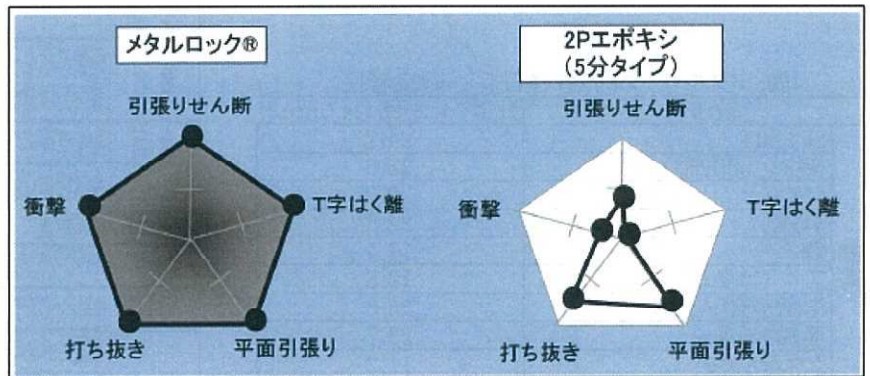
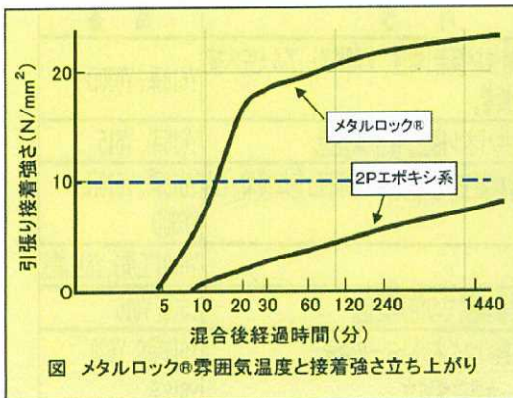


金属・カーボンを構造強度で短時間接合

セメダイン メタルロック®

- 溶接の持つ①熟練作業②金属歪み③異種金属の接合④シール性が低いなどの課題を解決することが可能です。
- カーボンや金属全般(チタン、真鍮、メッキ鋼など)に高強度接着します。
- 23°C15分で構造強度に到達します。
- 接着作業※による接着性能のバラツキが出にくい接着剤です。
※【混合比のぶれ】【攪拌度合い】【油面接着】



※ 構造用接着剤は一般に引張りせん断強度でいえば10N/mm²以上が必要といわれています。

表 メタルロック®の各種破壊方法による接着強さ

| | 引張りせん断 ^{a)} (N/mm ²) | T字はく離 ^{b)} (N/mm) | 平面引張り ^{c)} (N/mm ²) | 打抜き ^{d)} (N/mm ²) | 衝撃 ^{e)} (KJ/m ²) |
|---------------|--|-------------------------------|---|---|--|
| メタルロック® | 23.0 | 3.3 | 26.5 | 31.5 | 15.5 |
| 2Pエポキシ(5分タイプ) | 7.4 | 0.0 | 21.5 | 24.3 | 3.3 |

試験体: SPCC 硬化条件: 23°C×1日

a)引張りせん断: JIS K6850 に準拠。引張り速さ2.5mm/分。 d)打抜き: JAI 6 に準拠。打抜き速さ5mm/分。

b)T字はく離: JIS K6854 に準拠。引張り速さ50mm/分。 e)衝撃: JIS K6855 に準拠。

c)平面引張り: JIS K6849 に準拠。引張り速さ2.5mm/分。

表3 メタルロック®の性状と性能

| 項 目 | | A剤 | B剤 |
|-------------------------------------|-------------------------------------|------------------------|--------------|
| 性状 | 外観 | 淡黄色 | 黒色 |
| | 粘度 (mPa・s/23°C) | 10,000±2,000 | 10,000±2,000 |
| | SVI(チクソ指数) | 2.1 | 2.3 |
| 性能 | 硬化後の色 | 黒色 | |
| | 可使時間 (at23°C) ^{a)} | 1~3分 | |
| | セットタイム (at23°C) ^{b)} | 4~7分 | |
| | 表面硬化性 | 15°C30分、23°C11分、30°C8分 | |
| | 引張りせん断接着強さ(N/mm ²) SPCC | 15~25 | |
| | T字剥離接着強さ(N/mm) SPCC | 1.52~3.92 | |
| 衝撃接着強さ(KJ/m ²) SS400圧延鋼 | 15.9 | | |

a) A剤とB剤を混合してから増粘が始まるまでの時間

b) 12×25mmの接着面積で貼り合わせた鋼板にせん断方向に5kgの重りを吊下げ剥がれなくなる時間

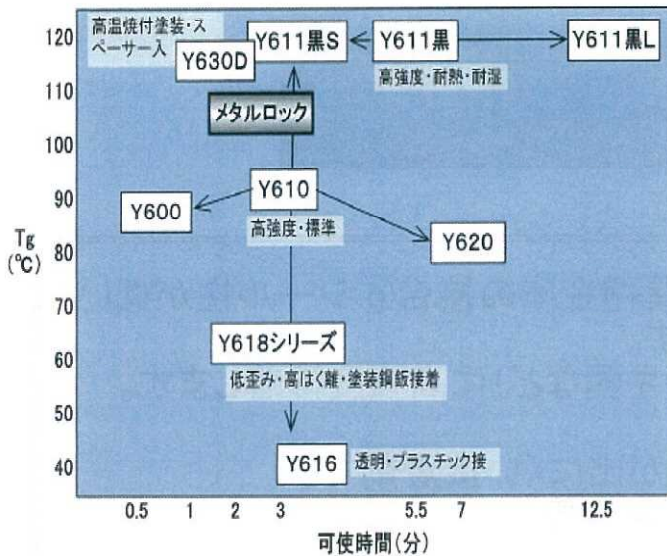


図 Y600シリーズの性能MAP

表 メタルロック®の各種材料への接着性

| 被着材 | 引張りせん断(N/mm ²) |
|-------------------------------|----------------------------|
| SUS304 | 24.7 |
| チタン(JIS2種) | 23.6 |
| SPCC | 22.8 |
| 真鍮 | 22.8 |
| 銅 | 17.4 |
| アルミニウム | 19.8 |
| 熔融亜鉛メッキ | 25.6 |
| 亜鉛メッキ | 23.7 |
| クロムメッキ | 11.2 |
| 錫メッキ | 21.9 |
| カーボン | |
| ダイヤモンドライクカーボン蒸着 ^{a)} | 21.8 |
| アラミドカーボン ^{b)} | 22.5 |
| クロスカーボン ^{b)} | 19.9 |
| CFRP(樹脂:エポキシ) | 17.8 |
| プラスチック | |
| アクリル樹脂 | 4.0 |
| PC | 1.7 ^{c)} |
| ABS | 5.3 |
| PS | 2.5 |
| 66ナイロン | 0.9 |
| ベークライト | 7.9 |
| PVC | 5.2 |
| 木 | |
| ラワン合板 | 6.5 |
| ブナ材 | 8.2 |

a)ダイヤモンドライクカーボン蒸着:蒸着SPCC基材同士

b)クロスカーボン、アラミドカーボン:SPCC/接着剤/カーボン/接着剤/SPCC

c)PC接着性の良い品番あり→Y616(7.0)、Y610(5.2)、Y611黒(6.2)

耐久性も良好です。

◎150℃熱老化750時間後の強度保持率93%
23N/mm² → 21.4N/mm²

◎60%90%RH耐湿750時間後の強度保持率72%
23N/mm² → 16.6N/mm²

◎熱間強度は90℃近くでも構造強度を保持
23N/mm² → 9.5N/mm²(90℃)

低臭気Y600シリーズ
を上市して13年。
産業用からショップ
併設のゴルフ工房
まで、信頼と安全性を
実証してきました。
そして、今、一般向け
に、お求め易い荷姿で
メタルロック®を発売
しました！



表 Y600シリーズの採用事例

| 市場 | 内容 | 品番 |
|-----|--|----------------------|
| 建材 | 鋼製パネルへの補強材接着(物置、玄関ドア)。アルミ笠木接着。ガラス建材の接着。 | Y618系、Y630D |
| 車両 | 鉄道車両ドア・天井パネル組立。保冷車製造。 | Y618系、Y615 |
| 諸工業 | 金属管体・金属看板組立。建築資材へのRFID充填接着。OA家具製造。 | Y618系、Y610H、Y630D |
| ゴルフ | ゴルフクラブ組立 | Y610(工房)、Y611黒S |
| 仮固定 | ウエハー加工。試験機関での治具固定。 | Y610、Y616 |
| 電機 | 車載モータ・発電機のマグネットとヨーク接着。 トランスコア・スピーカー界磁部組立。 | Y611黒S、Y620 Y618系 |
| 現場 | 端末配線充填接着。 展示会設営。工事現場。 | Y616系 Y600H、Y610 |

| | |
|--------|-----------------|
| 品名 | メタルロック |
| 規格 | 25gセット プリスターパック |
| 品番 | AY-123 |
| JANコード | 4901761503402 |

おことわり

※本カタログに記載の仕様および外観は改良のため、お客様に予告なく変更する場合があります。

※本カタログに記載のデータや各種事項は当社の信頼する代表的な実験値や調査によるもので、保証値ではありません。

※ご使用に当たっては、必ず事前に、本製品がお客様の使用する目的・用途・条件に適合するか否かを、お客様ご自身で責任を持ってご判断の上、ご使用ください。

※売主および製造者の責任は、不良が証明された場合の製品の交換であり、付帯する事項全てを保証するものではありません。

セメダイン株式会社

本社 〒141-8620 東京都品川区東五反田4-5-9 ☎(03)3442-1343
 東京支社 〒141-8620 東京都品川区東五反田4-5-9 ☎(03)3442-1301
 大阪支社 〒542-0081 大阪市中央区南船場1-16-10 ☎(06)4964-5330
 名古屋支社 〒464-0026 名古屋市中千種区井上町34 ☎(052)781-3166
 札幌営業所 ☎(011)271-4929 北関東営業所 ☎(0281)92-8639 福岡営業所 ☎(992)273-2076
 仙台営業所 ☎(022)284-6167 広島営業所 ☎(082)248-0941

<http://www.cemedine.co.jp/>

商品に関するお問い合わせ先: 接着技術相談センター

TEL(03)3442-1311 FAX(03)3442-1380 ☎0120-58-4929(受付時間:月曜～日曜10:00～17:00)

2010.11.04