

ベアリングの取り付け(焼きばめ作業)が

早い  
簡単  
安全

ベアリング取付時

## 仕様

- 電源…100V (50/60Hz)
- 適合サイズ…内径20～400mm
- 適合ベアリング重量…80kg
- サイズ…420X280X345mm
- 消費電力…1.9KVA
- 設定温度範囲…0～250℃
- 設定時間範囲…0～60分
- 重量…35kg
- 水平バー…55X55X275mm (ベアリング内径78mm用)  
28X28X275mm (ベアリング内径40mm用)  
14X14X275mm (ベアリング内径20mm用)
- 出力切替機能…5段階 (20-40-60-80-100%)



## 特徴

- 最新のエレクトロニクスと誘導コイルの斬新な配置により、ベアリング焼きばめ標準温度110℃までの加熱時間の短縮が可能。
- スペアの水平バーが標準装備されており、出力切替機能小型から大型までの幅広いサイズのベアリングに対応が可能。
- 誘導電流はベアリングのみに伝わる為、ヒーターは稼動中も常温を保っており、接触事故等の問題がない。またシール材や潤滑グリスもあらかじめ装備された状態で加熱が可能。
- 加熱方法が時間モード、温度モードから選択可能。
- LED表示器搭載。
- 自動脱磁機能付。
- ベアリング温度保持機能付。
- ベアリング過熱防止機能付。

## 原理

従来ベアリングの取り付け作業(焼きばめ作業)はプレスやハンマーによる圧入、油槽での加熱等の方法で行われてきましたが、それらの方法ではベアリングへのダメージや取付作業の危険性といったリスクが常に伴いました。本体に誘導コイルを内蔵しており、通電するとベアリングに誘導電流を起こし、ベアリング自体の抵抗により発熱するという誘導加熱方式を採用しております。この加熱方式によりエネルギーのロスなくベアリングのみを非常に短時間で均一に加熱、膨張させ取り付け作業を安全かつ効率的に行うことが可能になりました。またベアリング以外にもリング状であれば、ギア、スリーブ等あらゆる金属も加熱することができます。

