## 製品データシート

職種別/製造業用電動工具



コードレスマルチツール

GMF 18V-28



ボッシュのスターロックプラスシリーズの中で最も汎用性 に優れたパワフル工具

#### 基本データ

定格電圧	18 V
回転数	8,000 - 20,000 min-1(回転/分)
振り子振動角度(左右)	1.4 °

注文番号 0 601 8B6 050

## 仕様

### 仕様

定格電圧	18 V	
回転数	8,000 - 20,000 min-1(回転/分)	
振り子振動角度(左右)	1.4 °	
パッケージサイズ (WxLxH)	357 x 445 x 151 mm	
バッテリー容量	6 Ah	
充電時間 (80%/100%)	35/55分 [6.0 Ah]	
質量 (バッテリー含)	1.6 kg	
'振動3軸合成値 (研削時)'		
振動伝達値 ah	3.4 m/s <sup>2</sup>	
不確定性 K	1.5 m/s <sup>2</sup>	

'振動3軸合成値 (ポケット切断用ブレードによる 切断時)'

振動伝達値 ah	8 m/s <sup>2</sup>
不確定性 K	1.5 m/s <sup>2</sup>

'振動3軸合成値 (セグメントソーブレードによる 切断時)'

振動伝達値 ah	5.7 m/s <sup>2</sup>
不確定性 K	1.5 m/s <sup>2</sup>

# ノイズ / 振動情報

#### 研削時

振動伝達値 ah	3.4 m/s <sup>2</sup>	
不確定性 K	1.5 m/s <sup>2</sup>	
ポケット切断用ブレードによる切断時		
振動伝達値 ah	8 m/s <sup>2</sup>	
不確定性 K	1.5 m/s <sup>2</sup>	
セグメントソーブレードによる切断時		
振動伝達値 ah	5.7 m/s <sup>2</sup>	
不確定性 K	1.5 m/s <sup>2</sup>	
スクレーピング時		
振動伝達値 ah	8.6 m/s <sup>2</sup>	
不確定性 K	1.5 m/s <sup>2</sup>	

## 製品データシート

職種別/製造業用電動工具

## 特徵:

- 最先端のスターロックインターフェースが3次元でしっか り連結し、動力を確実に直接伝達
- LEDスポットライトが作業箇所を照らし、暗いところでも はっきり確認しながら作業可能
- スナップイン機能により、工具のアクセサリーをカンタン &スピーディーに交換可能

















