

# EA934DF-1A仕様

(鉄補修パテ)

# 金属補修・再生

◆ 主な特長

- 超速硬化タイプ (EA934DF-2Aの10倍の速さで硬化するタイプ)
- 金属全般、木材、コンクリート、石材に対し接着力が強い
- -18℃の雰囲気温度でも、24時間で硬化
- 電気の不良導体で、電気腐食も起こらない
- 容積比率が等量配合で簡便
- 鉄粉配合

◆ 主な用途

- パイプライン、タンクの緊急修理
- 加工中の鋳物の巣埋め
- にじみ～滴下状態の水漏れ補修
- 金属材質設備機器の肉盛り、穴埋め等

◆ 組成 鉄粉+変性エポキシ

◆ 混合比 重量比 1.7 : 1  
容積比 1 : 1

用途	タイプ	カラー	可使時間	塗膜硬化時	耐熱温度	外観(25℃)
金属全般、木材、コンクリート、石材	鉄粉タイプ	濃灰色	3~5分 / 25℃	1時間	90℃	パテ

◆ 物理特性

比重	圧縮強さ (Mpa)	引張り強さ (Mpa)	縦弾性係数 (Mpa)	曲げ強さ (Mpa)	引張りせん断接着強さ (Mpa)	硬さ (ショアD)
1.9	44~54	25~34	5,009	36~49	12~17	66

線膨張係数 (cm/cm/℃)	熱伝導率 (W/m/k)	収縮率 (%)	耐熱温度 (℃)	誘電率	絶縁破壊強さ (KV/mm)
62X10 <sup>-6</sup>	1.07	0.09	90	35.0	1.2

\* 上記数値は参考値として記載したものであり、保証値ではありません。  
\* 可使時間 主剤と硬化剤を混合してから使い切るまでの時間のこと。

(選択用途参考)

- ・コンクリート/石材
- ・鋳物補修(巣埋め/キズ埋め/穴埋め)
- ・モーターケース、カバー等の腐食開口部補修
- ・速硬化(短時間補修)
- ・エキスパンションジョイント/コントロールジョイント
- ・接着固定
- ・機械補修
- ・上水道
- ・飼料プラント
- ・ボルト穴、ネジの補修、タップ穴の再加工
- ・漏水補修
- ・パイプ補修とライニング
- ・ポンプ補修/水
- ・タンクの補修
- ・バルブの補修

○ 耐薬品一覧

酢酸(希釈)10%	不可	ベンゼン	可
-----------	----	------	---

酸	酢酸(冷却)	不可
	塩酸10%	可
	塩酸36%	不可
	硫酸10%	可
	硫酸50%	不可
	硝酸10%	可
	硝酸50%	不可
	リン酸10%	可
	リン酸50%	不可
アルコール	メタノール	不可
	イソプロパノール	不可
ケトン	アセトン	不可
	メチルエチルケトン	不可
アルカリ	硫酸ナトリウム20%	可
	硫酸カリウム20%	可
	硫酸カリウム40%	不可
	水酸化ナトリウム10%	可
	水酸化ナトリウム20%	不可

炭化水素	ガソリン(無鉛)	良
	ミネラルスピリッツ	良
	灯油	良
	トルエン	可
	キシレン	可
塩酸炭化水素	4塩化炭素	不可
	塩化メチレン	不可
	過塩化エチレン	可
	1,1,1-トリクロロエタン	可
塩	硫酸アルミニウム10%	可
	炭酸ナトリウム10%	可
	第3リン酸ソーダー10%	可
	食塩水	可
その他	カッティングオイル	良
	ビール	不可
	ワイン	不可
	コーンオイル	良
	苛性ソーダ	可

	品番	用途	タイプ	カラー	可使時間	塗膜硬化時間	耐熱温度	外観(25℃)
デブコン A	EA934DF-2A	金属全般、木 材、コンクリート、	鉄粉タイプ	濃灰色	45分/25℃	16時間	120℃	パテ
デブコン SF	EA934DF-1A	金属全般、木 材、コンクリート、	鉄粉タイプ	濃灰色	3~5分 /25℃	1時間	90℃	パテ
デブコン AQ	EA934DF-3	金属全般、木 材、コンクリート、	鉄粉タイプ	濃灰色	7~8分 /25℃	4時間	100℃	パテ
デブコン B	EA934DP-1A	金属全般、木 材、コンクリート、 石材	鉄粉タイプ	濃灰色	45分/25℃	16時間	120℃	液
デブコン F	EA934DC-1A	金属全般、木 材、コンクリート、 石材	アルミ粉 タイプ	薄灰色	60分/25℃	16時間	120℃	パテ
デブコン F2	EA934DM- 20A	金属全般、木 材、コンクリート、 石材	アルミ粉 タイプ	薄灰色	75分/25℃	16時間	120℃	液
デブコン ST	EA934DB-1	金属全般、木 材、コンクリート、 石材	ステンレス粉 タイプ	薄灰色	60分/25℃	16時間	120℃	パテ
デブコン WR	EA934DF-5	金属全般、木 材、コンクリート、 石材	アルミナ粉 タイプ	濃灰色	50分/25℃	16時間	120℃	液
デブコン WR2	EA934DF- 6A	金属全般、木 材、コンクリート、 石材	アルミナ粉 タイプ	濃灰色	50分/25℃	16時間	120℃	パテ

### 優れた特長 1

**火を使わず  
金属の接合や  
穴埋めができる。**

デブコン製品は、火の使えない場所や火(溶接等)によって補修部分以外に影響を与える二次的問題が発生するような時、また作業性の悪い条件下にも安心して使用できます。

### 優れた特長 2

**特別な技能や  
テクニックがいらず、  
簡単に配合できる。**

**主剤と硬化剤を  
正確に混合**

デブコンの主剤と硬化剤を使用説明書の混合比率に従って正確に秤で計量して、十分に混合、攪拌して下さい。混ぜ残しのないように主剤と硬化剤が均一になるまで十分に混合して下さい。また冬期など低温下では固くなって混ぜにくくなります。その時は使用前に主剤を暖めておいて下さい。(目安20~25℃)

### 優れた特長 3

**常備しておけば、  
緊急時に  
すぐ使える。**

デブコン製品は、治工具や補修剤においてあらゆる産業界のリーダーとして努力しております。デブコン製品を常備しておく事で油漏れや水漏れなど緊急時の補修に役立ちます。

## 水漏れの緊急補修/油漏れの緊急補修

### 1 漏水が少ない場合の補修



#### 1 下地処理

デブコンを塗布する部分の金属の地肌を露出させ、表面をガサガサに粗して下さい。下地処理は、次工程のアルミホイルのサイズの±30mmを目安として下さい。



#### 2 仮止め

適当な大きさにカットしたアルミホイルに、混合したSFを上図のように塗布。中に、ティッシュを入れ水を一時的に吸収させます。



#### 3 硬化養生

パッチ当てをして仮止めます。SFを塗布してある部分を軽く指で押さえつけてドライヤーの熱風でSFを強制硬化させます。仕上げにSFでアルミホイルを覆うように3~4mmの厚みで塗布します。

### 2 漏水が多い場合の補修



#### 1 下地処理

デブコンを塗布する部分の金属の地肌を露出させ、表面をガサガサに粗して下さい。ボールバルブを使い漏水を逃しながら補修し最後にバルブを閉じ止水をします。



#### 2 仮止め

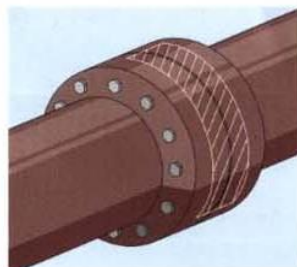
堰とボールバルブ側のスカート部を圧着させます。その後すぐに、SFで全体をコーティングします。そのあと、適当な長さにカットしたガラステープにSFを含ませ、これをラップさせながら貼り付け、ボールバルブを強固に固定します。



#### 3 硬化養生

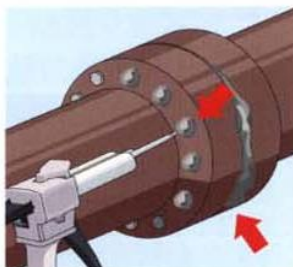
張り付けが終了したら、直ちにSFを再度全体にコーティング(3mm厚み程度)します。更に、強制的に硬化させる為にドライヤーで15~20分(冬期は20~30分)加熱し、完全に硬化させます。

### 油漏れの補修



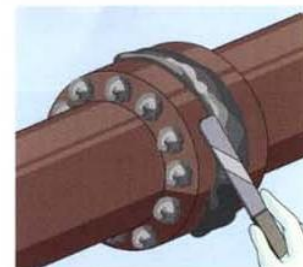
#### 1 下地処理

デブコンを塗布する部分の金属の地肌を露出させ、表面をガサガサに粗して下さい。アセトンなどで脱脂処理を行います。



#### 2 1-ミニッツエポキシで仮止め

「1-ミニッツエポキシ」ではじめにボルト部を全て仮止めし、次に接合部を仮止めます。この時、油漏れの漏出が多ければポリエチレンシートを併用して下さい。



#### 3 SFを塗布後、硬化養生

仮止めが終了したら、直ちにSFを再度全体にコーティング(3mm厚み程度)します。更に、強制的に硬化させる為にドライヤーで15~20分(冬期は20~30分)加熱し、完全に硬化させます。