

Hitachi Koki
POWER TOOLS for PROFESSIONAL

日立電子セーバソー
CR 13VBY2形



NEW

カウンターウェイト機構採用 **特許**
低振動システムUVP搭載!
USER VIBRATION PROTECTION

HITACHI RECIPROCATING SAW CR 13VBY2

日立独自の軸受構造採用 **特許**
+ 耐久性向上!
※ 当社従来品CR 13VBYとの比較



日立独自の
湾曲セーバソーブレード **特許**
を標準付属!

湾曲形状が材料にフィットし
切断スピードが速い。



チャレンジ
25

未来が変わる。
日本が変わる。

日立工機は地球温暖化防止国民運動
チャレンジ25キャンペーンに参加しています。

HITACHI

低振動システム **UVP** 搭載! + 耐久性向上!

【カウンターウェイト機構】で、作業時の振動を低減。

切断作業時に発生するプランジャの振動を
カウンターウェイトの共振により効率的に
打ち消します。

特許

日立独自の軸受構造採用により
耐久性が向上しました。

※ 当社従来品CR 13VBYとの比較

特許
出願中

特許

スイングカット機構採用
チェンジレバーの切替で
スムーズなストレート切断と
作業効率のよいスイング切断
が選べます。(ブレード逆付時にも使用可能)

【スイッチ】
【ダイヤル】
無段階変速機構
スイッチの引込み量
とダイヤルの操作で
作業に応じた回転数を
無段階に調整でき
ます。



ブレード着脱
ツールレス機構
レバー操作でブレード
の着脱が可能。



ベース位置調整
ツールレス機構
プッシュボタン、ベースレバー
操作でベース位置を3段階に調整可能。



握りやすい2層構造
フロントカバー



ブレード逆付可能

ブレードを上下反転させて取付け
ることで、床上・壁際の切断作業が
簡単にできます。

ハイパワーモーター採用で高い切断能力を発揮!

形名	最大切断能力 mm	電源 V	電流 A	消費電力 W	ストローク数 min ⁻¹ (回/分)	ストローク量 mm	全長×全幅×全高 mm	質量 kg	コード m	標準付属品
CR 13VBY2	鋼管:外径130 木材:厚さ120 塩ビパイプ:外径130 軟鋼材:厚さ19	単相100	15	1,430	0~3,000	32	465×103×167	4.5	2心・2.5	湾曲セーパソーブレード ¹ (No.141)、プラスチックケー.

■別売部品【セーパソーブレード 湾曲タイプ 特許】 ●湾曲形状が材料にフィットし、切断スピードが速い。 ※ 切断スピード 約1.5倍 + 切断寿命 約3倍 当社ストレートタイプとの比較 (SUSパイプ40切断時)

ブレード No.	切断目安(mm) 厚さ 適用 管 材	山数 (インチ)	ブレード形状	寸法(mm) 全長 刃厚	コードNo.
※ No.141	↑ 厚物 ステンレス管 材	14	マトリックスII (SKH56)	150 0.9	0032-2602 0000-3461
※ No.142	↑ 厚物 ステンレス管 材	14	マトリックスII (SKH56)	200 0.9	0032-2603 0000-3462
※ No.143	↑ 厚物 ステンレス管 材	14	マトリックスII (SKH56)	250 0.9	0032-2604 0000-3463
※ No.145	↓ 2 以下 薄物 ステンレス管 材	18	マトリックスII (SKH56)	150 0.9	0032-2605 0032-6164
※ No.146	↓ 2 以下 薄物 ステンレス管 材	18	マトリックスII (SKH56)	200 0.9	0032-2606 0032-6165 0000-3464
※ No.147	↓ 2 以下 薄物 ステンレス管 材	18	マトリックスII (SKH56)	250 0.9	0032-2607 0032-6166
※ No.152	↑ 極厚 ステンレス管 材、重作業用	14	マトリックスII (SKH56)	200 1.3	0032-3579
※ No.152C	↑ 極厚 ステンレス管 材、重作業用	9~12 (2 3/8~3)	マトリックスII (SKH56)	200 1.3	0032-3299
※ No.153	↑ 極厚 ステンレス管 材、重作業用	14	マトリックスII (SKH56)	250 1.3	0032-3580
※ No.154	↑ 3 以上 極厚 ステンレス管 材、重作業用	14	マトリックスII (SKH56)	300 1.3	0032-3581

バイメタルブレード: 折れにくく焼きつかない長寿命ブレードです。

ブレード No.	切断目安(mm) 厚さ 適用 管 材	山数 (インチ)	ブレード形状	寸法(mm) 全長 刃厚	コードNo.
※ No.252CW	↑ 極厚 ステンレス管 材 【重作業用】	10~14 (2 3/8~3 1/2)	マトリックスII (SKH56) NEW	200 1.3	0033-4743
※ No.253CW	↑ 極厚 ステンレス管 材 【重作業用】	10~14 (2 3/8~3 1/2)	マトリックスII (SKH56) NEW	250 1.3	0033-4744
※ No.254CW	↑ 極厚 ステンレス管 材 【重作業用】	10~14 (2 3/8~3 1/2)	マトリックスII (SKH56) NEW	300 1.3	0033-4745
※ No.148	スパイラルダタ等 の薄物切断用	24	マトリックスII (SKH56)	250 0.9	0032-6163
No.155	用途: ALC用 【ラシ入りも切断可能】	8	マトリックスII (SKH56)	300 1.3	0032-4270
No.156	用途: 木工用・ リフォーム用 【釘入りも切断可能】	8	マトリックスII (SKH56)	300 1.3	0032-4271
江戸目 (細目)	用途: 木工用	15	NEW	200 アサリ 1.3	0033-4605
		15	NEW	280 アサリ 1.3	0033-4607
江戸目 (荒目)	用途: 木工用	10	NEW	200 アサリ 1.3	0033-4604
		10	NEW	280 アサリ 1.3	0033-4606



安全上のご注意

- ご使用前に、取扱説明書をよくお読みください。
- 取扱説明書および本機に表示の危険、警告、注意などの項目に従って正しく安全に使用してください。



FM 68090/ISO 9001:2008

品質第一主義

日立工機(株) 勝田工場・佐和工場・
(株)日立工機原町は、品質マネジメント
システムの国際規格「ISO9002」を
1995年に取得し、更に「ISO9001:
2000」を2002年に、「ISO9001:
2008」を2010年に取得しました。



環境重視経営

当社は、国内の電動工具メーカーで
最初に環境マネジメントシステムの
国際規格「ISO14001」を1996年に
取得しました。



このマークは、日立グループの「環境情報表示制度」に
基づき、地球環境保全に関する取り組みの具体的な内容
をお知らせするマークです。詳しい環境情報は、当社の
ホームページでご覧いただけます。
<http://www.hitachi-koki.co.jp/environment/ecomark/>

日立工機株式会社

【電動工具ホームページ】
<http://www.hitachi-koki.co.jp/powertools/>

国内営業本部

東京都港区港南二丁目15番1号(品川インターシティA棟)
東京 (03) 5783-0626 (代表) 〒108-6020

支 店

北海道 (011) 896-1740・北 陸 (076) 263-4311・中 国 (082) 504-8282
東 北 (022) 288-8676・中 部 (052) 533-0231・西 国 (087) 863-6761
関 東 (03) 5783-0608・関 西 (0798) 37-2665・九 州 (092) 621-5772

お客様相談センター(土・日・祝日を除く9:00~17:00)

●フリーダイヤル

0120-20-8822

●ナビダイヤル

0570-20-0511

(携帯電話からもご利用いただけます。但し、PHS)
(携帯電話からはご利用になれません。 ※通話料は有料)

親切と真心サービスの——日立電動工具販売店