

## EA934DM-6仕様

Ver.1.1

### 30分型エポキシ接着剤

耐水性があり、透明で強力な接着剤です。また無収縮で堅固な接着を形成し、衝撃に強く耐久性があります。



#### <特長>

- 航空機メーカーでも使用されている耐水性・耐久性に優れた強力エポキシ接着剤
- 配合比が1:1の2成分タイプ
- 硬化反応がなだらかである
- 衝撃に強い
- 硬化時の収縮が極めて少ない
- 溶剤を含んでない、100%反応タイプ

#### <用途>

金属・木材・コンクリート・陶器・ガラス等の接着・注入・封止など幅広い用途があります。

#### <物理的特性>

色調(混合後)	透明	可使時間(25℃)	8~12分
配合比(容積)	1:1	硬化時間(25℃)	8~16時間
混合後の粘度(cps)	8000	不揮発分	100%

#### <物理的特性・25℃7日間養生後>

引張剪断接着強度(ASTM D1002)	160kg/cm <sup>2</sup>
耐熱温度	90℃
硬度(ASTM D2240)	85 D
絶縁破壊(ASTM D149)	300 V/mil
圧縮強度(ASTM D695)	770kg/cm <sup>2</sup>
熱伝導率(ASTM C177、cal/cm/sec/°C)	0.83 × 10 <sup>-3</sup>

#### <耐薬品性>

水、塩水、ガソリン、ミネラルスピリット、油、アルカリに対して耐薬品性がありますが、強酸、有機酸、有機溶剤に対しての使用はお勧めできません。

#### <接着性>

金属、セラミックス等無機材料、木材、コンクリートに接着しますが、プラスチック、ゴム、ビニール等には接着しません。

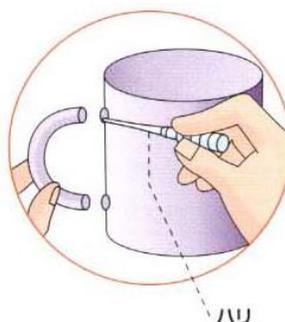
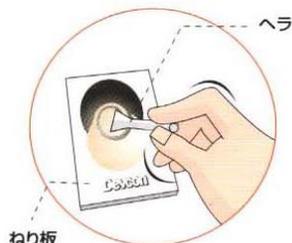
#### ○ 比較

	カラー	可使時間	硬化時間	硬度	耐熱温度	特徴
<del>DM-1</del>	淡黄色透明	3~6分	60分	85 D	90℃	速硬化
DM-6	透明	8~12分	8~16時間	85 D	90℃	耐水性あり

※ ~~DM-1~~ は取扱中止商品です。

#### テブチューブ付属品

- ヘラ
- ねり板
- ハリ



#### ◆使用法

##### ●表面処理

綺麗な表面で使用した時に能力を充分に発揮します。グリス、油、汚れ等は溶剤や洗浄装置等を用いて取り除いて下さい。表面をヤスリ等で磨くことにより、接着力が増大します。

##### ●混合

- ・ノズルの先端(約 2mmの溝の部分)をカッター等で切り落として下さい。
- ・厚紙や板切れの上にピストンを押し、2液をほぼ同量ずつ出して下さい。
- ・パテナイフ・へら等で均一になるまで1～2分間十分に混合して下さい。

注意：冬場等気温が低い時は主剤(黒色)が出にくい場合があります。その場合はチューブを加熱して下さい。(例：暖房の側に置か、キャップをきちっと閉めて水が入らないように湯せんする等の処理をして下さい。但し、直火や100℃の温度で加熱しないで下さい。)

##### ●適用方法

下地処理をした面に塗布して、出来るだけ早く、正しい接着位置に固定して下さい。硬化するまでその接着部分を動かさず固定しておいて下さい。16時間養生すると十分な強度が得られます。但し、温度が低いと硬化がおそくなったり10℃以下になると硬化しない場合がありますので、その時はドライヤーか投光器等で

##### ●保管

- ・使用後はノズルの先端をきれいに拭き取って下さい。
- ・ピストンを少し引き、本体に付いているキャップを取り外し、ノズルの先端にきちんとはめておいて下さい。
- ・長期に渡り使用されない場合は直射日光を避け、涼しく乾燥した場所に保管して下さい。

##### ●使用上の注意

・作業場の際、換気をよくして樹脂が直に触れないように注意して下さい。もし、手や皮膚についた時はすぐに石鹸でよく洗い流して下さい。又、万が一目に入った場合は流水で15分洗い医師の診察を受けて下さい。

- ・樹脂の付着した用具類はアセトン等の溶剤にて洗浄して下さい。