

ボンドドレッサー

◎特 徴

1) ドレッサーの寿命が極めて長い。	5) ドレッシング・ツルレーイングの大幅時間短縮。
2. ダイヤモンド粒子が全く無駄なく使用出来る。	6) リセット不要、段取時間の節約。
3. 理想的な自生発刃が出来る。	7) 砥石の寿命が長く、研削能率を高める。
4) 品質の安定。	8) 砥石による最良の仕上面が得られる。

◎ボンドドレッサーの上手な使い方

- 1) ボンドドレッサーの作用面と砥石の研削面と完全に接触出来る様にセットして下さい。
- 2) ボンドドレッサーの使用中は、十分に冷却液をかけて下さい。
- 3) 使用初めは送りを2倍位にし、その後は4倍位にして下さい。
- 4) 砥石のセットは、数回、回転させて一番高い点にセットして下さい。
- 5) ボンドドレッサーの切込みは、0.025mm/pass 又はこれ以下にして下さい。
6. 粗仕上げの場合は、送りを 600mm/min にして、仕上げの場合は、300mm/min にし、切込みは、0.025mm/pass位にして下さい。

◎各種研削盤におけるボンドドレッサーの位置と角度

