



テクニカルデータシート

3M™ Scotch-Weld™ Threadlocker Anaerobic Adhesive TL71



追加情報



安全データシート

製品説明

3M™Scotch-Weld™ Threadlocker Anaerobic Adhesivesは、一液性の嫌気性接着剤で、振動による緩みや漏れを防ぐために、幅広い用途に対応したねじ部品を硬化させてシールします。すべての製品は、優れた耐振動性、耐腐食性、耐衝撃性を備えています。また、強度、温度、ナット・ボルトのサイズなどの条件に合わせて設計されているため、取り外しが可能なものもあり、用途に応じて様々な選択が可能です。

製品特徴

- 3MTM Scotch-Weld™ Threadlocker TL71は、汎用の高強度ねじ止め剤で、直径1インチまでのボルトやスタッドを永久固定し、漏れ腐食を防ぐことができます。断続的な400°F.までの耐熱性があります。
- 腐食防止
- 蛍光性
- 液体 (硬化前)
- 耐衝撃性、耐振動性
- 速硬化
- 室温で24時間硬化

技術情報注記

以下の技術情報やデータは代表値であり、規格値ではありません。

代表的な硬化前物理特性

特性	試験方法	値
色		赤 ¹
粘度		400 — 900 cP ²
化学		ジメタクリレート
固定時間	ISO 10964	17分 (平均時間) (10-30分)

¹ 色は白に近いものから黄色や琥珀色のものまで様々です。色の違いによる接着性能への影響はありません。

² ブルックフィールド粘度計スピンドル #2 (20rpm)

代表的な物理特性

特性	値
硬化後の色	赤

代表的な硬化物特性

試験条件: 連続

特性	値
温度範囲	-54 — 204 °C

代表的な性能特性

特性	試験方法	値
ブレークアウェイトルク	ISO 10964	225in-lb - 代表値 150in-lb以上)
強度		高
実勢トルク		345in-lb - 代表値 (204in-lb以上) ¹
長期耐熱性		204 °C ²
最低限の長期耐熱性		-54 °C ²

¹ 参考 ISO 10964。N.m.に変換するには、(in.lb)を8.851で割ります。
² 長期（日、週）

取り扱い／適用情報

使用方法

3MTM Scotch-Weld™ Threadlocker Anaerobic Adhesivesは、プラスチック部品にクラックが発生する可能性があるため、ほとんどのプラスチックへの使用は推奨しません。また、純酸素や酸素を多く含む環境、塩素や強い酸化性物資を含む、配管システムでの使用は推奨されません。組み立てする場合:

1. 部品が清浄で乾燥していて、オイルやグリス、汚れがないことを確認してください。最良の結果を得るためには、部品を溶剤または3MTM Scotch-Weld™ Activatorで洗浄し、乾燥して下さい (アクチベーターは、不活性表面に使用したり、活性表面での硬化促進のために使用することもできます)。
2. 表面タイプがわからない場合は、必ずアクチベーターを使用して下さい。詳細については、被着体の表面活性と硬化速度の項目を参照してください。
3. 使用する前に接着剤ボトルを十分に振ってください。
4. 金属イオンが接着剤と接触して反応して、ボトルの先端が詰まる可能性があるため、ボルト先端に金属表面に触れないようにしてください。
5. ネジ部の最終組み立て時に接触する部品に接着剤を塗布して下さい。大きな部品の場合には、接着剤を多めに使用し、ねじ部分を回転させて接着剤を接着部分に均等に広げてください。
6. 貫通している穴の場合、ボルトのナット部分に接着剤を数滴塗布します。非貫通穴の場合は、数滴の接着剤を内ネジに塗布して穴の底まで塗ります。
7. 必要に応じてナット/ファスナーを組み立てて、締め付けてください。
8. さらなる処理や試験を行う前に、ハンドリング強度の発現または完全硬化するために、十分な時間をかけて組み立て品を組み上げてください。

分解する場合:

1. 通常の手動工具で緩めたり、外したりしてください。
2. 組み立てた部品が良く締まっていて、手動工具でうまくいかない場合には、ナットやボルトに局所的な熱(約490°F / 254°C)をかけて、部品がまだ熱いうちに分解して下さい。熱源(ヒートガン、炎など)には十分注意して作業して下さい。

保管と使用可能期限

「元の未開封のパッケージに入れ、16°~27°C (60°~80°F) の通常条件下で、直射日光を避けて保管してください。_x000D_最高のパフォーマンスを得るには、この製品は製造日から 12 か月以内にご使用ください。」

使用上の注意事項

本製品を使用する前に、健康と安全に関する情報について、製品ラベルと製品安全データシートを参照してください。健康と安全に関する追加情報については、0570-011-511までお問い合わせください。

自動車免責事項

特定の自動車用途について：
本製品は工業用製品です。IATF認定施設での製造、全特性のPpkが1.33を満たすこと、自動車用生産部品承認プロセス（PPAP）を受けること、または自動車用設計や品質システム要件（IATF 16949やVDA 6.3など）に完全に準拠することが必要になるような、電動パワートレイン・バッテリーや高電圧用途など、特定の自動車用途に使用するための設計や試験は行われていません。これらの用途に本製品を使用する場合は、お客様がすべての責任とリスクを負うものとします。

インフォメーション

技術情報：

本書に含まれる、または3Mが提供する技術情報、ガイダンス、およびその他の記述は3Mが信頼できると考える記録、試験、または経験に基づいていますが、かかる情報の正確性、完全性、および代表性は保証されません。このような情報は、当該情報を評価し自らの情報に基づいた判断を下すのに十分な知識と技術力を有する人を対象としています。

製品の選択および使用：

3Mの管理範囲を超えた多くの要因とユーザーの知識および管理範囲内の独自の要因が、特定の用途における3M製品の使用および性能に影響を与えます。その結果、お客様は本製品の評価、お客様の応用に適しているかどうかを判断することについて独自の責任があります。

3M製品および適切な安全製品を適切に評価、選択、使用しなかった場合、または適用されるすべての安全規制に適合しなかった場合は、怪我、病気、死亡、および/または財産への被害が発生する可能性があります。

保証、限定的救済および免責事項：

該当する3M製品の包装または製品資料に別の保証が具体的に記載されていない限り（この場合、当該保証が適用されます）、3Mは、3Mの各製品が、3Mが製品を出荷した時点で該当する3M製品の仕様を満たしていることを保証します。

3Mは、商品性、特定目的への適合性、または取引の過程、慣習、商習慣から生じる黙示の保証または条件を含め（ただしこれに限定されない）、明示または黙示を問わず、その他の保証または条件を一切行いません。3M製品が本保証に適合しない場合、唯一かつ排他的な救済方法は、3Mの選択により3M製品の交換または購入価格の払い戻しとなります。

責任の限定：

上記の限定的な救済措置を除き、また法律で禁止されている範囲を除いて、3Mは保証、契約、過失、厳格責任など、主張される法的または衡平法上の理論にかかわらず、直接的、間接的、特別、偶発的、または結果的（利益または事業機会の喪失を含むがこれに限定されない）に関わらず、3M製品に起因または関連するいかなる損失または損害に対しても責任を負いません。

免責事項：

3Mの工業用および産業用製品は、業務での使用を目的とした訓練を受けた工業用および産業用の顧客への販売を意図し、ラベル付けされ、包装されています。該当する製品の包装または資料に特に明記されていない限り、これらの製品は、消費者への販売または消費者による使用

（家庭用、個人用、小中学校用、娯楽/スポーツ用、または該当する製品の包装または資料に記載されていないその他の用途など）を目的としたものではなく

適用される健康および安全に関する規制および基準（例：U.S. OSHA、ANSI）を遵守して選択および使用する必要があります。

また、ユーザーは、リコール、実地活動、その他の製品使用に関する通知に基づき必要とされる行動を取らなければなりません。

3Mの工業用および産業用製品を誤って使用すると、怪我、病気、死亡の原因となることがあります。

製品の選択と使用については、現場の安全専門家、産業衛生士、その他の専門家に相談してください。

その他の製品情報については、www.3M.com.

をご参照ください。

ISO ステートメント

この製品は、ISO 9001規格に登録された3M品質のシステムで製造されました。

スリーエムジャパン株式会社
テープ・接着剤製品事業部
3mcompany.jp/iatd

3Mと Scotch-Weldは3Mの商標です
©3M 2024