



用途

USE

穴あけ後の面取り、バリ取りに

特長

FEATURES

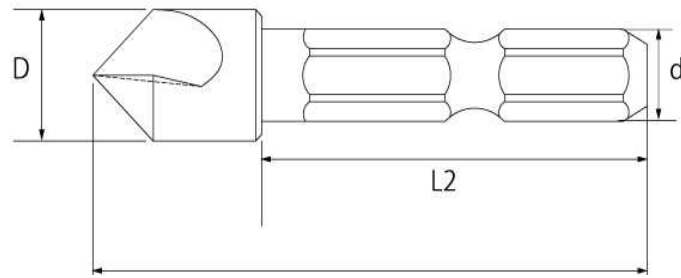
- 鉄工ドリルで穴あけをした後の皿ビス用の面取り、バリ取りが可能です
- ハイステルで高耐久です

仕様






適用材	鉄・アルミ・樹脂・一般木材
材質	ハイステル
適用機種	インパクトドライバ14.4V以上 ドリルドライバ14.4V以上 電気ドリル
適正回転数	3,000回転/分以下
先端角度	90度
軸マークの見方	●：六角軸
⚠️ 注意事項	アルミ材に使用する場合は、溶着する恐れがありますので油類を塗布しながら作業されることをおすすめします



サイズ



サイズ：D 全長：L 軸丈：L2 軸径：d / 単位 (mm)

	品番	サイズ	全長	軸丈	軸径
EA827JS-6	5007-060	6	42	32	6.35 
EA827JS-8	5007-080	8	44	32	6.35 
EA827JS-10	5007-100	10	46	32	6.35 
EA827JS-12	5007-120	12	48	32	6.35 
EA827JS-16	5007-160	16	52	32	6.35 

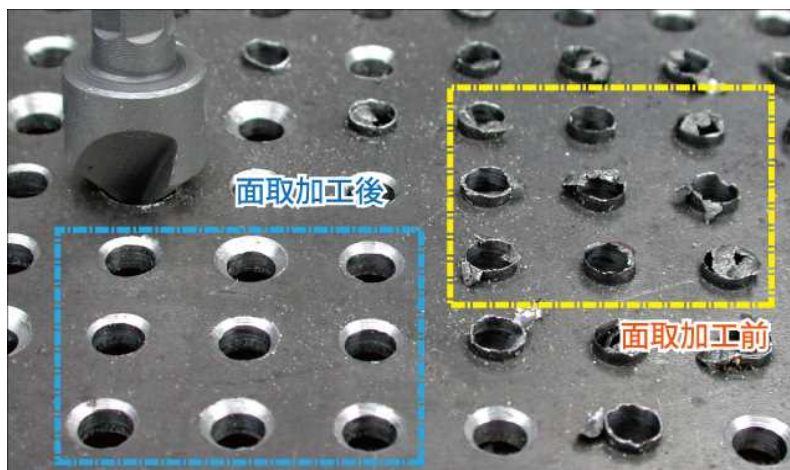
よくある質問

? ▶ ステンレスにも使用できますか？

! ▶ ステンレスにはステンレス用面取カッターをご使用ください

補助資料

使用例



面取加工はお任せ！

鉄工ドリルで穴あけを行った際に「バリ」が出てしまいますが、そのバリはハイス六角軸面取カッターを使えばきれいに取ることが可能です

