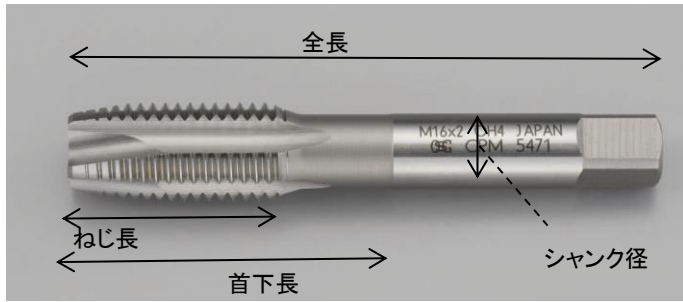


[難削材用]ポイントタップ **すべて取扱中止です。**

EA829PG-3~30B



- 材質…粉末ハイス(CPM)
- 被削材が高炭素鋼、工具鋼、合金鋼の鍛造、または、調質材の20~45HRC程度の硬さの通り穴加工に最適です。
- 被削材…高炭素鋼、調質鋼、工具鋼、ダクタイル鋳鉄、チタン合金、Ni基合金

(単位:mm)

品番	呼び	食付	全長	ねじ長	首下長	シャンク径	溝数
EA829PG-3	M3×0.5	5P	46	11	19	4	3
EA829PG-4	M4×0.7		52	13	21	5	
EA829PG-5	M5×0.8		60	16	24	5.5	
EA829PG-6	M6×1		62	19	29	6	
EA829PG-8	M8×1.25		70	22	37	6.2	
EA829PG-10	M10×1.5		75	24	41	7	
EA829PG-10B	M10×1.25		82	29	48	8.5	
EA829PG-12	M12×1.75						
EA829PG-12B	M12×1.5		88	30	48	10.5	
EA829PG-12C	M12×1.25						
EA829PG-14	M14×2		95	32	52	12.5	
EA829PG-14B	M14×1.5						
EA829PG-16	M16×2		100	37	55	14	
EA829PG-16B	M16×1.5						
EA829PG-18	M18×2.5		105	37	58	15	
EA829PG-18B	M18×1.5						
EA829PG-20	M20×2.5		115	38	63	17	
EA829PG-20B	M20×1.5						
EA829PG-22	M22×2.5		120	45	66	19	
EA829PG-22B	M22×1.5						
EA829PG-24	M24×3	130	45	71	20		
EA829PG-24B	M24×1.5						
EA829PG-27	M27×3	135	48	74	23		
EA829PG-27B	M27×1.5						
EA829PG-30	M30×3.5						
EA829PG-30B	M30×1.5						

ミリサイズタップ四角部幅サイズ表

呼び	シャンク径φ	四角部幅	呼び	シャンク径φ	四角部幅	呼び	シャンク径φ	四角部幅
M1~M2	3	2.5	M14~M15	10.5	8	M28	21	17
M3	4	3.2	M16	12.5	10	M30	23	
M4	5	4	M17	13		11	M32	24
M5	5.5	4.5	M18~M19	14	M33		25	
M6	6		M20	15	12	M34~M35	26	21
M7~M8	6.2	5	M21	16		M36~M38	28	
M9~M10	7	5.5	M22	17	13	M39~M40	30	23
M11	8	6	M23	18	14	M42	32	26
M12	8.5	6.5	M24~M25	19	15	M45	35	
M13	9.5	7	M26~M27	20				

サイズ(mm)