

EA934DF-5仕様
(ウェアレジスタントリキッド)

金属補修・再生

◆ 特長

- 酸化アルミニウム粉を含有し、自己潤滑性を有するので、特に摺動摩擦に効果がある
- 金属粉含有タイプよりも電気や熱の絶縁性が優れている
- 金属全般、木材、コンクリート、石材に対し接着力が強い
- 流し込み、刷毛塗り可能な液状タイプ
- 主剤、硬化剤は、長期保存が可能
- 耐摩耗性が非常によい
- 耐薬品性が優れている

◆ 主な用途

- 機械設備の耐摩耗補修・コーティング
- 簡易プレス型の耐摩耗フェース・コート
- タンク等の防蝕ライニング
- 塩水、塩害からの保護ライニング
- 各種接着用途
- 主な適用金属：金属全般
- 容量：500gセット

- ◆ 混合比率 重量比 9：1 (主剤：硬化剤) 容積比
- ◆ 1セット当たりの容積 277cm³ / 0.5kg
- ◆ 1mm厚の塗布面積 2770cm² / 0.5kg

◆ 組成 アルミナ粉 80% + エポキシ 20%

用途	タイプ	カラー	可使用時間	塗膜硬化時間	耐熱温度	外観(25℃)
金属全般、木材、コンクリート、石材	アルミナ粉タイプ	濃灰色	50分/25℃	16時間 (1~6mm厚)	120℃	液

◆ 物理的特性

比重	圧縮強さ (Mpa)	引張り強さ (Mpa)	縦弾性係数 (Mpa)	曲げ強さ (Mpa)	引張りせん断接着強さ	硬さ (ショアD)
1.8	59~74	25~34	5,198	39~49	15~19	88

線膨張係数 (cm/cm/℃)	熱伝導率 (W/m/k)	収縮率 (%)	耐熱温度 (℃)	誘電率	絶縁破壊強さ (KV/mm)
58X10 ⁻⁶	0.70	0.05	120	6.3	15.8

- * 上記数値は参考値として記載したものであり、保証値ではありません。
- * 可使用時間 主剤と硬化剤を混合してから使い切るまでの時間のこと。

① モデルの準備

1. 木、石こうなど多孔質のモデルは、完全に乾燥させ、クリアラッカーを塗ります。
2. 離型剤を全体にむらのないよう薄く塗ります。

② 枠の設置

- ◎ できるだけ熱伝導性のよい頑丈なものを使用して下さい。
- ◎ 枠の中央に面積の広い方を下にしてモデルを固定します。
- ◎ 枠の内側に離型剤を塗ります。

③ 混合・かくはん

1. 主剤と硬化剤とをできるだけ正確に計量します。
2. 容器のすみまで、混ぜ残しのないように充分にかくはんして下さい。

④ 注入

- ◎ できるだけ高い位置から一点に向けて静かに注入します。

⑤ 応用

◎ ポンプ、ホッパーなどのライニング

1. 表面の準備 サンドブラストなどで錆をとり、アセトンなどの溶剤で脱脂し、乾燥させます。
2. 主剤と硬化剤とを正確に計量し充分にかくはんします。
3. 混合したら、刷毛で塗り付けます。
4. 低温時又は硬化を早めるには赤外線ランプなどで 50℃位に加熱するとよいです。

(選択用途参考)

- ・コンクリート/石材
- ・メタルコーティング
- ・封止(電気)
- ・タンクの補修
- ・接着固定
- ・ボルト穴、ネジの補修、タップ穴の再加工
- ・ポンプ補修/水
- ・機械補修
- ・パイプ補修とライニング
- ・タンクのライニング

	品番	用途	タイプ	カラー	可使時間	塗膜硬化時間	耐熱温度	外観(25℃)
デブコン A	EA934DF-2	金属全般、木材、コンクリート、石	鉄粉タイプ	濃灰色	45分/25℃	16時間	120℃	パテ
デブコン SF	EA934DF-1	金属全般、木材、コンクリート、石	鉄粉タイプ	濃灰色	3~5分/25℃	1時間	90℃	パテ
デブコン AQ	EA934DF-3	金属全般、木材、コンクリート、石	鉄粉タイプ	濃灰色	7~8分/25℃	4時間	100℃	パテ
デブコン B	EA934DP-1	金属全般、木材、コンクリート、石材	鉄粉タイプ	濃灰色	45分/25℃	16時間	120℃	液
デブコン F	EA934DC	金属全般、木材、コンクリート、石材	アルミ粉タイプ	薄灰色	60分/25℃	16時間	120℃	パテ
デブコン F2	EA934DM-20	金属全般、木材、コンクリート、石材	アルミ粉タイプ	薄灰色	75分/25℃	16時間	120℃	パテ
デブコン ST	EA934DB	金属全般、木材、コンクリート、石材	ステンレス粉タイプ	薄灰色	60分/25℃	16時間	120℃	パテ
デブコン WR	EA934DF-5	金属全般、木材、コンクリート、石材	アルミナ粉タイプ	濃灰色	50分/25℃	16時間	120℃	液
デブコン WR2	EA934DF-6	金属全般、木材、コンクリート、石材	アルミナ粉タイプ	濃灰色	50分/25℃	16時間	120℃	パテ

優れた特長 1

**火を使わず
金属の接合や
穴埋めができる。**

デブコン製品は、火の使えない場所や火(溶接等)によって補修部分以外に影響を与える二次的問題が発生するような時、また作業性の悪い条件下にも安心して使用できます。

優れた特長 2

**特別な技能や
テクニックがいらず、
簡単に配合できる。**

**主剤と硬化剤を
正確に混合**

デブコンの主剤と硬化剤を使用説明書の混合比率に従って正確に秤で計量して、十分に混合、攪拌して下さい。混ぜ残しのないように主剤と硬化剤が均一になるまで十分に混合して下さい。また冬期など低温下では固くなって混ぜにくくなります。その時は使用前に主剤を暖めておいて下さい。(目安20~25℃)

優れた特長 3

**常備しておけば、
緊急時に
すぐ使える。**

デブコン製品は、治工具や補修剤においてあらゆる産業界のリーダーとして努力しております。デブコン製品を常備しておく事で油漏れや水漏れなど緊急時の補修に役立ちます。

○ 耐薬品一覧

酸	酢酸(希釈)10%	不可
	酢酸(冷却)	不可
	塩酸10%	可
	塩酸36%	不可
	硫酸10%	可
	硫酸50%	不可
	硝酸10%	可
	硝酸50%	不可
	リン酸10%	可
	リン酸50%	不可
アルコール	メタノール	不可
	イソプロパノール	不可
ケトン	アセトン	不可
	メチルエチルケトン	不可
アルカリ	硫酸ナトリウム20%	良
	硫酸カリウム20%	良
	硫酸カリウム40%	良
	水酸化ナトリウム10%	良
	水酸化ナトリウム20%	良

炭化水素	ベンゼン	良
	ガソリン(無鉛)	良
	ミネラルスピリッツ	良
	灯油	良
	トルエン	可
	キシレン	可
塩炭酸水素	4塩化炭素	可
	塩化メチレン	不可
	過塩化エチレン	可
	1,1,1-トリクロロエタン	可
塩	硫酸アルミニウム10%	良
	炭酸ナトリウム10%	良
	第3リン酸ソーダー10%	良
	食塩水	良
その他	カッティングオイル	良
	ビール	可
	ワイン	可
	コーンオイル	良
	苛性ソーダ	良