

EA898AL-10
(専用替刃)

○ EA898AL-6, -7, -8用

○ 高炭素刃物鋼



切れ味が悪くなった時 [替刃方法]

△警告

替刃作業時はスイッチを切り、必ず刃が止まっていることを確認し、電源プラグをコンセントから抜いて、手袋を着用のうえ、行ってください。

★用意するもの：手袋、8mmのレンチ2本もしくはプラスドライバーとレンチ各1本
専用替刃1

■刃部のはずし方■

1.可動刃取り付けネジをはずす。

ナットをゆるめ、可動刃取り付けネジ(1本)をはずします。

2.刃部を固定刃取り付け金具よりはずす。

ナットをゆるめ、固定刃取り付けネジ(2本)をはずします。

■替刃の取り付け方■

1.刃部を固定刃取り付け金具に仮止めする。

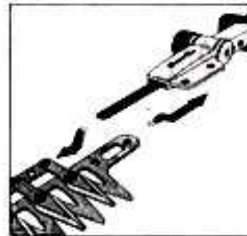
① 刃部を取付位置にあわせませす。

本体から出ている可動板A(濃紺色)は刃部の可動板B(銀色)の下側に、固定刃は、本体の固定刃取り付け金具の下側になるようにセットしてください。

② 固定刃取り付け金具側から固定刃取り付けネジ(2本)を通し、ナットで仮止めします。

※ネジの四角部分と固定刃取り付け金具の四角部分とを合わせて通してください。

※仮止めなのでキッチリとしめず、刃部が少し動くくらいにしめておいてください。



2.本体の可動板Aと可動板Bを取り付ける。

本体の可動板A(濃紺色)と刃部の可動板B(銀色)の穴を合わせ、可動刃取り付けネジ(1本)を可動板B側から通し、ナットでしめます。

※本体の可動板Aには2つ穴があいています。より隣側の穴を可動板Bの穴と合わせてください。正しい位置につけないと、正常に作動しません。



3.刃部を固定刃取り付け金具に固定する。

刃部とパイプがまっすぐになるよう、上記1-②で仮止めしておいたナットをしめます。

