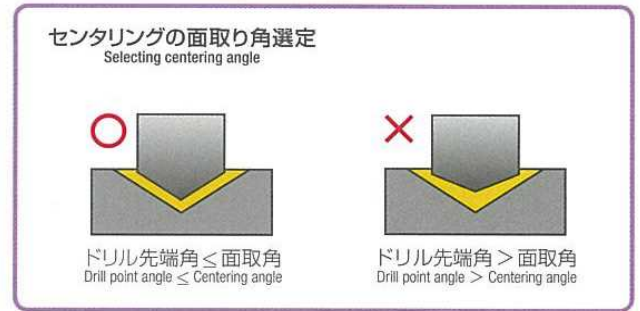
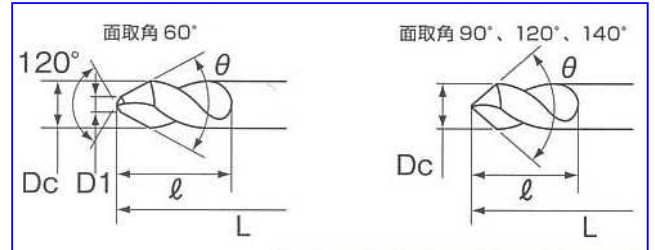
品番	サイズ(mm)			
	直径(Dc)	面取り角θ	全長(L)	先端径(D1)
EA824PC-3	3	60°	9	0.75
EA824PC-4	4		12	1.0
EA824PC-6	6		15	1.5
EA824PC-8	8		20	2.0
EA824PC-10	10		25	2.5
EA824PC-12	12		30	3.0
EA824PC-16	16		35	4.0
EA824PC-20	20	40	5.0	
EA824PC-3A	3	90°	9	—
EA824PC-4A	4		12	—
EA824PC-6A	6		15	—
EA824PC-8A	8		20	—
EA824PC-10A	10		25	—
EA824PC-12A	12		30	—
EA824PC-16A	16		35	—
EA824PC-20A	20	40	—	
EA824PC-3B	3	120°	9	—
EA824PC-4B	4		12	—
EA824PC-6B	6		15	—
EA824PC-8B	8		20	—
EA824PC-10B	10		25	—
EA824PC-12B	12		30	—
EA824PC-16B	16		35	—
EA824PC-20B	20	40	—	
EA824PC-3C	3	140°	9	—
EA824PC-4C	4		12	—
EA824PC-6C	6		15	—
EA824PC-8C	8		20	—
EA824PC-10C	10		25	—
EA824PC-12C	12		30	—
EA824PC-16C	16		35	—
EA824PC-20C	20	40	—	

廃番
廃番

廃番

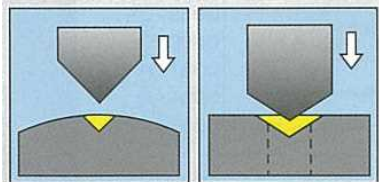
廃番

廃番



センタリング Centering

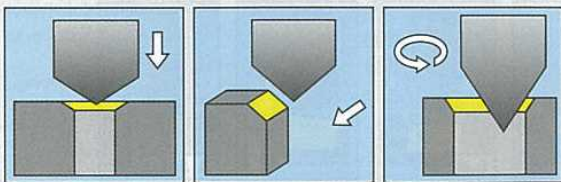
曲面への穴あけや食付き性の不安定なドリルの前加工にご使用ください。



曲面のセンタリング センタリング

面取り加工 Chamfering

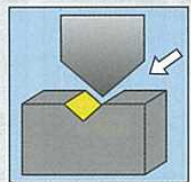
穴やコーナーの面取りにご使用ください。



面取り加工 コーナー面取り加工 大径穴の面取り加工

V溝加工 Cutting V grooves

直線、曲線、平面、曲面のV溝加工にご使用ください。



V溝加工