

EA934BA-20、BB-200 変性アクリレート系接着剤

(廃番)

<用途>

● 建材・輸送機器

各種パネル・ドア・笠木・厨房器・看板・精密板金の組立及び裏打ち補強板の接着
(溶接のような歪み・灼け・溶接痕が残らず、また特別な技能者を必要としません)

● 電気機器

スピーカー・コピー機・モーターなどのマグネットの接着

<特長>

● 接着力が優れている

鉄・SUS・アルミ、その他金属、セラミックス、FRPなど強力に接着します。

● セットタイムが速い

5～10分(常温)で固着します。

● 耐熱・耐久性に優れている

● 接触反応(ハネムーン硬化)が可能

二液を重ね塗りするだけでハネムーン硬化させることができます。

● 異種材料の接合が可能

金属とセラミックス・FRP・木材など異種材料の接着が行えます。

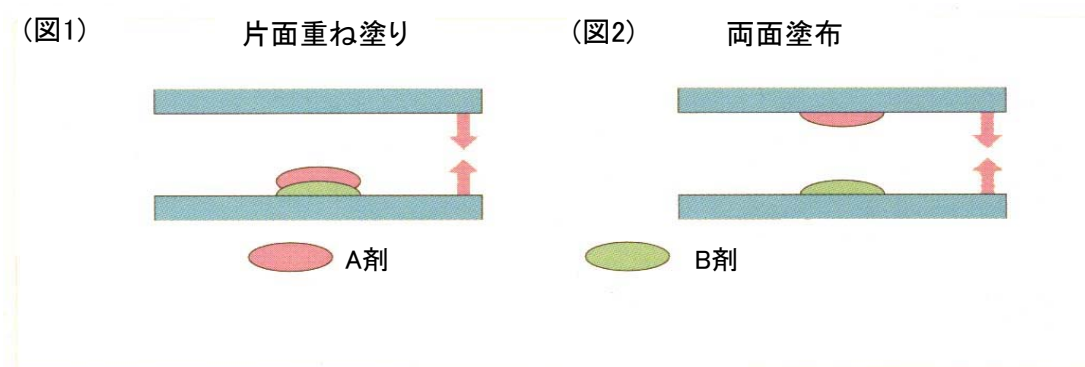
● 前処理が簡単

接着面に多少の油分が残っていてもウエス拭きする程度で実用強度が出ます。

● 耐熱温度…約120℃

<使用方法>

- ①接着面のホコリ、汚れ、錆などを取り除いて下さい。油分は溶剤で脱脂処理することにより、更に強度が向上します。
- ②接着面の片方にA剤とB剤を重ねるように塗布(図1)するか、又は、接着面の片方にA剤、もう一方にB剤を別々に塗布(図2)して下さい。
- ③接着面を貼り合わせた後、部材をすり合わせ接着剤を押し広げるようになじませて下さい。
- ④接着する位置を確認し接着面が密着するよう錘又はクランプで圧縮して下さい



接着強度(鉄/鉄)		各種被着体と接着適正						
引張剪断	衝撃剪断	鉄	アルミ	SUS	フェライトマグネット	木材	紙	プラスチック
238kgf/cm ²	25kgfcm/cm ²	○	○	○	○	△	×	○

○特長 Zn・Crメッキへの接着性良好、保存性良好

○用途 各種金属、マグネットの接着、汎用グレード

<取扱上の注意>

- 火気のない所で使用し、換気をよくして下さい
 - * 危険物第4類第1石油類。危険等級Ⅱ
- 保護マスク・保護メガネ・保護手袋を着用して下さい
- A、B剤を大量に混合することは止めて下さい。発熱したり、有害蒸気が発生し危険です
- 接着以外の用途には使用しないで下さい

<応急処置>

- 皮膚に付着した場合、直ちに拭き取り石鹼水などで洗い落として下さい
- 眼に入った場合、直ちに大量の水で洗眼し、医師の診察を受けて下さい
- 蒸気を吸って気分が悪くなった場合、空気の清浄な場所で安静にし、医師の診察を受けて下さい
- 誤って飲み込んだ場合、直ちに医師の診察を受けて下さい
- 火災時には、炭酸ガス、泡又は粉末消火器を用いて下さい

<保管、廃棄>

- 直射日光を避け、冷暗所で保管して下さい
- 子供の手の届かない所に保管して下さい
- 漏出した場合、乾燥砂・オガクズ・ウエス等に吸収させ産業廃棄物として処理して下さい
- 容器は中身を使い切ってから産業廃棄物として処理して下さい