

# オートモード機能搭載で 振動軽減 約50%減

パワフル  
モーター搭載  
800W



※ 無負荷時、通常モード(ダイヤル5)との比較

木材 135mm      軟鋼板 10mm

形名	備考
CJ160V	ケース付

## オートモード機能搭載

用途に応じて「通常モード」と「オートモード」の2つのモードを選択可能。

### 通常モード

ストローク数を800~2,800min<sup>-1</sup>の範囲で無段階に設定できます。



モード	ダイヤル	ストローク数 (目安)
通常モード	1~5	800~2,800min <sup>-1</sup>
オートモード	A	無負荷時：1,400min <sup>-1</sup> 負荷時：2,800min <sup>-1</sup>

### オートモード

負荷がかかると、ストローク数を1,400min<sup>-1</sup>から2,800min<sup>-1</sup>に自動で切り替えます。ストローク数がUPした後は、スイッチをオフにするまで2,800min<sup>-1</sup>を維持します。



## 低振動

ブレード位置およびバランスウエイトの最適化を図ることで低振動化を実現しました。

## 定速度制御

ストローク数を一定に保つ定速度制御で切断中のストローク変化が少なくスムーズな切断が可能です。

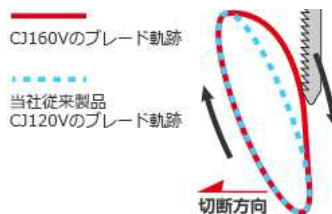
## ソフトタッチハンドル採用

滑りにくく手にフィットするソフトタッチのハンドルです。



## 日立独自のオービタル機構 特許

材料に合わせて、切り替えることで効率良く切断作業できます。



## ツールレスブレード交換

工具を使わずにブレードの着脱ができます。



## ワンタッチ曲線切断用サブベース 特許 出願中

ツールレスで取り付け可能。  
ベース後部に段差をつけ、材料との干渉を回避することで、スムーズな曲線切断が可能です。



## フッ素ベースプレート

材料との摩擦抵抗が少なく、快適な切断が可能です。



## 集じん機接続可能

集じん機に接続して作業が行えます。別途、アダプタ(別売)が必要です。



## 快適操作を実現



■ LEDライト搭載



■ 刃口板



■ ブロフ機構

## 仕様（スペック）

能力	木材	mm	135
	軟鋼板		10
最小切断半径（ガイドなし）		mm	25
ストローク数		min <sup>-1</sup> （回/分）	800～2,800
ストローク量		mm	26
傾斜切断角度		°	左右0～45
電源		Hz	単相交流50/60
電圧		V	100
モーター			単相直巻整流子モーター
電流		A	8.4
消費電力		W	800
機体寸法 （全長×全幅×全高）		mm	249×75×205
質量		kg	2.5
<a href="#">振動3軸合成値</a>	軟鋼板	m/s <sup>2</sup>	4.5（EN60745-2-11規格に基づき測定）
	木材	m/s <sup>2</sup>	8.0（EN60745-2-11規格に基づき測定）
コード		m	2心・2.5
標準付属品：ブレード No.41・No.42・No.123X・六角棒スパナ・刃口板・サブベース・チップカバー・ダストコレクタ・プラスチックケース			