

Devcon PW
テクニカルデータシート(TDS)

デブコンPW

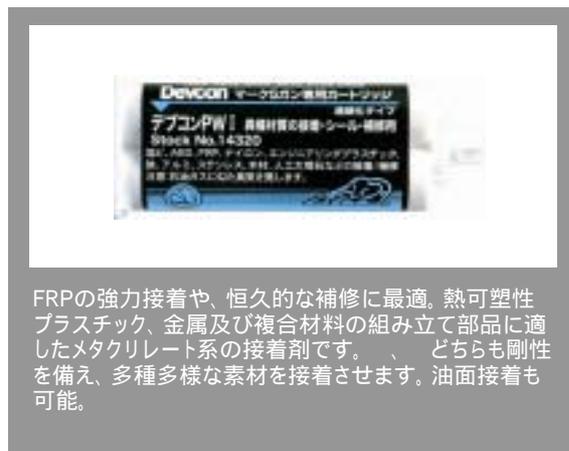
作成日	2009/5/29
最新改訂日	2009/12/1
文書番号	QO02-998825

1. 特長

常温で速硬化タイプの接着剤。
プラスチックを始め、金属等居素材の接着が可能。
下地処理が簡単に済む。
ほとんどのプラスチックの接着に優れている。
塩酸、硫酸に対して耐性がある。

2. 主な用途

油面での補修・接着。
金属と石材・陶器の補修・接着。
プラスチックと石材・陶器の補修・接着。
金属とプラスチックの補修・接着。



FRPの強力接着や、恒久的な補修に最適。熱可塑性プラスチック、金属及び複合材料の組み立て部品に適したメタクリレート系の接着剤です。、どちらも剛性を備え、多種多様な素材を接着させます。油面接着も可能。

3. 適用材質

補修/接着可能な材質

塩ビ、FRP、ABS、アクリル、ポリエステル、ポリカーボネート、スチレン、ナイロン、エポキシ、SMC、ビニルエステル、メトン、ウレタン、天然ゴム、ブチルゴム、EPDM、鉄、アルミニウム、ステンレス、石材、陶器等

注意を要する材質

ポリプロピレン、ポリエチレン、テフロン、アセタール(ジュラコン、デルリン)、シリコン、サーリン(アイオノマー樹脂)、銅、真鍮等

鉄、アルミニウム等の金属類の接着は、専用脱脂剤PC120(別売り)の使用をお勧めいたします。

4. 物理的情報

性状

色調(混合後)	混合比(重量/容積)
淡黄色	1:1 / -

特性一覧

項目	単位		
外観	混合後	-	ジェル
可使時間	25 於	分	4~6
硬化時間	25 於	分	12~15
耐熱温度	-		120
比重	ASTM D792	-	1.0
伸び率	-	%	15 ~ 25
縦弾性係数	ASTM D638	Gpa	1.04
引張せん断接着強さ	ASTM D1002	MPa	21 ~ 24
硬さ	ショアD	-	78

このデータは、全て弊社の研究室にて測定を行い、参考値として掲載したものであり、保証値ではありません。

5. 商品情報

荷姿

商品番号	Stock No.	容量	塗布可能面積(1mm厚)
998825	14320	50ml	0.05/㎡セット

重量

主剤	硬化剤
25ml	25ml

法規制

	消防法	有機則
主剤	第2類引火性固体	該当せず
硬化剤	第2類引火性固体	該当せず

