

スパッター付着防止剤〈高張力鋼・軟鋼用〉

HPハイスパッター

これから、スパッター通行止。



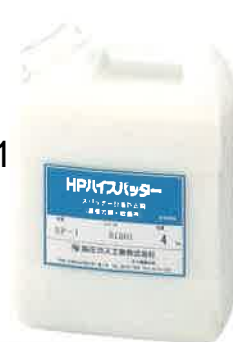
スパッターの鋼材付着を強力に防止。
しかも溶接後、この被膜を剥がさずそのまま塗装が可能。

■ 大気汚染の原因となるフロンガス、
塩素系溶剤は使用しておりません。

■ 熱硬化型特殊樹脂使用で
低粘度、低臭タイプです。

■ 非危険物ですので作業上安全です。

EA920WA-1



4 kgポリ容器



18kg缶



接着から溶接まで

高圧ガス工業株式会社

使用方法

1 鋼板面に付着している
油分、汚れ等を
除去して下さい。

2 スプレー、ハケ等で
液ダレしないように
塗布して下さい。

3 HPハイスパッターが乾燥
してから(20°Cで約10分)
溶接して下さい。

使用上の注意

- 特殊塗料(エポキシ系塗料、ウレタン系塗料等)を塗布する場合は、あらかじめテストしてから使用して下さい。
- 特殊塗装(電着塗装、静電塗装、粉体塗装等)をする場合には使用しないで下さい。
- 被膜を除去する場合には、ショットブラスト、サンドブラスト、塗料剝離剤等で行なって下さい。
- 開先面に塗布しても、溶接性は低下しませんが、できるだけ開先面への塗布は避けて下さい。
- 凍結厳禁

一般性状

外観	乾燥被膜	乾燥時間	適正膜厚	塗布面積
乳白色	透明	約10分	2μ	60㎡/kg

各種試験結果

■作業性

スプレー塗装でのノズルの目詰まりはありません。ハケさばきは良好です。

■溶接試験

受付番号 2884号 試験分析等成績書

特記事項 スパッター付着防止剤塗布供試体試験

1. 引張試験結果!

番号	厚みmm	幅mm	最大荷重KN	引張強さN/mm ²	切断箇所	備考
1	8.76	39.93	168.3	481	母材部	HP単層盛
2	8.78	39.88	169.3	483	母材部	N-1単層盛

2. 曲げ試験結果

番号	厚みmm	幅mm	表曲げ	裏曲げ	備考
1	9	40	異状認めず	異状認めず	HP単層盛
2	9	40	異状認めず	異状認めず	N-1単層盛

3. 放射線透過試験結果

番号	厚みmm	幅mm	判定結果	備考
1	9	200	異状認めず	HP単層盛
2	9	200	異状認めず	N-1単層盛

平成7年10月25日
和歌山県工業技術センター 所長
以下 余 白
担当者:指導課係部 機械金属担当 中村 嵩

■防錆性試験

屋外暴露 一週間 異常なし
屋内 一ヶ月 異常なし

■溶接後の塗膜の除去性試験

処理方法	塗膜除去の方法
水洗	×
酸洗	×
溶剤	×
アルカリ処理	×
ブラスト処理	○

■各種塗料との重ね塗り付着性

各種塗料	ゴハン目テープ試験
HPフタル酸	良好 100/100
HPスーパープライマーAD	良好 100/100
HPラッカー	良好 100/100

何れも高圧ガス工業株製のフタル酸系塗料、アルキッド樹脂系塗料、ラッカーです。

HPハイスパッターの荷姿

- 4kgポリ容器(4本梱包) ●18kg缶 ●200kgドラム缶

HPハイスパッターについてお気軽に下記営業所にご相談下さい。

販売店



高圧ガス工業株式会社 ガス事業本部

〒530 大阪市北区堂山町1番5号(大阪合同ビル5階)
電話 06-311-1365(代) FAX 06-311-1720

札幌 011(752)5301(代)	多摩 0425(23)2541(代)	滋賀 0748(48)5893(代)	広島 082(293)6311(代)
室蘭 0143(86)8877(代)	羽田 03(3742)6457(代)	京都 07746(3)2777(代)	小倉 093(561)2781(代)
仙台 0224(83)5454(代)	千葉 043(259)0804(代)	堺 0722(78)0445(代)	大分 0975(58)5890(代)
新潟 025(271)4818	神奈川 0487(75)0888(代)	三重 0594(31)2121(代)	福岡 092(724)5656
郡山 0249(39)2550	追浜 045(701)7193(代)	和歌山 0734(65)2191(代)	長崎 0958(71)3778
群馬 0276(56)1200(代)	浜松 053(441)0348(代)	播磨 0791(72)3431(代)	熊本 096(223)1414(代)
鹿島 0289(82)9151	春日井 0568(84)1815(代)	岡山 0863(31)2277(代)	古河 0280(98)5465
川口 048(223)1437	名古屋 0562(47)1266(代)	徳山 0834(32)8642	
東京 03(3404)7578(代)	北陸 0778(24)1920	松山 0899(72)1170	

スパッター付着防止剤《SUS・軟鋼・高張力鋼 兼用型》

HPハイスパッターH

HPハイスパッターHは、弊社がSUS・軟鋼・高張力鋼兼用型として開発した新しいスパッター付着防止剤です。

◆特徴

作業性

- ☆スプレー適正良好で目詰まりはありません。
- ☆ハケさばきは良好です。
- ☆ハジキや泡立ちが少なく均一に塗布出来ます。
- ☆溶接後そのまま塗料の重ね塗りが出来ます。
- ☆水洗、酸洗、溶剤洗、アルカリ洗等いかなる方法でも簡単に塗膜を除去出来ます。

塗布効果

- ☆水性合成樹脂使用でスパッター防止効果が優れています。
- ☆溶接に悪影響を与えません。

安全性

- ☆オゾン層を破壊するフロンを含まない地球に優しい製品です。
- ☆非危険物ですので作業上安全です。
- ☆塗布時及び溶接時の悪臭はありません。又発生ガスの毒性の心配もありません。

経済性

- ☆この一種類でSUS・軟鋼・高張力鋼等多目的に使用できます。
- ☆塗布面積約60m²/kgで経済的です。
- ☆-10℃で凍結しますが融解後使用出来ます。

詳細な資料が必要な場合は、製品安全データシート（MSDS）等をご請求下さい。

◆使用方法

1. 鋼板上に付着している油分、汚れ等を除去して下さい。
2. スプレー、ハケ等で液ダレしないように塗布して下さい。
3. HPハイスパッターHが乾燥してから（20℃で約10分）溶接して下さい。

◆使用上の注意

1. 被膜が乾燥しても若干の“べたつき”がありますが、そのまま塗料を塗り重ねる場合には、埃が付着する前に塗装して下さい。
2. 特殊塗料（エポキシ系塗料、ウレタン系塗料等）を塗布する場合は、あらかじめテストしてから使用するか、被膜を除去して塗装して下さい。
3. -10℃にて凍結しますが、融解すれば使用出来ます。
4. 皮膚に付着した場合は直ちに拭き取り、石鹸水等で洗い流して下さい。

◆一般性状

外 観	比 重	PH	乾燥被膜	乾燥時間	適正膜厚	塗布面積
微黄透明色	1.01	9.0	透明	約10分	2μ	60m ² /kg

◆各種試験結果

○作業性

スプレー適正良好でノズルの目詰まりはありません。
ハケさばきは良好です。

○溶接スパッター付着防止効果

試験片（150mm×150mm）のスパッター数

	未塗布の場合	HPハイスパッター塗布
軟 鋼	100個以上	0 個
ステンレス	100個以上	2~3 個

溶接方法 ビードオンプレート下向き溶接

試験片 寸 法 9mm×150mm×150mm

材 質 軟 鋼 SS-400
ステンレス SUS-304

溶接条件 被覆アーク溶接

溶 接 棒 軟 鋼 Z-44（神戸製鋼製）
ステンレス NC-38（神戸製鋼製）

溶接棒径 4.0mmφ

電 流 150A

○防錆性試験

屋内暴露 一ヶ月 異常なし

○溶接後の塗膜の除去性試験

処理方法	塗膜除去の方法
水 洗	○
酸 洗	○
溶 剤 洗	○
アルカリ処理	○
ブラスト処理	○

○各種塗料との重ね塗り付着性

各 種 塗 料	ゴバン目テープ試験
①HPフタル酸	良好 100/100
②HPスーパープライマーAD	良好 100/100
③HPラッカー	良好 100/100
④トーマポーセイLZ	良好 100/100
⑤シアナミドトーマポーセイ	良好 100/100

- ①高圧ガス工業(株)製 フタル酸系塗料
② 〃 フタル酸系塗料
③ 〃 ラッカー系塗料
④東亜ペイント(株)製 フタル酸系塗料
⑤ 〃 油性塗料

HPハイスパッターHの荷姿

- 4kgポリ容器（4本梱包） ●18kg缶 ●200kgドラム缶

HPハイスパッターについてお気軽に下記営業所にご相談下さい。

販売店



高圧ガス工業株式会社 ガス事業部

〒530 大阪市北区堂山町1番5号

TEL.(06)311-1365 FAX.(06)311-1720

札幌 011(752)5301(代)	江 東 03(5626)5221(代)	北 陸 0778(24)1920	松 山 0899(72)1170
室 蘭 0143(86)8877(代)	羽 田 0425(23)2541(代)	滋 賀 0748(48)5933(代)	広 島 082(293)6311(代)
仙 台 0224(83)5454(代)	多 摩 03(3742)8457(代)	京 都 0774(83)2777(代)	小 倉 093(581)2781(代)
新 潟 025(271)4818	千 葉 043(259)0804(代)	堺 0722(78)0445(代)	大 分 0975(58)5890(代)
郡 山 0249(39)2550	神奈川 0467(75)0880(代)	三 重 0594(31)2121(代)	福 岡 092(724)6656
群 馬 0276(56)1200(代)	追 浜 045(701)7193(代)	和 歌 山 0734(56)2191(代)	長 崎 0958(71)3778
鹿 嶋 0299(92)9151	浜 松 053(441)0348(代)	播 磨 0791(72)3431(代)	熊 本 096(223)1414(代)
川 口 048(223)1437	春日井 0588(84)1815(代)	岡 山 0883(31)2277(代)	古 河 0280(98)5465
東 京 03(3404)7578(代)	名古屋 0592(47)1268(代)	徳 山 0834(32)8642	