

アフターサービス

●保証について

保証期間（1年間）中の故障に付きましては、無償で修理いたしますので、「保証書」は大切に保管して下さい。（詳しくは「保証書」裏面をご覧ください。）

●万一故障が発生した場合

故障または修理をご依頼される場合、アフターサービス係までご連絡下さい。

アフターサービス係 受付時間 月～金（祝日除く）
9:00～12:00 / 13:00～17:00

直通ダイヤル ☎ 06-6693-5353

修理をご依頼の場合、修理品は下記まで直接お送り下さい。尚、送料はお客様のご負担になります。

●補修用品の保有期間について

この商品の補修用性能部品（商品の特性を維持するために必要な部品）を製造打ち切り後3年間保有しております。

保守と点検

- 使用後は、粉塵など取り除いた後、ドリルチャックからドリルを取り外して保管して下さい。
- 使用後は、次回の使用に備えてネジ類のゆるみや、異常な箇所がないことを確認しておいて下さい。万一、異常があったときはそのまま放置せず、お買い上げの販売店またはメーカーに点検、修理を依頼して下さい。（有償修理）
- 本体の汚れは乾いた布で軽く汚れを拭き取るようにして下さい。
- 本体は防水構造ではありませんので、絶対に水などを付けて洗ったり、拭いたりしないで下さい。また、絶対に揮発性の溶剤やガソリン、シンナーなども洗ったり、拭いたりしないで下さい。変形、変色の原因となります。
- 保管は小さいお子様の手の届かない、室内の安定した所にして下さい。また、湿気がなく、直射日光の当たらない涼しい場所で、高温にならない所に保管して下さい。

※改良のため予告なく仕様、使用方法等を変更する場合があります。

製造元 株式会社 キソパワーツール

●商品、カタログに関するお問い合わせは
月～金（祝日除く）9:00～12:00 / 13:00～17:00
〒545-0021 大阪市阿倍野区阪南町7丁目1-8

TEL.06-6693-5353 FAX.06-6693-5355

ホームページでのインフォメーションは <http://www.kiso-proxxon.co.jp/>

PROXXON

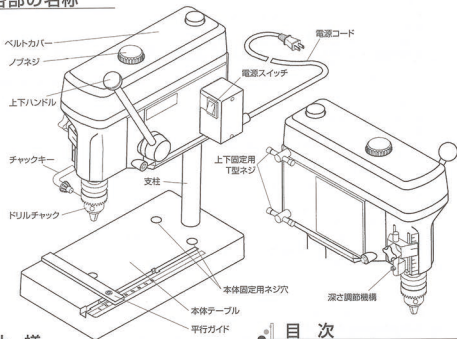
No. 28128

プロクソン テーブルドリル

取扱説明書

この度は、プロクソン・テーブルドリルをお買い上げいただき、ありがとうございます。安全に効率よくお使いいただくために、ご使用前に必ずこの取扱説明書を最後までお読み下さい。また、この取扱説明書は大切にお手元に保管して下さい。

各部の名称



仕様

電 源	AC100ボルト-50/60Hz
消 費 電 力	80W
定格使用時間	15分
穴あけ能力	0.8mm～6.0mmの穴あけ
回 転 数	約2100, 4500, 6200min ⁻¹ (変速) 3段ベルト変速
機 体 寸 法	テーブル寸法 120×225mm 本体高さ 300mm
重 さ	4.0kg
付 属 品	チャックキー、平行ガイド、L型シンチ、アース用コード(長さ5m)

目次

各部の名称 / 仕様	● P.1
安全上のご注意	● P.2
テーブルドリル使用上のご注意	● P.3
用途 / 本体の組み立て	● P.4
電源の接続とスイッチ操作	● P.5
ご使用方法	● P.5
展開図と部品表	● P.7
アフターサービス / 保守と点検	● P.8

用途

卓上で簡単に正確な穴あけ作業ができます。(0.8mm~6.0mmの穴あけ)

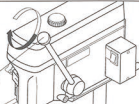
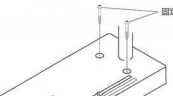
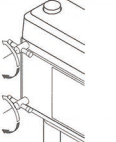

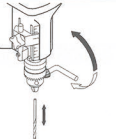

警告

・定格時間以上の連続使用はしないで下さい。

定格使用時間…… **15分**

・長時間使用する場合は、指定の定格使用時間で必ず一度スイッチを切り(OFF)、約15分たってから使用して下さい。(電源スイッチの入りによる連続運転は連続使用と同様です。)

本体の組み立て


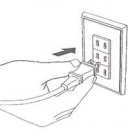
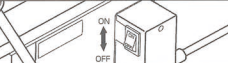
 <p>上下ハンドル</p>	<p>上下ハンドルを本体に取り付けます。</p>
 <p>固定用ネジ</p>	<p>市販のホネジなどで本体テーブルを机、作業台などにしっかりと固定して下さい。</p>
	<p>材料の高さに合わせて本体の高さを調節します。</p> <p>本体後部のT型ネジをゆるめて、適当な高さに本体を移動します。高さが決まったら、しっかりとT型ネジを締めして下さい。</p> <div data-bbox="554 598 677 767" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>注意</p> <p>引上げる範囲は、ベルトカバーを外して、隙のように支柱の隙が少し見える位置までです。</p>  </div>
	<p>ドリルの取り付け</p> <p>ドリルチャック部分を手で押さえてチャック部横の穴に付属のチャックキーを差し込んでゆるめます。使用するドリル(0.8~6.0mm)をドリルチャックの奥まで差し込み、チャックキーでしっかりと締め付けて下さい。</p> <p>ドリルを取り付けした後、チャックキーを必ず取り外して下さい。</p> <div data-bbox="487 899 677 982" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>本体を固定する場合は、テーブルの溝が穴にドリル刃が入ることを確認して固定して下さい。</p>  </div>

4

電源の接続と電源スイッチ操作

警告

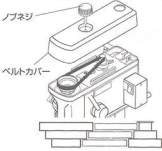
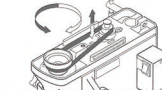
- ・電源の接続前に、必ずアース(接地)して下さい。(絶対ガス管などを代用しないで下さい。火災や爆発の恐れがあり、危険です。)
- ・電源コード先の電源プラグを電源コンセントに接続するときは、必ず電源スイッチが切れていることを確認して下さい。電源スイッチが入ったまま電源を接続すると危険です。

		<p>電源・アース線の接続</p> <ul style="list-style-type: none"> ・本体テーブルのアースネジ(アース端子)をゆるめ、アース線を接続して下さい。 ・アース線の先は、電源コンセントのアース端子に確実に接続して下さい。 ・アース端子がないときは、別にアース棒などを使ってアースが引ける工事を工事業者に依頼してもらった上で、確実に接続して下さい。 ・電源コード先の電源プラグを、所定の電源コンセントに確実に差し込んで接続します。
	<p>電源スイッチはON側を押すと電源が入り、OFF側を押すと電源が切れます。</p>	

ご使用方法

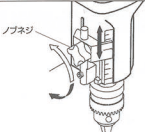
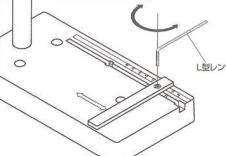
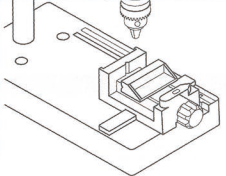
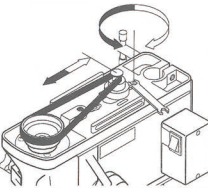
警告

- ・巻き込み事故防止のため、手袋等の着用は絶対にししないで下さい。
- ・目を保護する保護メガネを着用して下さい。
- ・急激にハンドルを回したり、必要以上に押さ付けないで下さい。作業効率が悪いだけでなく、機械に余分な負担がかかり、故障やドリルの変形、破損事故の原因となります。

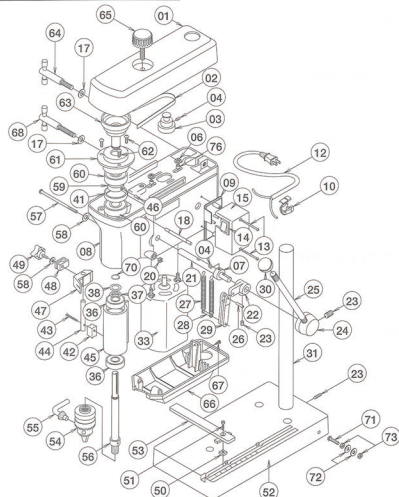
 <p>ノブネジ</p> <p>ベルトカバー</p>	<p>回転数の調節</p> <p>工場出荷時は上段2100min¹(回/分)になっています。</p> <p>ノブネジを回してゆるめるとベルトカバーがはずれます。本機は3段ベルト変速によって回転が調節できます。下記の回転数の決め方に従って、ベルトを上段、中段、下段のいずれかに付け替えて下さい。</p> <p>◎ベルトの斜め掛けは絶対にししないで下さい。</p>								
	<p>回転数の決め方(目安です。)</p> <table border="1" data-bbox="1113 880 1390 947"> <thead> <tr> <th>使用するドリル刃</th> <th>ベルトの位置</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3.0~6.0mm</td> <td>上段(低速)約2100min¹(回/分)</td> </tr> <tr> <td>3.0~1.5mm</td> <td>中段(中速)約4500min¹(回/分)</td> </tr> <tr> <td>1.5~0.8mm</td> <td>下段(高速)約6200min¹(回/分)</td> </tr> </tbody> </table> <p>調節が終わりましたら必ず、ベルトカバーを取り付けて下さい。</p>	使用するドリル刃	ベルトの位置	3.0~6.0mm	上段(低速)約2100min ¹ (回/分)	3.0~1.5mm	中段(中速)約4500min ¹ (回/分)	1.5~0.8mm	下段(高速)約6200min ¹ (回/分)
使用するドリル刃	ベルトの位置								
3.0~6.0mm	上段(低速)約2100min ¹ (回/分)								
3.0~1.5mm	中段(中速)約4500min ¹ (回/分)								
1.5~0.8mm	下段(高速)約6200min ¹ (回/分)								

5

ご使用方法

 <p>ノブネジ</p>	<h3>深さ調節機構</h3> <p>ノブネジをゆるめて、深さ調節機構のストッパー部を移動させ、穴あけをする深さに目盛りを合わせます。</p> <p>◎深さ30mmまで調節可能です。</p>
 <p>L型レンチ</p>	<h3>平行ガイドの使用</h3> <p>本体テーブルの溝に平行ガイドを取り付けます。テーブルの目盛りに合わせて平行ガイドを移動させると、平行に決まった間隔に穴あけ作業ができます。位置が決まりましたら、付属のL型レンチでしっかりと締め付けて下さい。</p> <p>※テーブルの目盛りは目安としてご利用下さい。</p>
	<h3>ミニバイス(別販売品)を使用</h3> <p>図のように平行ガイドをミニバイスの溝部に固定して作業すると、小物の穴あけ作業に便利です。</p> <p>別販売品</p> <p>ミニバイス No.28130 □巾 50mm □の広がり 33mm</p>
 <p>調節が終わりましたら必ずベルトカバーを取り付けて下さい。</p>	<h3>ベルトの張りの調節</h3> <p>ベルトの張りの調節は工場出荷時に調節されています。長期間使用しますと調節が必要となります。図のようにモーター取り付けナット2ヶ所をスリナで少しだけゆるめて、プーリー(モーター側)を前後に移動させて調節して下さい。調節する場合は、ベルトを上段に取り付けた状態で行って下さい。位置が決まればモーター取り付けナット2ヶ所をしっかりと締め付けて下さい。</p> <p>注意 ベルトの張り具合が強すぎると回転が落ち、ベルトとモーターの寿命を短くします。張り具合が弱すぎると、作業中にベルトがスリップを起こします。</p>

展開図と部品表



図番	商品名	図番	商品名	図番	商品名	図番	商品名
01	ベルトカバー	21	ハンドルシャフト	42	目盛ブロック	58	ワッシャ
02	準ベルト	22	ラック 小	43	ナベネジ	59	スライドカラー
03	モータープーリー	23	ローローネジ	44	目盛シャフト	60	ベアリング
04	ローローネジ	24	ハンドルロック	45	22mmドリルカパー	61	ベアリングカバー
06	ブラシングナット	25	ハンドル	46	4mmキーネジ	62	ナベネジ
07	ハンドルカラー	26	ローレピン	47	目盛指針	63	プーリー
08	本体	27	別売パネ	48	目盛クランプ	64	本体固定ネジ(上)
09	スイッチボックス 台	28	パネピン	49	黒ネジ	65	ドリルビット
10	コートストッパー	29	ストップス	50	六角ナット	66	モーターカバー
12	電源コード	30	継り玉	51	六角穴付きボルト	67	歯タッピング
13	ナベタッピング	31	支柱	52	ベース	68	本体固定ネジ(下)
14	電源スイッチ	33	モーター	53	平行ガイド	70	スナップリング
15	スイッチボックス カバー	36	ベアリング	54	ドリルチャック	71	ナベネジ
17	ワッシャ	37	オフワッシャ	55	チャックキー	72	ワッシャ
18	4mmピン	38	ワッシャ	56	スピンドルシャフト	73	六角ナット
20	六角ナット	41	ベアリングカラー	57	ナベネジ	76	モーター取り付けカパー

展開図、部品表中の表現と本文が一致しない場合があります。又、改良のため予告なくサイズ、形状、仕様等が変更になる場合があります。各部品に関するお問い合わせは、(株)キョパワーツール アフターサービス係までお問い合わせ下さい。

(株)キョパワーツール アフターサービス係 TEL:06-6693-5353 月～金(祝日除く) 9:00～12:00/13:00～17:00