

一液型 RTV ゴム

シリコーン一液型RTVゴムは、チューブやカートリッジなどの容器から押し出すだけで作業することができ、硬化後はゴム弾性体になります。硬化と同時にほとんどの材料とよく接着するため、さまざまな用途に用いられています。



特長

- 電気特性
耐電圧、抵抗値など、電気特性に優れています。
- 耐熱性・耐寒性
-40°C~+180°Cまでの幅広い温度範囲で使用が可能です。
- 耐衝撃性
ゴム硬化後は、優れたゴム弾性で振動や衝撃を吸収します。
- 耐候性
耐紫外線性、耐オゾン性、耐水性などに優れているため、屋外で長期間風雨にさらされてもほとんど劣化しません。
- 作業性
製品はチューブなどの容器に充填されているため、押し出すだけで簡単に作業ができます。

製品の種類

用途	使用目的	品名	硬化方式	ワンポイント
一般工業		KE-45	縮合(オキシム)	ペースト状

■プライマー

プライマーは各被着材質との接着性を向上させる下地処理剤です。
 施工箇所にあらかじめ塗布することによって、より一層良好な接着効果を得ることができます。

■プライマーの選択基準

被着体	製品名	KE-41	KE-42	KE-44	KE-45	KE-347	KE-348
ガラス	ガラス					○	○
	サンカットガラス					C	C
	セラミック	○	○	○	○		—
	ホーロー					○	○
	タイル						○
石材	大理石						
	スレート	—	—	MT	MT	MT	MT
	モルタル						
	コンクリート						
金属	アルミニウム	○	○			○	○
	ステンレス					X	X
	鉄	—	—	○	○	C	C
	銅						
	すず						
	クロム	○	C			○	○
	ニッケル			C	C		
	トタン	—	—	○	○		
ブリキ			○	○			
塗装パネル	アクリル焼付	—	—	C	C	○	○
	メラミン塗装			○	○		
ゴム	シリコーンゴム	○	○	C	○	C	○
プラスチック	硬質塩ビ	—	—	X	○	—	○
	アクリル	T	T	T	T		—
	ポリカーボネート	D-2	D-2	D-2	D-2	D-2	D-2
	66ナイロン	—	—	C	○	C	○
	PBT	X	X	X	X	X	X
	ABS			U, T	U, T		
	エポキシ	○	○			○	○
	ポリエステル			○	○		
	フェノール						
	ウレタン	C	C	C	C	C	C
	テフロン						
ポリエチレン	X	X	X	X	X	X	
ポリプロピレン							

【塗布方法】

1. 使用箇所の水分、油分、汚れなどを完全に取り除く。
2. 刷毛もしくは柔らかい布で被着面に塗布する。
3. 風乾し、完全に乾燥させた後、次の工程に移る。

【注意事項】

- プライマー塗布前の下地処理は十分に行ってください。不十分ですと接着不良の原因になります。
- 被着体の材質、表面の状態により接着力が異なります。あらかじめ少量のサンプルでテストを行うことをお勧めします。
- 作業時は換気を十分に行ってください。
- プライマーは消防法第四類危険物に該当します。(詳細はP.26をご確認ください)火気のある場所や高温下での使用は絶対に避けてください。また、火気厳禁の冷暗所に換気下で密封保管してください。

○:プライマーなしで接着 X:プライマーを使用しても接着しない MT, C, D-2, U, T:最適プライマー名(例:U=プライマー-U)

■シーリング 一般工業用

品名		一液常温		
		KE-45		
硬化方式(副生ガス)		縮合(オキシム)	切断時伸び %	350
ワンポイント		ペースト状	体積抵抗率 TQ・m	5
外観	性状	ペースト状	絶縁破壊の強さ** kV	23
	色相	P.28参照	比誘電率 50Hz	3.0
粘度 Pa・s		—	誘電正接 50Hz	5×10^{-3}
密度 23℃ g/cm ³		1.05	熱伝導率 W/m・K	0.21
硬さ デュロメータA		30	指触乾燥時間 min	6
引張強さ MPa		2.0	引張せん断接着強さ(AI/AI) MPa	1.0