

EA845AD プロ用ガラス切(取扱説明書)

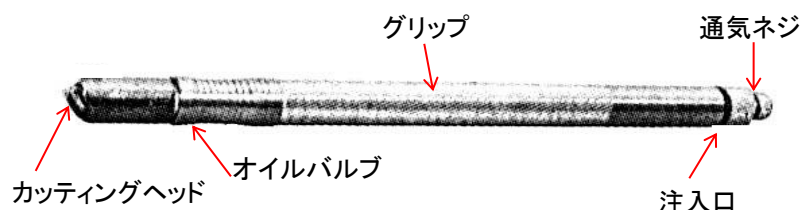
Ver.1.1

このたびは当商品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。使用に際しましては取扱説明書をよくお読みいただきますようお願いいたします。

◆ 仕様

- ・可能板厚……………2～6mm
- ・使用オイル…………EA920AK-1
- ・ホイールホルダーは 360° 回転

◆ 各部名称

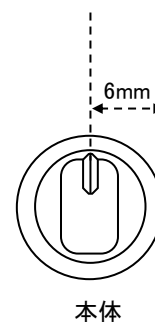


⚠ 警告

- ・ガラスで手などをけがしないように作業中は手袋を着用して下さい。
- ・指定のオイル以外を使用するとガラス切の性能を低下させることがあります。

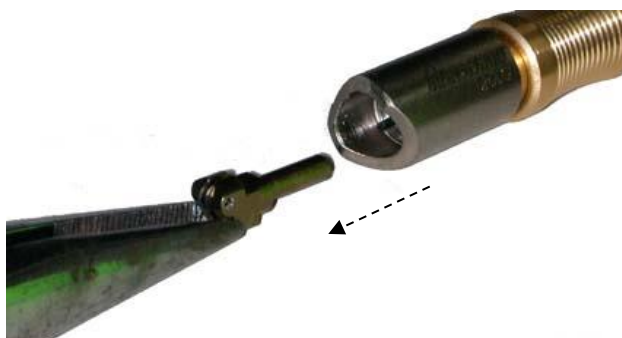
◆ 使用方法

1. 上部のオイル注入口を開け、カuttingオイル(EA920AK-1)を注いで下さい。
2. オイルの流れをよくするため、通気ネジを緩めて下さい。
3. カuttingヘッドをガラスに押し付けるとカuttingヘッドからオイルが流れます。
オイルが流れすぎている時は通気ネジを締めて調整してください。
4. 直線をカットする時はエッジから6mmの所をカットします。
カuttingヘッドが360° 回転しますのでテンプレートなどに沿って作業する事ができます。



◆ ブレードの交換

交換の際はプライヤーでホルダーを引き抜いてください。



株式会社 エスコ

本社／〒550-0012 大阪市西区立売堀3-8-14

TEL (06)6532-6226 FAX (06)6541-0929

24.Aug