

EA934WA-1~9
EA934WA-1A~9A
(リペアスティック セット)



内容量…各57g

(共通仕様)

- アルコール、エステル、塩水、オイル、ほとんどの酸、苛性アルカリ溶液(灰汁など)に耐性があります。
- 溶剤を使用していないため養生の縮みがほとんどありません。
- 養生後は機械加工(ドリル、ヤスリ掛け、タップ)ができます。また上からペンキを塗る事も可能です。
- ウェイコン社製のリペアスティックは色々なものと結着します。
・金属 ・木材 ・ガラス ・セラミック ・コンクリート ・プラスチック

※一は廃番です。

(比較表)	WA-1(115g) WA-1A(57g)	WA-2(115g) WA-2A(57g)	WA-3(115g) WA-3A(57g)	WA-4(115g) WA-4A(57g)	WA-5(56g) WA-5A(28g)	WA-6(115g) WA-6A(57g)	WA-7(115g) WA-7A(57g)	WA-8(115g) WA-8A(57g)	WA-9(115g) WA-9A(57g)
用途	水中用	銅製品用	鉄製品用	アルミ製品用	木製品用	金属・一般用	プラスチック	コンクリート	ステンレス
材質	エポキシ樹脂 +セラミック充填材	エポキシ樹脂 +銅充填材	エポキシ樹脂 +鉄充填材	エポキシ樹脂 +アルミ充填材	エポキシ樹脂 +鉱物充填材	エポキシ樹脂 +チタン充填材	エポキシ樹脂 +プラスチック充填材	エポキシ樹脂 +セラミック充填材	エポキシ樹脂 +ステンレス充填材
色(混合後)	白	銅色	ダークグレー	アルミ色	ライトベージュ	茶色	ライトブルー	コンクリートグレー	グレー
混合後接着可能時間(20℃)	15分	3分	4分	4分	15分	70分	20分	6分	4分
養生時間(強度50%)(20℃)	60分	60分	60分	60分	60分	480分	180分	60分	60分
硬化完成時間(強度100%)(20℃)	24時間	24時間	24時間	24時間	24時間	72時間	36時間	24時間	24時間
耐温度範囲	-50℃~120℃ (一時的150℃)	-50℃~120℃ (一時的150℃)	-50℃~120℃ (一時的150℃)	-50℃~120℃ (一時的150℃)	-50℃~120℃ (一時的150℃)	-50℃~280℃ (一時的300℃)	-50℃~120℃ (一時的150℃)	-50℃~120℃ (一時的150℃)	-50℃~120℃ (一時的150℃)
耐圧	75N/mm ²	80N/mm ²	80N/mm ²	80N/mm ²	75N/mm ²	80N/mm ²	65N/mm ²	80N/mm ²	80N/mm ²
引っ張り強度	6.2N/mm ²	4.8N/mm ²	4.1N/mm ²	4.2N/mm ²	6.2N/mm ²	5.1N/mm ²	2.4N/mm ²	4.8N/mm ²	3.9N/mm ²
硬度(ショア-D)	65	80	75	75	70	80	65	80	75
	○ 水タンク、ラジエーター、浴槽などの水に濡れたり湿ったりした箇所の補修、穴埋めに	○ エアコンの配管等銅製品の補修穴埋め。少し湿ったり湿気ている表面に有効。	○ 機械部品、鉄管、タンク等の補修、穴埋め。耐高圧、耐摩耗性に優れる。	○ 車のボディ、トランスミッションのケーシング等のアルミ製品の補修、穴埋め。錆がない。	○ 木材、木製品の補修、穴埋め。養生後の縮みが無い。	○ 鉄、ステンレス、セラミック、アルミ、軽金属、ダイカストの補修、壊れたネジ溝の補修。耐熱性が最も高く摩り減りにも強い。	○ プラスチックパーツや、ファイバーグラス等の補修に。	○ コンクリートや石材・陶器・セラミックの補修、穴埋めに	○ ステンレス製品の穴埋め、錆び補修等に

使用法

- 表面をきれいにし、油分も取除き、必要なら滑り止めして下さい。
- 気温20°Cぐらいの部屋で使用して下さい。
- 気温が高い時は硬化時間が短くなります。16°C以下では、硬化に時間がかかります。5°C以下では、硬化が止まります。
- 必要な量だけ切ってこねて下さい。
- 表面に混合されたものを塗り、接着可能時間内に処置して下さい。

