

カウンターウェイト機構採用 **特許**
低振動システムUVP搭載!
USER VIBRATION PROTECTION

HITACHI RECIPROCATING SAW CR13VBY2

日立独自の軸受構造採用 **特許**
+ 耐久性向上!



日立独自の
湾曲セーバソーブレード **特許**
を標準付属!

湾曲形状が材料にフィットし
 切断スピードが速い。



チャレンジ
25

未来が変わる。
 日本が変わる。

日立工機は地球温暖化防止国民運動
 チャレンジ25キャンペーンに参加しています。

HITACHI

低振動システム **LVP** 搭載! + 耐久性向上!

USER VIBRATION PROTECTION

【カウンターウェイト機構】で、作業時の振動を低減。

切断作業時に発生するプランジャの振動を
カウンターウェイトの共振により効率的に
打ち消します。

特許

日立独自の軸受構造採用により
耐久性が向上しました。

※ 当社従来品 CR 13V6V との比較

特許
出願中

特許

スイングカット機構採用
チェンジレバーの切替で
スムーズなストレート切断と
作業効率のよいスイング切断
が選べます。(ブレード逆付け時にも使用可能)

【スイッチ】
【ダイヤル】
無段階変速機構

スイッチの引込み量
とダイヤルの操作で
作業に応じた回転数を
無段階に調整でき
ます。



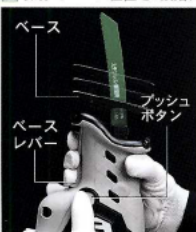
二重絶縁

ブレード着脱
ツールレス機構
レバー操作でブレード
の着脱が可能。

特許



ベース位置調整
ツールレス機構
プッシュボタン、ベースレバー
操作でベース位置を3段階に調整可能。



握りやすい2層構造
フロントカバー

特許



ブレード逆付け可能

ブレードを上下反転させて取付け
ることで、床・壁際の切断作業が
簡単にできます。

ハイパワーモーター採用で高い切断能力を発揮!

形名	最大切断能力 mm	電源 V	電流 A	消費電力 W	ストローク数 min ⁻¹ (回/分)	ストローク量 mm	全長×全幅×全高 mm	質量 kg	コード m	標準付属品
鋼管:外径130 木材:厚さ120	塩ビパイプ:外径130 軟鋼材:厚さ19	単相100	15	1,430	0~3,000	32	465×103×167	4.5	2心・2.5	湾曲セーパソーブレード ¹ (No.141)、プラスチックケー

■別売部品【セーパソーブレード 湾曲タイプ 特許】 ●湾曲形状が材料にフィットし、切断スピードが速い。

ブレード No.	切断目安(mm)	厚さ mm	適用 管 材	山数 (1/2in)	ブレード形状	寸法(mm)		コードNo.
						全長	刃厚	
※ No.141	2 以上	2	厚物 ステンレス 管 材	14	マトリクスII (SKH56)	150	0.9	0032-2602 0000-3461
※ No.142				14	マトリクスII (SKH56)	200	0.9	0032-2603 0000-3462
※ No.143				14	マトリクスII (SKH56)	250	0.9	0032-2604 0000-3463
※ No.145	2 以下	2	薄物 ステンレス 管 材	18	マトリクスII (SKH56)	150	0.9	0032-2605 0032-6164
※ No.146				18	マトリクスII (SKH56)	200	0.9	0032-2606 0032-6165 0000-3464
※ No.147				18	マトリクスII (SKH56)	250	0.9	0032-2607 0032-6166
※ No.152	3 以上	3	極厚 ステンレス 管 材 (重作業用)	14	マトリクスII (SKH56)	200	1.3	0032-3579
※ No.152C				9~12 (2/3~1)	マトリクスII (SKH56)	200	1.3	0032-3299
※ No.153				14	マトリクスII (SKH56)	250	1.3	0032-3580
※ No.154				14	マトリクスII (SKH56)	300	1.3	0032-3581

バイメタルブレード: 折れにくく焼きつかない長寿命ブレードです。

ブレード No.	切断目安(mm)	厚さ mm	適用 管 材	山数 (1/2in)	ブレード形状	寸法(mm)		コードNo.
						全長	刃厚	
※ No.252CW	極厚 ステンレス 管 材 (重作業用)	3 以上	厚物 ステンレス 管 材	10~14 (2/3~1)	マトリクスII (SKH56) NEW	200	1.3	0033-4743
※ No.253CW				10~14 (2/3~1)	マトリクスII (SKH56) NEW	250	1.3	0033-4744
※ No.254CW				10~14 (2/3~1)	マトリクスII (SKH56) NEW	300	1.3	0033-4745
※ No.148				24	マトリクスII (SKH56)	250	0.9	0032-6163
No.155	用途: ALC用 [ラス入りも切断可能]	8	薄物 ステンレス 管 材	8	マトリクスII (SKH56)	300	1.3	0032-4270
No.156				8	マトリクスII (SKH56)	300	1.3	0032-4271
江戸目 (細目)	用途: 木工用	15	厚物 ステンレス 管 材	15	NEW	200	アサリ 1.3	0033-4605
				15	NEW	280	アサリ 1.3	0033-4607
江戸目 (荒目)	用途: 木工用	10	厚物 ステンレス 管 材	10	NEW	200	アサリ 1.3	0033-4604
				10	NEW	280	アサリ 1.3	0033-4606



安全上のご注意

- ご使用前に、取扱説明書をよくお読みください。
- 取扱説明書および本機に表示の危険、警告、注意などの項目に従って正しく安全に使用してください。



FM 68090/ISO 9001:2008

品質第一主義

日立工機(株) 勝田工場・佐和工場・
(株)日立工機原町は、品質マネジメント
システムの国際規格「ISO9002」を
1995年に取得し、更に「ISO9001:
2000」を2002年に、「ISO9001:
2008」を2010年に取得しました。



環境重視経営

当社は、国内の電動工具メーカーで
最初に環境マネジメントシステムの
国際規格「ISO14001」を1996年に
取得しました。



このマークは、日立グループの「環境情報表示制度」に
基づき、地球環境保全に関する取り組みの具体的な内容
をお知らせするマークです。詳しい環境情報は、当社の
ホームページでご覧いただけます。
<http://www.hitachi-koki.co.jp/environment/ecomark/>

●掲載した製品は、外観などの改良のため一部変更することがあります。