

EA920PB-13 無色防錆被膜スプレー

長期防錆被膜



スプレー

赤道を越えるような輸出状況にも耐える耐食性・防錆被膜を形成し保護！
機械・機器の長期保存を可能にし、機械再使用前の除去もありません！

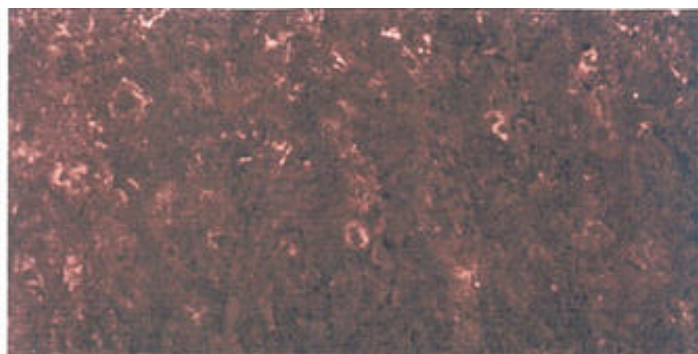
■ 特長 ■

- 長期防錆
- 環境汚染をもたらすような溶剤は使用されておらず臭いもない
- 使用の際は液状、溶剤が蒸発すると密着性のある、たれない被膜に

- 内容量...400ml
- 乾燥時間...約30分 (膜圧による)
- 色...濃黄色→無色 (塗布後)
- 使用温度範囲...-40 ~ 70

- 定盤・金型・高価な半完成品
- 指触乾燥後、水中に沈めても油紋が浮かない

- 長期保管が必要だが、いつでも使用可能な状態で保管する必要な機器。例えば、樹脂射出成型用金型、鑄造金型、パンチング、スタンピング、ベンディング、引き抜き機等。
- スライドレバー、ガイドレール等の光沢ある機械の出荷前の防錆処理。
- 高価な半完成部品の高度の発錆雰囲気中における中間保管。
- 機器の使用前に防錆被膜を除去しなければならないような場合でも、除去の必要がなく、除去のための費用が節約できます。



DIN 50021 による塩水噴霧試験 (5%NaCl,35°C) 200 時間経過後の試験片(St 1405)
CTP D350 で処理した左側の試験片には発錆の兆候が一切見られない。