

EA920S SUSガード



- 一般の塗料と同様に吹き付けて塗装することにより、あらゆる材質の表面にステンレス皮膜(SUS316の連続皮膜を形成)を形成することができ、水や空気との接触を完全に遮ります。
- 熱や光を反射し、極端に低い熱伝導率のため保温性が高く、冷凍冷蔵庫・冷暖房配管タンク・ダクト等に使用しますと、省エネルギー効果が得られます。

■ 耐熱温度: 110℃
(施工後: スプレーした後の耐熱温度は約60℃)

■ 取り扱い方法

- ・すでに塗装されている面にコーティングする場合は、下の塗料をおかすことがありますのであらかじめ目立たない部分で試し塗りをしてください。
- ・塗る必要のない部分は、あらかじめ新聞紙やテープでカバーしておいてください。
- ・湿気の多い所は避けてください。
- ・コーティングする面の錆、油性分、水分、ゴミなどを完全に除去してから吹付けてください。
- ・極端に条件の悪い所に使用しない限りはプライマー(下塗り)の必要はありませんが、もしプライマーを必要とする場合は、要求される温度条件に充分耐えられるものを使用してください。
- ・ステンレスpigメントは比重が大きいため缶の中で沈殿しています。使用前に缶を良く振って完全に沈殿を溶いてから使用してください。
- ・噴射向きを確認しコーティングする面と噴射口の間隔は30~40cmが適当です。
- ・一度に厚塗りをしないで、塗る面と平行に移動しながら、薄めに万遍なく15~30分程度の間隔を置いて2~3回くらい塗り重ねてください。
- ・乾燥時間は気象条件や素材によって異なりますが15~30分位で手につかない程度に乾燥します。通常使用可能な状態となるまで24時間の乾燥時間を置いてください。
- ・使用途中で残量を残したまま保管する場合はノズルの詰まりを防止する為に容器を逆さまにして1~2秒空吹きして噴射口をよく拭いてから蓋をしてください。