

EA854LA-2～-18 ジグソーブレード

- 刃先はコバルトハイス鋼(8%含有)、背部は特殊バネ鋼のバイメタル構造になっています。
- 刃先硬度…HRC65-66
- バイメタル構造ですので切れ味、耐摩耗に優れています。
- 刃先の形状によりステンレスから鉄、釘入り木材、プラスチックまで幅広く切断できます。
- 非常に折れにくく、ハイス材のブレードでは実現できなかったきわ切りも可能です。
- ステンレス切断では、低ストロークでのご使用をおすすめします。

	品番	全長(mm)	取付部サイズ(mm)		山数	適用	
			幅	厚み			
取扱い中止	EA854LA-2	150	6.2	1.2	6	木材、複合材(10~89mm厚)、荒切用	
取扱い中止	EA854LA-3	100			10	釘入り木材(6~50mm厚)、鉄(3.2~13mm厚) 軟金属(3.2~25mm厚)	
取扱い中止	EA854LA-6				6	木材、プラスチック、複合材(10~50mm厚)	
取扱い中止	EA854LA-7				6	木材、プラスチック、複合材(10~38mm厚)曲線切用	
	EA854LA-8				10	木材、プラスチック、複合材(5~38mm厚)仕上げ切用	
	EA854LA-9				10	フォルマイカ、ラミネート、プラスチック(5~38mm厚)	
	EA854LA-10				70	1.1	20
	EA854LA-13	90			1.0	14	鉄(2.5~6mm厚)非鉄金属(2.5~10mm厚)
取扱い中止	EA854LA-14					18	鉄、ステンレス(1.5~5mm厚)、非鉄金属(1.5~8mm厚)
取扱い中止	EA854LA-15	132			6.1	1.4	18
取扱い中止	EA854LA-16	90	6.2	1.0	24	ステンレス、シートメタル(3.2mm厚以下)、非鉄金属(6mm厚以下)	
取扱い中止	EA854LA-18	70			0.8	カーバイトグリット	鋳鉄、ファイバーガラス、セラミックタイル、硬質プラスター

