



塗 装 仕 様 書

P1/2-C1

仕 S-グラファイトコート-003

オキツモ耐熱離型剤 (エアゾール型)
グラファイトコート

耐熱性	450℃	乾 燥	常温(中乾性)	噴射剤	DME
色 調	黒	被膜状態	ドライタイプ	容 姿	エアゾール

特 長

高濃度の黒鉛を含む被膜が得られ、離型性、持続性に優れています。
加熱されても、発煙したり変色したりすることはありません。

適用素材

アルミ、鉄、ステンレス、メッキ鋼板、セラミックス、ガラス など

用 途

〈離型〉 製瓶機金型、鑄造金型、溶湯鍛造、焼結金属成型(ホットプレス)、
ダイヤモンド工具成型、高温用ボルトの焼き付き防止
〈潤滑〉 ボルト・ベアリングなどのカジリ防止、高温下でのスベリ性付与

塗装仕様

前 処 理	塗装面の汚れ、油分などをよく取り除く
塗 装 方 法	スプレー缶の中に入っているビー玉の音が 聞こえるまで容器をよく振る (※1)
塗 装	ノズルの位置を塗装面から30～40cm 位離して吹き付ける
乾 燥	常温60秒 (※2)
使 用 後	容器を逆さにして、液が出なくなるまで空吹きし、 ノズル穴を布などで拭く (※3)

(※1) 気温が下がると塗料の出方が悪くなります。その時はぬるま湯(30℃程度)に3～5分つけてから使用してください。

(※2) 外気温により、乾燥時間が変動する可能性があります。

(※3) ノズル穴が詰まった場合はシンナーで洗浄を行ってください。

荷 姿

420ml