

ブラシレスモーター制御により最大ストローク数の選択が可能

モード	変速モード			オートモード
	低	中	高	
スイッチパネル表示				
ストローク数	0~1,600min ⁻¹	0~2,300min ⁻¹	0~2,500min ⁻¹	0~1,600min ⁻¹ (低負荷時) 2,500min ⁻¹ (高負荷時)
用途	ステンレス プラスチック ファイバー板	鉄パイプ・鋳鉄管 L形アングル アルミ・黄銅・銅	ALC・石こうボード 木材	-

※ 作業条件等によって、ストローク数が上記と異なる場合があります。

オートモード

作業中に負荷が大きくなると回転数を自動的に引き上げ、負荷が小さくなると自動的に回転数を下げます。

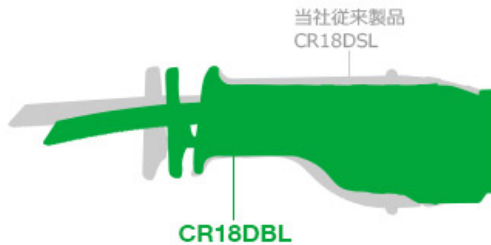
さらに、モーターの無負荷時の最大ストローク数を低くすることで、騒音をおさえ、電力消費を抑えます。



ブラシレスモーター採用で握りやすく取り回しやすい

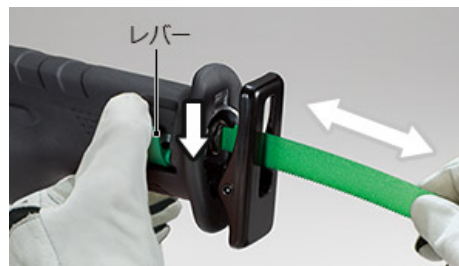
ブラシレスモーター採用により、ボディのスリム化を実現。

また、フロントグリップ部を長くし、細径にすることで、握りやすさと取り回しやすさが向上しました。



ツールレスブレード着脱機構

レバーを押し下げるとブレードの取付け・取り外しができます。プランジャの位置にかかわらず、ブレードの着脱ができるようになりました。



ツールレスベース調整機構

ベースレバーを開くとベース位置を調整できます。

