

高性能フッ素タイプ

FINAL COAT R

ガラスコーティング剤



最新の技術により
1工程で油膜取り作業と同時に
コーティング施工できます。
(作業時間目安5分)

新開発のフッ素成分により
高い撥水性と耐久性を実現。
長期間クリアな視界を確保します。

- 施工台数 フロントガラス約30枚分
- 耐久性 最長6ヶ月
- 製品情報

製品コード	荷 姿	管理No.	J A N コード
4599	250ml×2/ケース	BZ65	4979782045997



【セット内容】
ファイナルコートR(250ml)2本
スポンジ4個

高性能フッ素タイプ

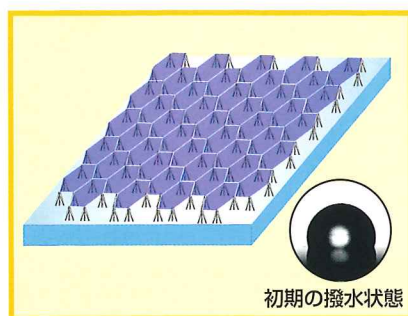
FINAL COATR

ガラスコーティング剤

撥水性能

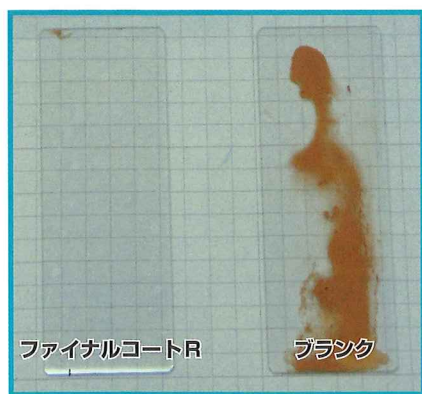
新開発のフッ素成分がガラス面と素早く強力に反応。高い撥水性と耐久性を実現します。

コーティングのイメージ図



防汚性能

新開発のフッ素成分により汚れ付きを抑え、クリアな視界を確保します。



◆試験条件◆

試験用ダスト11種(JIS Z 8901-1995)を全体に塗布し、水洗い後の汚染状況を比較。

施工工程

独自の技術により、油膜取り作業なしでコーティングが可能です。効率的に高性能のコーティングが施工できます。(作業時間目安5分)



※ガラス表面に極端に油污けがついている場合や、ガラスコーティング剤が取れかかっている様な場合は、被膜取りの洗浄処理を行ってください。

①ガラス表面を固くしぼったきれいなウエスで拭き上げ洗浄してください。

②ガラス面が完全に乾燥していることを確認してください。

③本品をよく振り、付属のブルースポンジ(白色フェルト部分)に適量取り、被膜取りをする要領で小さな円を描く様にムラなく塗り込み、全面を作業してください。

※本品は分離しやすいため、白色フェルト部分に液を追加する際は、その都度よく振ってから使用してください。

※気温の低い時期や湿度の高い時は、エアコンでガラス面を温めてから作業を行ってください。

④乾燥し白くなったガラス表面をきれいなウエスできれいに拭き上げてください。

※ここに明示された以外の詳細事項に関しては本品の表示及び弊社発行のSDSをご覧ください。

Linda 横浜油脂工業株式会社

URL <http://www.yof-linda.co.jp>

本社／横浜市西区南浅間町1-1 〒220-0074 TEL (045) 313-8250 (直)
大阪営業所／TEL (06) 6471-1820 (直) 名古屋営業所／TEL (052) 855-2231 (代)
札幌営業所／TEL (011) 873-4861 (代) 福岡営業所／TEL (092) 687-5566 (代)
仙台営業所／TEL (022) 782-1720 (代)

お問い合わせは