

WEICON®

Made in the E.C.

EA934WA-9

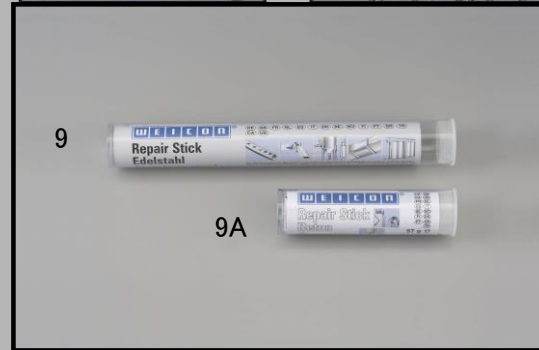
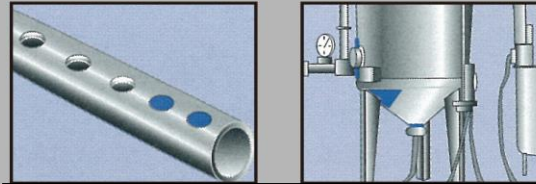
ステンレスリペアスティック NSF

テクニカルデータ

ベース材質	: エポキシ樹脂、ステンレス充填剤
混合後の色	: グレー
使用可能時間 (25g/20℃)	: 4分
硬化時間	: 60分
完全硬化時間	: 24時間
耐熱温度	: -50℃~+120℃ (一時的なら+150℃まで)
耐圧強度	: 80N/mm ²
せん断強度	: 3.9N/mm ²
テスト方法(DIN53283)	
硬度(ショアーD)	: 75
耐化学物質	: アルコール : エステル : 溶解塩 : 希釈剤 : アルカリ溶剤
貯蔵寿命	: 18ヶ月 (保管温度+18℃~+25℃)

使用方法

- 塗布する表面の汚れや油分を取り除き、必要であればすべり止め加工してください。
- 室温(約20℃)で加工してください。
- 気温が高い場合は硬化時間が短縮し、16℃以下の場合には硬化にかかる時間が長くなります。また5℃以下では硬化しません。
- 修理に必要なだけカッターナイフなどを使用し、切断してください。
この際、樹脂(外輪)と硬化剤(内輪)の比率が1対1になるようにカッターナイフなどで垂直に切断することが重要です。
- リペアスティックの色が均一になるまで手でよくこねて混ぜ合わせてください。
- 出来上がった混合物を硬化時間以内(約6分)で対象物に塗布してください。
- 約1時間で硬化(完全硬化は24時間)し、加工(ヤスリ掛け、穴あけ)が可能になります。
- 多めに塗布しても問題はありません。
- 耐薬品性
- PE、PP、ポリテトラフルオロエチレンやフッ素炭化水素化合物にはご使用になれません。
- 1回の作業に15mmの隙間まで埋めることが可能です。



品番	内容量
EA934WA-9	115g
EA934WA-9A	57g

ステンレスの錆び補修やその他、金属の錆び補修にご使用下さい。

- タンクや船の錆び止め
- 機械の補修作業
- パイプや水道管の補修
- ポンプ関係の錆び止め、補修

修理パーツが早く硬化するのでより早く機械を稼働することができ、コスト削減、作業効率のアップにつながります。

耐熱温度: -50℃~+120℃ (硬化後)
(一時的なら+150℃まで)

耐圧強度: 80N/mm²

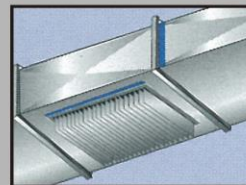
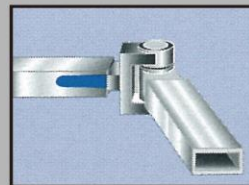
化学物質(薬品)にも耐性があります。

作業後、60分(1時間)後には補修箇所の加工が可能です。

固まったら機械加工できます。

(穴あけ、ヤスリがけ、ネジ立て)

多めに塗っても問題ありません。



内容量: 115g

Art-No.10538115

Repair Stick Stainless Steel

Made in the E.C.

WEICON社のリペアスティックはアルコール、エステル、塩水、オイル、更に大半のアルカリ液や希釈酸に耐性を有します。溶媒フリーで、実質的に収縮無しで硬化します。硬化した材料は機械加工ができ、下準備無しでラッカー仕上げも可能です。

接着可能材料は金属、硬質プラスチック(注1)、繊維結合法、木材/木製材料、ガラス、セラミック、コンクリートと各種用途に応じて多様に商品ラインナップを取り揃えています。

注1: ポリエチレン、ポリプロピレン、ポリテトラフルオロエチレン、その他本質的に接着拒否型表面を有するフッ化炭化水素は除きます。

- ・ 目や肌に刺激性あり
- ・ 肌につくと赤くなるかも知れません
- ・ 保護可能な服、手袋着用のこと
- ・ もし肌に付いた時は石けんと水でよく洗い流して下さい
- ・ エポキシ樹脂がベースに含まれています



刺激性