



取付部位	数量
天場背面手摺	
側面手摺	
天場側面手摺	
階段手摺	

△  
△  
制定 2002.02.26

承認  
確認  
作成

(一般加工品) 寸法の粗い許容差 但し指定寸法を除く (単位:mm)		品番	品名	部品番号	材質	材料仕様	数量	摘要
寸法の区分	許容差	1/10	適機用種	作業用踏合 G型 G-093				
30以下	±1							
30を超え 120以下	±1.5							
120を超え 400以下	±2.5							
400を超え 1000以下	±4							
1000を超え 2000以下	±6	作業用踏合 G型 G-093 オプション装着全体図			<b>オカオ規準</b> NML-CM3-210-1			