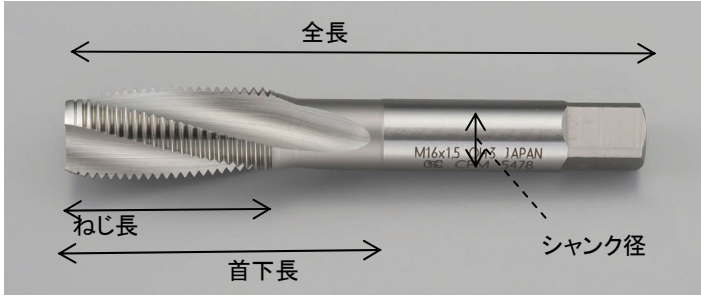


**[難削材用]スパイラルタップ[粉末ハイス]  
EA829SD-3~30B**



- 材質…粉末ハイス(CPM)
- 被削材が高炭素鋼、工具鋼、合金鋼の鍛造、または、調質材の20~35HRC程度の硬さの通り穴加工に最適です。
- 被削材…高炭素鋼、工具鋼、合金鋼、ダクタイル鋳鉄、チタン合金、Ni基合金

(単位:mm)

品番	呼び	食付	全長	ねじ長	首下長	シャンク径	溝数	
EA829SD-3	M3×0.5	3P	46	11	19	4	3	
EA829SD-4	M4×0.7		52	13	21	5		
EA829SD-5	M5×0.8		60	16	24	5.5		
EA829SD-6	M6×1		62	19	29	6		
EA829SD-8	M8×1.25		70	22	37	6.2		
EA829SD-10	M10×1.5		75	24	41	7		
EA829SD-10B	M10×1.25		4	82	29	48		8.5
EA829SD-12	M12×1.75							
EA829SD-12B	M12×1.5							
EA829SD-12C	M12×1.25							
EA829SD-14	M14×2							
EA829SD-14B	M14×1.5							
EA829SD-16	M16×2							
EA829SD-16B	M16×1.5							
EA829SD-18	M18×2.5							
EA829SD-18B	M18×1.5							
EA829SD-20	M20×2.5		105	37	58	15		
EA829SD-20B	M20×1.5		115	38	63	17		
EA829SD-22	M22×2.5							
EA829SD-22B	M22×1.5							
EA829SD-24	M24×3							
EA829SD-24B	M24×1.5							
EA829SD-27	M27×3							
EA829SD-27B	M27×1.5							
EA829SD-30	M30×3.5							
EA829SD-30B	M30×1.5							
EA829SD-30B	M30×1.5	135					48	74

**ミリサイズタップ四角部幅サイズ表**

呼び	シャンク径φ	四角部幅	呼び	シャンク径φ	四角部幅	呼び	シャンク径φ	四角部幅
M1~M2	3	2.5	M14~M15	10.5	8	M28	21	17
M3	4	3.2	M16	12.5	10	M30	23	
M4	5	4	M17	13		M32	24	19
M5	5.5	4.5	M18~M19	14	11	M33	25	
M6	6		M20	15	12	M34~M35	26	21
M7~M8	6.2	5	M21	16		M36~M38	28	
M9~M10	7	5.5	M22	17	13	M39~M40	30	23
M11	8	6	M23	18	14	M42	32	26
M12	8.5	6.5	M24~M25	19	15	M45	35	
M13	9.5	7	M26~M27	20				

サイズ(mm)