

EA921S-1 スーパータッピング



- ・低温から高温まで使え、加工作業能率を一段とアップさせる。
- ・有害発癌性物質である1, 1, 1トリクロロエタンは一切含んでいない。
- ・潤滑性、冷却性、半溶着性に特に優れている。
- ・材質、機械、作業内容を問わず切削工具摩耗を防ぎ、工具の寿命が延長され、仕上げ面の精度が向上する。
- ・いかなる材質にも、通常以上に回転数を上げる事ができ、能率の向上に役立ち、特にタッピングにはすばらしい効果を得る事ができる。
- ・SS鋼の低速加工での、構成刃先の付着を防ぎ、むしれを防止しリーマー作業では満足のいく結集を得る事ができる。
- ・プレーナー加工でのステンレス鋼の長尺物、広い面積での粗削り、仕上げに、切先の保護が抜群。
- ・スロッター加工(ステンレス鋼)ではバイトの逃げがなく、両角の損傷を最大限保護する。
- ・添加剤として数倍に希釈(スピンドル油)使用ができる。

使用用途 ステンレス鋼及び難切削材用切削剤

使用ルート 金属加工

使用方法 切削工具の刃にスプレーする。

成分 硫黄系極圧添加剤、酸化防止剤、油脂分、ベースオイル

容量 420ml

性状	外観	褐色透明粘性液体
	引火点	200℃以上
	発火点	あり
	燃焼性	極めて低い
	密度	0.98(18/40℃)

使用上の注意

- ・0～40℃の所に保管する。
- ・子供の手の届く所に置かない。
- ・炎に向けて使用しない。ストーブやコンロ等火気の付近で使用しない。火気を使用している室内で多量に使用しない。
- ・目や口に入った場合は直ちに水で良く洗い流し医師の診断を受ける。
- ・使い切ってから捨てる。

素材に対する注意点

- ・強酸化剤との接触を避ける。
- ・引火性液体
- ・高圧ガス(LPG)を使用した可燃性の製品。