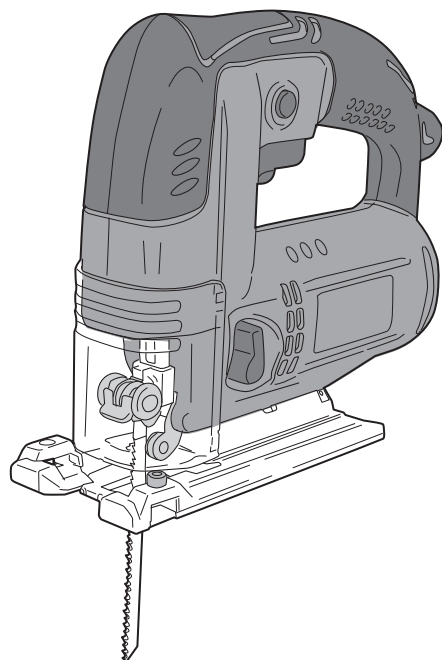


ジグソー AJ650VDL

取扱説明書

保証書付



もくじ

■安全上のご注意	1～6
■各部の名称・付属品	7
■仕様・用途・別販売品	8
■ご使用前の準備	9
■使い方	10～16
■いろいろな切断作業	17～19
■保守と点検	20
■保証書	22



このたびは、本製品をお買い上げいただきありがとうございます。
ご使用前に必ずこの取扱説明書を最後までよくお読みいただき、使用上の注意事項、
本機的能力、使用方法など十分ご理解のうえで、正しく安全にご使用くださるよう
お願いいたします。また、この取扱説明書は大切にお手元に保管してください。

安全上のご注意

- 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みのうえ、指示に従って正しく使用してください。ご使用上の注意事項は「△ 警告」と「△ 注意」に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。
 - △ 警告：誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。
 - △ 注意：誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。なお、「△ 注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。「△ 警告」・「△ 注意」以外に製品の据付け、操作、メンテナンスなどに関する重要な注意事項は「△」にて表示しています。安全上の注意事項と同様必ず守ってください。
- 「電動工具」は、電源式（コード付き）電動工具を示します。
- お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。
- 他の人に貸出す場合は、いっしょに取扱説明書もお渡しください。

警告

A) 作業環境

1. 作業場は、十分に明るくし、いつもきれいに保ってください。
 - ・ ちらかった暗い場所や作業台は、事故の原因となります。
2. 可燃性の液体・ガス・粉じんのある所で使用しないでください。
 - ・ 電動工具から発生する火花が発火や爆発の原因になります。
3. 使用中は子供や第三者を作業場に近づけないでください。
 - ・ 注意が散漫になり、操作に集中できなくなる可能性があります。

B) 電気に関する安全事項

1. 電動工具の電源プラグは、電源コンセントに合ったものを使用してください。電源プラグを改造したり、アースした電動工具と一緒にアダプタプラグを使用しないでください。
 - ・ 改造していない電源プラグと適切な電源コンセントを使用すれば、感電のリスクが低減されます。
2. パイプや暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫の外枠などアースされているものに身体を接触させないようにしてください。
 - ・ 感電するおそれがあります。

警告

3. 電動工具は、雨ざらしにしたり、湿った、またはぬれた場所で使用したりしないでください。
 - ・ 電動工具内部に水が入り、感電するおそれがあります。
 - ・ 感電のおそれがあるので、ぬれた手で電源プラグに触れないでください。
4. 電源コードを乱暴に扱わないでください。
 - ・ 電源コードを持って電動工具を運んだり、電源プラグを抜くために引っ張ったりしないでください。
 - ・ 電源コードを熱、油、角のあるところや動くものに近づけないでください。電源コードが損傷したり、からまって感電するおそれがあります。
5. 屋外で使用する場合、屋外使用に適した延長コードを使用してください。
 - ・ 屋外使用に適した延長コードを使用すれば、感電のリスクが低減されます。

C) 作業者に関する安全事項

1. 油断しないで十分注意して作業してください。
 - ・ 電動工具を使用する場合は、取扱方法、作業の仕方、周りの状況など十分注意し、常識を働かせて慎重に作業してください。
 - ・ 疲れていたり、アルコールまたは医薬品を飲んでいる場合は、電動工具を使用しないでください。
 - ・ 一瞬の不注意が深刻な傷害を招きます。
2. 安全保護具を使用してください。
 - ・ 作業時は、常に保護めがねを使用し、必要に応じて、防じんマスク、すべり防止安全靴、ヘルメット、耳栓（イヤマフ）などを着用することで、傷害事故が低減されます。
3. 不意な始動は避けてください。
 - ・ 電源プラグを電源コンセントにさし込む前に、スイッチが切れていることを確かめてください。
 - ・ スイッチに指をかけて運んだり、スイッチがオンになった電動工具の電源プラグを電源コンセントにさし込むと事故の原因になります。
4. 電動工具の電源を入れる前に、調整キーやレンチなどは、必ず取外してください。
 - ・ 電源を入れたときに、取付けたキーやレンチなどが回転して傷害のおそれがあります。
5. 無理な姿勢で作業をしないでください。
 - ・ 常に足元をしっかりとさせ、バランスを保つことで、予期しない状況でも適切に操作することが出来ます。
 - ・ 材料を動かして加工する製品を除き、クランプや万力などを利用し材料をしっかりと固定して加工してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。

警告

6. きちんとした服装で作業してください。

- ・ 回転部に巻込まれるおそれがあるので、だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は着用せず、髪、衣服、手袋は回転部分に近づけないでください。
- ・ 長い髪は、帽子やヘアカバーなどで覆ってください。
- ・ 屋外での作業の場合には、すべり止めの付いた履物の使用をおすすめします。

7. 集じん装置が接続できるものは接続して使用してください。

- ・ 集じん装置を使用することで粉じんの人体への影響を軽減できます。

D) 電動工具の使用と手入れ

1. 無理して使用せず作業に合った電動工具を使用してください。

- ・ 安全に能率よく作業するために、電動工具の能力に合った負荷で作業してください。
- ・ 小型の電動工具やアタッチメントは、大型の電動工具で行なう作業には使用しないでください。

2. スイッチに異常がないか点検してください。

- ・ スイッチで始動および停止操作のできない電動工具は危険です。ご使用前にお買い上げの販売店に修理を依頼してください。

3. 意図しない電動工具の始動を防ぐために、次の場合はスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。

- ・ 電動工具の調整や刃物、砥石、ビットなどの付属品を交換する場合
- ・ 保管、または修理する場合
- ・ その他危険が予想される場合

4. 使用しない電動工具は、乾燥した場所で、子供の手の届かない安全な所、または鍵のかかる所に保管してください。また、電動工具の操作に不慣れな方には電動工具を使用させないでください。

- ・ 不慣れな方のご使用は危険です。

5. 電動工具の保守点検をしてください。

- ・ 可動部分の位置調整および締付け状態、部品の破損、取付け状態、その他運転に影響を及ぼす全ての箇所に異常がないか確認してください。
- ・ 保守点検が不十分な場合、事故の原因になります。
- ・ 使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。
- ・ 破損した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書の指示に従ってください。
- ・ 取扱説明書に指示されていない場合は、お買い上げの販売店に修理を依頼してください。
- ・ スイッチで始動、および停止操作の出来ない電動工具は、使用しないでください。
- ・ スイッチが故障した場合は、お買い上げの販売店に修理を依頼してください。
- ・ 電源コードは定期的に点検し、損傷している場合はお買い上げの販売店に修理を依頼してください。

警告

- ・延長コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換してください。
- ・握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリスなどが付かないようにしてください。
- ・安全に能率よく作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。

6. 先端工具は、鋭利できれいな状態を保ってください。

- ・先端工具を適切に手入れすることで、円滑な作業と容易な操作ができます。

7. 電動工具、付属品、アタッチメント、先端工具類は、作業条件や実施する作業に合わせて、それらの取扱説明書に従ってご使用ください。

- ・指定された用途以外に使用すると、事故や故障の原因になります。

8. 極端な高温や低温の環境下では十分な性能を得られません。

E) 整備

1. 電動工具は、専門家による純正部品だけを用いた修理により安全性を維持することができます。

- ・本製品は、該当する安全規格に適合しているので改造しないでください。
- ・修理は、必ずお買い上げの販売店に依頼してください。
- ・修理の知識や技術のない方が修理すると、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがのおそれがあります。

その他の安全事項

1. 損傷した部品がないか点検してください。

- ・異常・故障時には、直ちに使用を中止してください。
そのまま使用すると発煙・発火、感電、けがに至るおそれがあります。

<異常・故障例>

- ・電源コードや電源プラグが異常に熱い。
- ・電源コードに深いキズや変形がある。
- ・コードを動かすと、通電したりしなかったりする。
- ・焦げくさい臭いがする。
- ・ビリビリと電気を感じる。
- ・スイッチを入れても動かない。 等

すぐに電源プラグを抜いてお買い上げの販売店に点検、修理を依頼してください。

2. 正しい付属品やアタッチメントを使用してください。

- ・この取扱説明書、および当社総合カタログに記載されている付属品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因となるおそれがあるので使用しないでください。

警告

3. 材料を加工する工具では、材料をしっかり固定してください。
 - ・ 材料を固定するために、クランプや万力などを使用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。
4. 濡れた手で電源プラグに触れないでください。
 - ・ 感電のおそれがあります。

ジグソーご使用に際して

先に電動工具として共通の警告・注意事項を述べましたが、ジグソーをご使用の際には、さらにつぎに述べる警告・注意事項を守ってください。

警告

1. 使用電源は、必ず銘板に表示してある電圧で使用してください。
 - ・ 表示を超える電圧で使用すると、回転が異常に高速となり、けがの原因になります。
2. 使用中は、本体を確実に保持してください。
 - ・ 確実に保持していないと、本体が振れ、けがの原因になります。
3. 使用中はブレードや切り屑に手や顔などを近づけないでください。
 - ・ けがの原因になります。
4. 使用中、ブレードが電線管・水道管やガス管などの埋設物に触れると感電やガス漏れなどのおそれがあります。使用前に埋設物がないかどうか十分確認してください。
 - ・ 埋設物に触れると事故の原因になります。
5. 誤って落としたり、ぶつけたときは、ブレードや本体などに破損や亀裂、変形がないことをよく点検してください。
 - ・ 破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。
6. 使用中、機械の調子が悪かったり、異常音がしたときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い上げの販売店に点検・修理を依頼してください。
 - ・ そのまま使用していると、けがの原因になります。

⚠ 注意

1. ブレードや付属品は、取扱説明書に従って確実に取付けてください。
 - ・ 確実でないと、外れたり、けがの原因になります。
2. ブレードの交換は手袋・ウエスなどで手を保護してから行ってください。
 - ・ けがの原因になります。
3. 作業直後のブレード、材料、切り屑などは非常に熱くなっているので、触れないでください。
 - ・ やけどの原因になります。
4. ブレードでコードを切断しないように注意してください。万一、コードを傷つけたり、誤って切断した場合は直ちに電源プラグを電源コンセントから抜いてください。
 - ・ 感電の原因になります。
5. 高所作業のときは、下に人がいないことをよく確認してください。また、コードを引っ張ったり、引っかけたりしないようにしてください。
 - ・ 材料や本体など落としたときなど、事故の原因になります。
6. 本体を作動させたまま床などに放置しないでください。
 - ・ けがの原因になります。

騒音について

ご使用に際し、周囲に迷惑をかけないように、各都道府県などの条例で定める騒音規制値以下でご使用になる必要があります。必要に応じてしゃ音壁を設けるなどしてください。

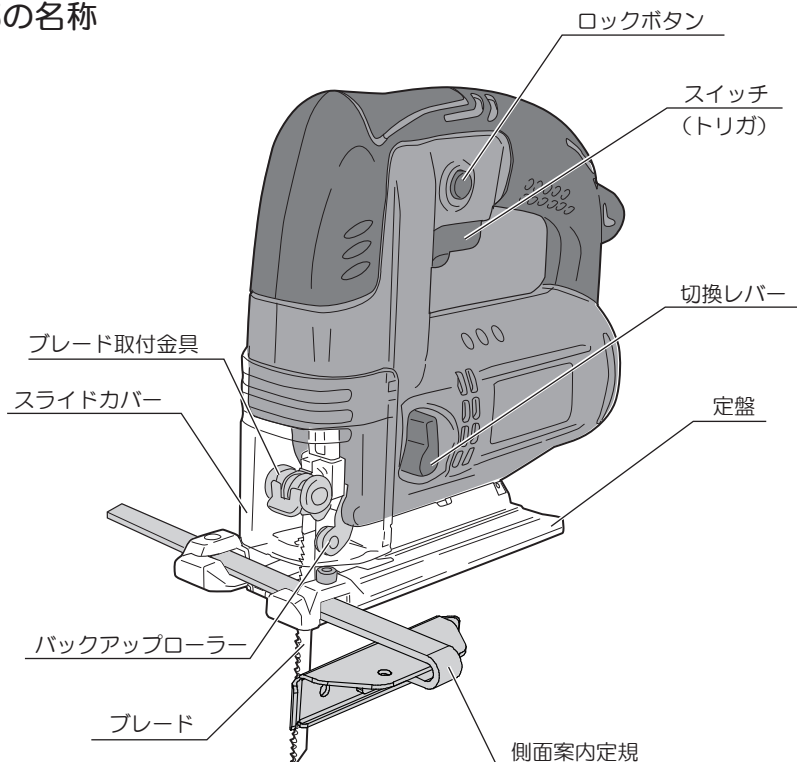
二重絶縁について

二重絶縁とは、電気回路と使用者の間が異なる2つの絶縁物により絶縁され、感電に対する安全性が高くなった構造を言います。このためアース（接地）する必要がありません。

この取扱説明書は、大切に保管してください。

各部の名称・付属品

●各部の名称



●付属品

- ・ ジグソーブレード No.32 1
- ・ ジグソーブレード No.33 1
- ・ ジグソーブレード No.39 1
- ・ 刃口板 1
- ・ 六角棒レンチ (3mm コード部に取付け) 1
- ・ 側面案内定規 1
- ・ ガイドピン 1
- ・ 定盤カバー 1

仕様・用途・別販売品

●仕様

- ・電源…………… 単相・交流 100 V 50/60 Hz
- ・定格電流…………… 4.5 A
- ・消費電力…………… 430 W
- ・無負荷ストローク数…………… 0 ~ 3,000 min⁻¹
- ・ストローク量…………… 20mm
- ・最大切断能力（厚さ）
 - 木材…………… 65 mm
 - 軟鋼板…………… 6 mm
- ・本体寸法（長さ×幅×高さ）…………… 205 × 67 × 173 mm
- ・質量…………… 1.8 kg
- ・コード長さ…………… 2 m
- ・絶縁方式…………… 二重絶縁
- ・振動 3 軸合成値*：EN60745-2-11 に基づき測定
 - 木材…………… 3.5 m/s²
 - 軟鋼板…………… 5.5 m/s²

※『3 軸合成値の取扱い』については、日本電機工業会のウェブサイトで紹介しておりますのでご参照ください。

<http://www.jema-net.or.jp/Japanese/pis/powertool.html>

◆上記は当社の基準に基づいた値です。

●用途

- ・各種木材、合成樹脂板、軟鋼板等の直線、曲線切断

●別販売品

- ・集じんホース 2.5m
 - 工具側接続径……………（内径）26mm ×（外径）30mm
 - 集じん機側接続径……………（内径）34mm ×（外径）38mm
- ・各種ブレード（16 ページ参照）



- ・別販売品は純正品をお買い求めください。
- ・別販売品の詳細につきましては、総合カタログを参照していただくか、お買い上げの販売店へお問い合わせください。
- ・別販売品は予告なく変更することがあります。

ご使用前の準備

●作業する場所に関して

- ・作業場は整頓をし、明るくしてご使用ください。

●漏電しゃ断器設置のおすすめ

- ・本製品は二重絶縁構造ですので、法律により漏電しゃ断器の設置が免除されていますが、万一の感電防止のため、定格感度電流が30mA以下の漏電しゃ断器の設置をおすすめします。

●延長コードを使う場合

⚠ 警告

- ・延長コードは損傷のないものを用意してください。

- ・電気が流れるのに十分な太さのできるだけ短いコードを使用してください。
右表は使用できるコードの太さ（導体公称断面積）と、最大の長さです。

※ 延長コードを使用すると能力が低下します。

コードの太さ	最大の長さ
0.75mm ²	20m
1.25mm ²	30m
2.0mm ²	50m

使い方

●スイッチの扱い方

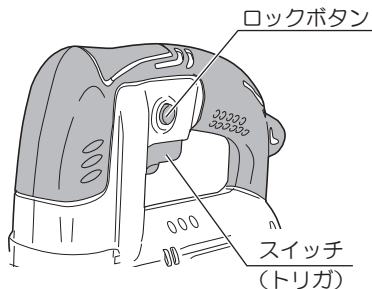
⚠ 警告

- ・電源を入れる前に調整用の六角棒レンチなどの工具類が取外してあることを確認してください。工具類が飛び、けがの原因になります。
- ・使用電源は、必ず銘板に表示してある電圧で使用してください。表示を超える電圧で使用すると回転が異常に高速となり、けがの原因になります。
- ・スイッチを入れる前に近くに人がいないことを確認し、本体をしっかり持ってください。ブレードなどの可動部には手や顔などを近づけないでください。けがや事故の原因になります。

- ・スイッチはトリガ（引き金）方式です。トリガを引くとスイッチが入り、放すと切れます。

（連続運転する場合）

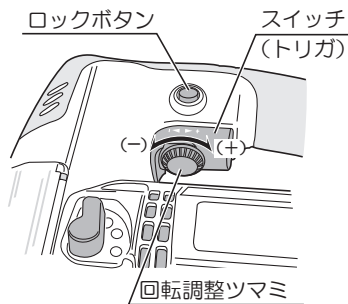
- ・トリガをいっぱいに引いた状態でロックボタンを押込みます。ロックボタンを押込んだまま、トリガから指を放すと、トリガが固定され連続運転になります。
- ・再度トリガを引くと固定が解除され、指を放すとスイッチが切れます。



ロックボタンは、最高速（トリガをいっぱいに引いた状態）のみでロック可能です。

（ストローク数の調整）

- ・回転調整ツマミを（-）側に回すとストローク速度が遅くなり、（+）側に回すとストローク速度が速くなります。（+）側に止まるまで回した場合は、トリガの引き具合によりストローク数は0～3,000min⁻¹の範囲で調整できます。



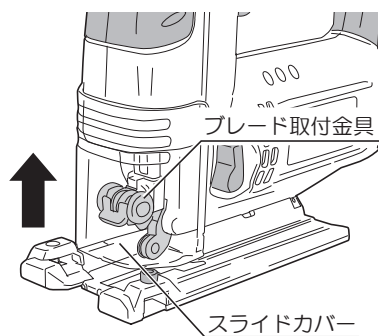
使い方

●ブレードの取付け

⚠ 警告

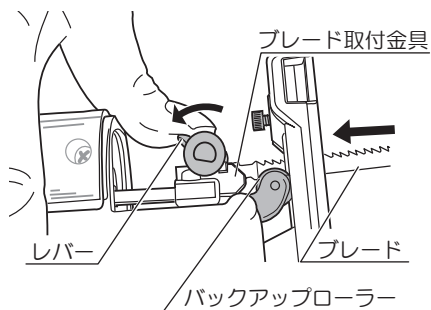
- ・ ブレードの取付け、取外しの際は、スイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。不意な始動によるけがの原因になります。
- ・ ブレードは下記説明に従って確実に取付けてください。

- ① スライドカバーを上方に上げます。



- ② ブレード取付金具のレバーを回した状態でブレード背面をバックアップローラーのV溝に沿わせながら、ブレード取付金具の溝に奥までさし込みます。

- ③ ブレード取付金具のレバーを放し、ブレード背面とブレード取付金具の間に隙間がないことを確認します。

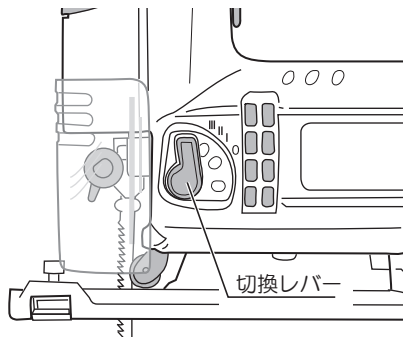






バックアップローラーのV溝にブレード背面がきれいに入っていることを確認してください。

- ④ 取外しはブレード取付金具のレバーを回した状態で、ブレードを引抜きます。

● オビタル量の調整方法と目安表

- ・ ブレードをオビタル運動（上下+前後運動）させることによりスムーズな切断ができます。
- ・ ブレード取付部横の切換レバーを動かすことにより、0（上下）→Ⅰ→Ⅱ→Ⅲの順で、オビタル量が大きくなります。
- ・ オビタル量は、切断する材料が硬くなる程小さくしてください。また、きれいな仕上がりにしたい場合は、木材などでもオビタル量を小さくします。



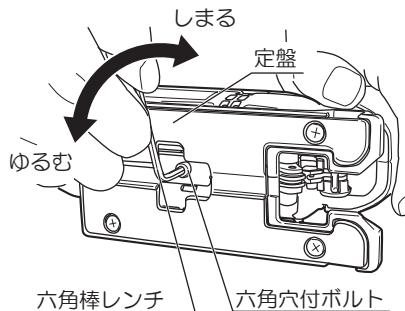
<p>切換レバー位置「0」</p>  <p>軟鋼板など硬い金属の切断や木材の仕上切断。 ナイフブレードでの切断。 小さなカーブの曲線切断。</p>	<p>切換レバー位置「Ⅰ」</p>  <p>アルミ、非鉄金属などやや柔らかい金属の切断や、硬い木材、ベニヤ、プラスチックなどの切断。</p>
<p>切換レバー位置「Ⅱ」</p>  <p>やや柔らかい材料の切断。 通常木材、軟質非鉄金属、プラスチックなどの切断。</p>	<p>切換レバー位置「Ⅲ」</p>  <p>柔らかい材料の切断。 木材、プラスチックなどの高速切断。</p>

使い方

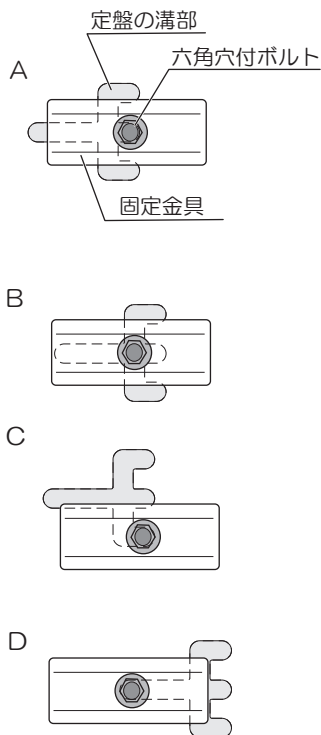
●定盤の調整

- 定盤を傾斜させることにより、左右に0～45°までの傾斜切断ができます。
- 定盤を傾斜させるには
 - 定盤裏側の六角穴付ボルトを付属品の六角棒レンチでゆるめます。
 - 定盤を少し後ろに動かし、六角穴付ボルトが図Bの位置にくるようにします。
 - 定盤を動かし、必要な角度に調節した後、六角穴付ボルトを締付けて固定します。
 - 左右の45°傾斜の場合には、定盤を傾斜させた後に、後方に戻して図Cの位置で固定してください。

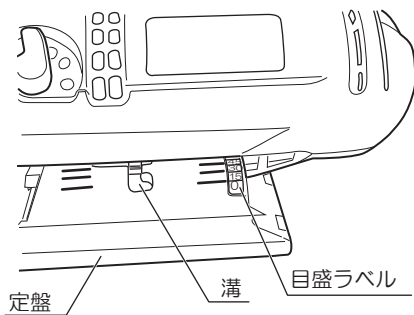
図D位置にした場合は、定盤が本体の前面と同じ位置になり、0°傾斜で壁などの近くまで切断できます。



六角穴付ボルトと定盤溝位置



- 図A（通常の直角切断）位置以外では刃口板（13ページ参照）は使用できません。
- 左右に定盤を傾斜させる場合、スライドカバーが定盤に当たりますので、スライドカバーを上げて使用してください。
- 傾斜角度は、定盤の目盛ラベルを目安にして調整してください。

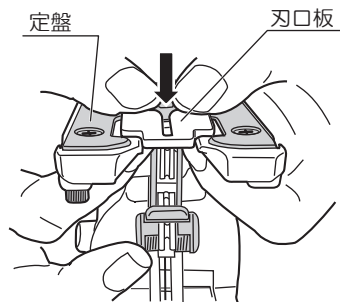


●刃口板の取付け、取外し

- ・ベニヤ板や極薄い材料など、ささくれやバリ
の出やすい材料を切断する場合には、定盤に
刃口板を取付け、送り速度を遅くすること
で、ささくれやバリの少ない加工ができます。
- ・刃口板の取付けは定盤裏側から、刃口板を定
盤にあわせ軽く押さえて取付けます。

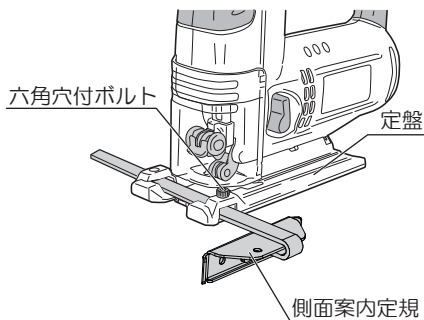


- ・刃口板中央溝の面取りしてある面
を本体側にして取付けます。
- ・この場合、傾斜切断および定盤を
後方に動かしての切断はできませ
ん。



●側面案内定規の利用

- ・一定幅に切断をくり返す寸断や、円弧の
切断には、側面案内定規を利用すると便利
です。
- ・側面案内定規の取付けは、六角穴付ボルトを
付属品の六角棒レンチでゆるめ、定盤の取付
穴に側面案内定規の足を通して六角穴付ボ
ルトで固定します。
- ・円弧切断の場合は、側面案内定規を裏返して
取付け、付属品のガイドピンまたは木ネジな
どで位置決めをします。(19 ページ参照)

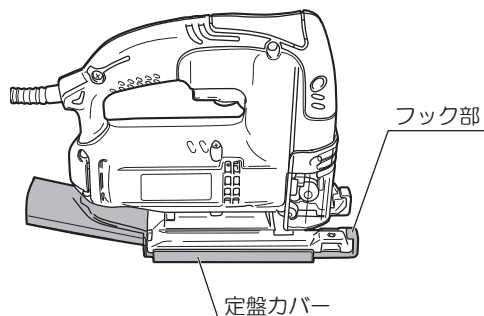


使い方

●定盤カバー（付属品）と集じんホース（別販売品）

（定盤カバーの取付け）

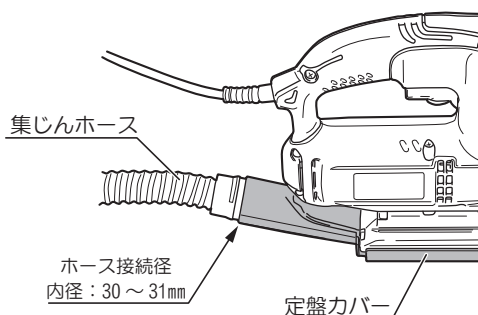
- ・ 付属品の定盤カバーを使用すれば、化粧板や軟質の材料の表面にキズがつきにくくなります。
- ・ 定盤カバーは、フック部を定盤の前部にかけてから、後ろを持上げて取付けます。



（集じん機との接続）

- ・ 別販売品の集じんホースで、定盤カバーと集じん機を接続してほこりの少ない作業が行えます。

※集じん機により接続方法が異なりますので、接続する集じん機の取扱説明書をよくお読みください。



●各種ブレード（別販売品）

※標記している切断能力は刃物の能力です。実際の切断能力と異なります。

用途・特長		切断能力※(mm)					全長 (mm)	山数 (10mm)	刃渡り (mm)	商品名(材質) 形状
		木材合板	合成樹脂	非鉄金属	軟鋼板	ステンレス				
木工・ 新材材・ アルミ	木工高速切断・荒切用目立刃 高速切断に最適	5～50					100	6	75	No.35 (SK 材) 
	木工仕上用目立刃(長刃) 長刃で厚物材料も切断、 できれいな切断面	3～65					116	9	90	No.39 (SK 材) 
	新材材用 バックテーパータイプで きれいな切断面	2～50	2～50	3～10			100	12	75	No.32 (SKH 材) 
	木工円切仕上用目立刃 バックテーパータイプで きれいな切断面	2～25	2～25				76	16	45	No.73 (SK 材) 
鉄工・ ステンレス	鉄工用(長刃) 長刃でパイプ・アングル 等の切断に最適		3～10	3～10	3～6		132	14	106	No.34 (SKH 材) 
	鉄工用 軟鋼板 1.5～3.0mm の 切断に適		1.5～6	1.5～6	1.5～3		76	24	51	No.33 (SKH 材) 
	鉄工・ステンレス用 パイメタルで折れにくく長寿命 軟鋼板 1.5～3.0mm、 ステンレス1.0～2.0mm の切断に		1.5～6	1.5～6	1.5～3	1～2	76	24	54	No.74 (パイメタル) 
	鉄工・ステンレス用 パイメタルで折れにくく長寿命 軟鋼板 0.5～2.0mm、ガルバリ ウム、軽天材やステンレス0.5～ 1.0mm などの薄物の切断に		1～3	1～3	0.5～2	0.5～1	76	32	54	No.75 (パイメタル) 
ナイフブレード ダンボール、発砲スチロール、カーペット 等、軟らかい材料の切断に最適	ゴム 10mm 以下 ダンボール 30mm 以下 発砲スチロール 50mm 以下						100	—	75	No.36 (SK 材) 

いろいろな切断作業

⚠ 警告

- ・加工する物をしっかりと固定してください。加工する物を固定するために、クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。
- ・作業する箇所に電線管やガス管などの埋設物がないことを、作業前に確かめてください。埋設物があると、ブレードが触れ、感電や漏電、ガス漏れのおそれがあり、事故の原因になります。
- ・切断時は切粉が飛散するので、必ず保護メガネを使用してください。
- ・使用中は、ブレードや切粉の排出部に手や顔を近づけないでください。けがの原因になります。

⚠ 注意

- ・ブレードでコードを切断しないよう注意してください。感電のおそれがあります。



切断中無理に押しつけたり、切断中にこじったりしますと機械各部の故障の原因になります。無理に切断しないでください。

- ・切断材料、作業条件に適したブレードを使用し、材料に合った送り速度、回転数で作業してください。
一般的に、木材など軟らかい材料の切断や直線切りには高速回転、樹脂・金属や小さい円弧などの複雑な形状の切断には中、低速回転が適しています。



ブレードの種類と用途については各種ブレード（別販売品）の項を参考にしてください。

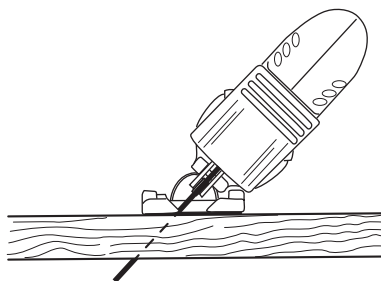
- ・定盤を加工材に密着させ、ブレードが加工材に触れない位置で切断線に合わせた後、スイッチを入れます。回転数が上がりましたら、ゆっくりと切り始めます。



- ・切断前に定盤の傾斜が必要な角度になっているか確認してください。
- ・切り始めに、急にブレードを材料に当てますと、ブレードが折れる場合があります。
- ・使用後はスイッチを切り、ブレードの動きが完全に止まってから、下に置いてください。

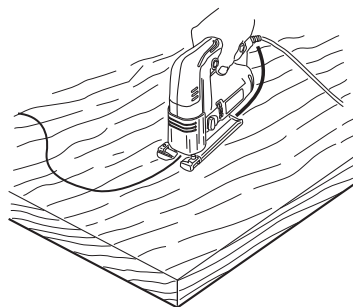
● 傾斜切断

- ・ 定盤を傾斜させ、材料を斜めに切ります。
この時、機械は倒れやすくなります。定盤が、切断材料に密着するように注意しながら切断してください。
(13 ページ参照)



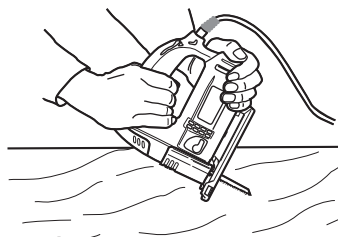
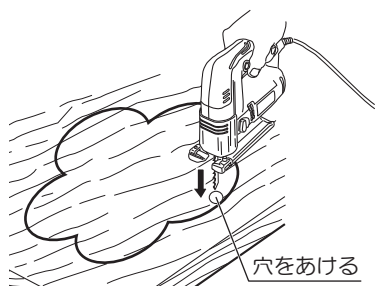
● 曲線切断

- ・ 小さな円弧など複雑な形状の切断をする場合には、送り速度および回転数を遅くすれば、切断線に沿っての加工がしやすくなります。



● 切抜き切断

- ・ 切抜き部にドリルでブレードが入る大きさの穴をあけ、切断を始めます。
- ・ 薄い木材の切抜き切断の場合、定盤の先端を材料に当ててスイッチを入れ、ブレードをゆっくり加工材に当てて切込んでいくと、切口を作ることができます。



いろいろな切断作業

●金属切断

- ・金属の切断時には、ブレードおよび切断部に少量の切削油などを塗りますときれいに切断でき、ブレードも長持ちします。

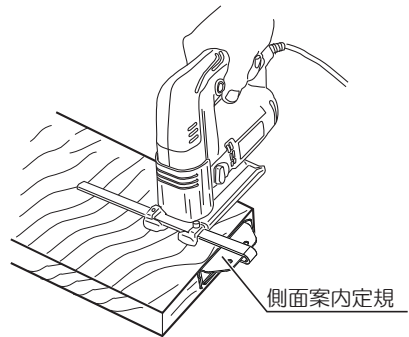
●ささくれの出やすい材料の切断

- ・ベニヤ板や極薄い材料など、ささくれやバリの出やすい材料を切断する場合には、付属品の刃口板を使用し、送り速度をゆっくりすれば、ささくれ、バリの少ない加工ができます。
(14 ページ参照)

●側面案内定規の利用

(定寸切断)

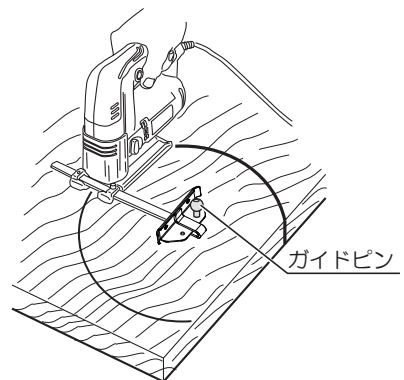
- ・一定幅の切断をくり返す場合は、側面案内定規を利用すると便利です。
- ・側面案内定規の取付けは、案内定規締付用の六角穴付ボルトをゆるめ、取付穴に側面案内定規の足を通して、六角穴付ボルトで固定します。



(円弧切断)

- ・側面案内定規を裏返し、定規の穴を付属品のガイドピンまたは木ネジなどで位置決めをする事により、円弧切断ができます。

(14 ページ参照)



保守と点検

警告

- ・保守、点検、部品交換などのお手入れの前には、必ずスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。不意な始動によるけがの原因になります。

●各部取付ネジの点検

- ・ネジなどゆるみがないか確認してください。もし、ゆるみがある場合は締直してください。

●使用後の手入れ

- ・油污れなどをふき取り、使いやすい状態にしておいてください。乾いた布か石けん水をつけた布で本体をふいてください。
- ・ガソリン、シンナー、石油類での清掃は本体をいためます。また、本体の水洗いは絶対にしないでください。

●作業後の保管

- ・高温にならない乾燥した場所に保管してください。お子さまの手の届く範囲や落下のおそれのあるところはさけてください。

●修理について

- ・本機は厳密な管理の元で製造されています。もし正常に作動しなくなった場合には、お買い上げの販売店にご用命ください。その他、部品ご入用の場合、あるいは取扱い上ご不明な点、ご質問など遠慮なくお問い合わせください。

— NOTE —

保証書

このたびは、本製品をお買い上げいただきましてありがとうございます。本書はお買い上げ日から下記保証期間中に故障が発生した場合に、本書記載内容で無料修理を行なうことをお約束するものです。詳細は下記をご参照ください。

モデル名 AJ650VDL		製造番号
お客様	お名前	
	ご住所 〒 電話 ()	
お買い上げ日 年 月 日		保証期間（お買い上げ日より） 1年
販売店	取扱販売店名・住所・電話番号 印	

●この保証書は本書に明示した期間、条件のもとにおいて無料修理をお約束するものです。従ってこの保証書によってお客様の法律上の権利を制限するものではありませんので、保証期間経過後の修理等についてご不明の場合は、お買い上げの販売店にお問い合わせください。

無料修理規定

- 取扱説明書、本体貼付ラベルなどの注意書に従った使用状態で保証期間内に故障した場合には、無料修理をさせていただきます。
 - 無料修理をご依頼になる場合には、お買い上げの販売店に商品と本保証書をご持参ご提示いただき、お申し付けください。
- 保証期間内でも次の場合には原則として有料にさせていただきます。
 - 使用上の誤り及び不当な修理や改造による故障または損傷。
純正品以外の補修部品や先端工具を使用したことによる故障または損傷。
 - 工場のライン作業など、連続して長時間したことによる故障または損傷。
 - 保管や手入れの不備による故障や損傷。
 - リースやレンタルなど使用者や使用状況が不明な場合。
 - 水の浸入による故障または損傷。
 - お買い上げ後の落下、輸送等による故障または損傷。
 - 過剰な負荷で使用をされて生じた故障または損傷。
 - 本書のご提示がない場合。
 - 本書にお買い上げ年月日、お客様名、販売店名の記入がない場合。
 - モデル名、お買い上げ年月日、販売店名を記載したレシートの添付がない場合、あるいは字句を書き換えられた場合。
 - 付属品（電池パック、充電器、キャリングケース含む）、別販売品、消耗品類の場合。
 - 天災、異常電圧などによる故障または損傷。
- 本書は日本国内においてのみ有効です。
(This warranty is valid only for Japan.)
- 本書は再発行いたしませんので紛失しないよう大切に保存してください。

お客様の個人情報は、上記の目的以外には、一切使用いたしません。

■修理メモ



京セラ インダストリアルツールズ販売株式会社

〒468-8512

愛知県名古屋市長久方1-145-1

TEL 052 - 806 - 5111

レシート貼付

サービスネットワーク（営業所）

当社サービスネットワークは、以下のQRコードまたはURLからご確認ください。



<https://www.kyocera-industrialtools.co.jp/support/network/>

商品のお問い合わせ窓口

ナビダイヤル **0570-666-787**

受付時間：月曜日から金曜日（国民の祝日、当社指定休日を除く）
9時から12時まで、12時50分から17時30分まで

部品ご入用、故障の場合、その他取扱い上ご不明な点があった場合には、
ご遠慮なくお買い上げの販売店にお問い合わせください。

※改良のためお断りなく仕様、外観などを変更することがあります。

発売元

京セラインダストリアルツールズ販売株式会社

本 社

〒468-8512 名古屋市天白区久方1-145-1

TEL 052-806-5111 FAX 052-806-5141

<http://www.kyocera-industrialtools.co.jp>



※ リョービ販売株式会社は京セラインダストリアルツールズ販売株式会社に社名を変更しました。