

スーパーX
No.8008

セメダインスーパーXは、接着剤の理想の概念と言われている「粘着接着」と「弾性接着」そして「無溶剤」という三大特長を備えた画期的な一液常温速硬化形接着剤です。

特 長

1 粘着接着

空気中の水分に触れて硬化が始まり、塗布後、約10分で粘着領域に到達するため、この時点で貼り合わせると瞬時に固定でき、仮止めの必要がない。

2 一液・無溶剤・常温速硬化

一液・無溶剤・速硬化形接着剤で作業が容易、安全、クリーンな接着剤を実現。

3 広範な接着性

各種金属、各種プラスチック、ゴム、セラミックまで広範囲の材料に良好な接着性を示すため、接着剤の使い分けの必要がない。

4 耐久性

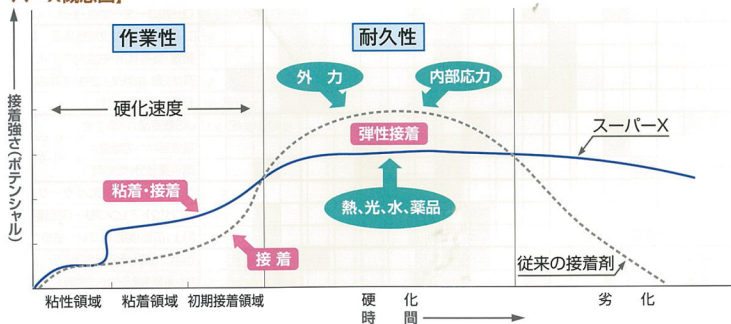
弾性接着剤として「強靱性と柔軟性」を合わせ持つため、被着材の膨張、収縮による動きに追従し、低温（-60℃）から高温（120℃）までの耐久性に優れる。

用 途

- 初期立上り強度を必要とするあらゆる接着用途
- 熱膨張係数の異なる異種材料の接着用途
- 冷熱繰り返し等の耐久性を必要とする接着

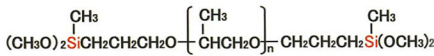
- シロキサンフリー：
低分子量環状シロキサン成分を含有していない。
（D3～10の環状シロキサン化合物）

【スーパーX概念図】



変成シリコンポリマーとは

変成シリコンポリマーとは、主鎖のポリオキシプロピレングリコール（PPG等）の末端に加水分解性シル基を有し、湿気と反応し硬化します。硬化後はゴム弾性体となります。一液タイプは空気中の湿気と反応し、数分で接着剤表面に皮膜を形成します。この皮膜を形成するまでの時間をタックフリータイムといいます。また、接着剤を塗り広げた後、貼り合わせるまでに1～2分放置（オープンタイム）する事により、接着剤内部の硬化が促進されます。



【各種被着材に対する接着性】

分類	被着材	7日養生後の引張りせん断接着強度(N/mm ²)
		オープンタイム2分
金 属	軟鋼板	3.32 CF
	アルミニウム(※1)	4.26 CF
	ステンレス	2.24 AF
	銅	3.62 CF
	ポリカーボネート	3.29 CF
プラスチック類	ベークライト	4.43 CF
	ABS	3.10 CF
	硬質塩ビ	3.08 CF
	ポリスチレン	2.40 C5A5
	アクリル	3.22 CF
	6・ナイロン	3.28 CF
	FRP(※2)	2.92 CF
	ポリプロピレン(※4)	2.77 C5A5
	PET(ポリエチレンテレフタレート)	2.22 C3A7
	PPS(ポリフェニレンスルフィド)	1.60 AF
その他	PPO(ポリフェニレンオキシド)	3.16 CF
	PAR(ポリアリレート)	1.10 AF
	スレート	1.01MF
	合板	3.60CF

(条件) 各被着材同士の塗布厚片面50μmで両面塗布、引張り速度50mm/分
(注) ※1、※2: 表面処理によって接着強度がバラツキますので事前に確認してください。

※3: プライマー(セメダインPP-7F)使用

【各種ゴムに対する接着性】

分類	被着材	7日養生後はく層接着強度(N/mm ²)
ゴム類	NBR	0.27 AF
	シリコーンゴム	0.45 AF
	EPDM	0.60 AF
	EPDM(※)	2.73 CF
	CR(クロロプレンゴム)(※)	0.43 AF

(※)…サンドペーパー(#120)処理後MEK脱脂

【耐薬品性】

薬品	薬品浸漬後の引張りせん断接着強度(N/mm ²)
常態	2.24 AF
水	3.00 C5A5
酢酸(1%水溶液)	2.05 C4A6
酢酸(10%水溶液)	1.22 C3A7
硫酸(3%水溶液)	2.93 C2A8
硫酸(30%水溶液)	2.05 AF
水酸化ナトリウム(1%水溶液)	2.84 C5A5
水酸化ナトリウム(10%水溶液)	3.29 C2A8
マシン油(出光:メカニクオイル)	2.96 C5A5
食塩(10%水溶液)	3.16 C4A6
MEK*	0.11 AF
n-ヘキサン*	0.56 AF

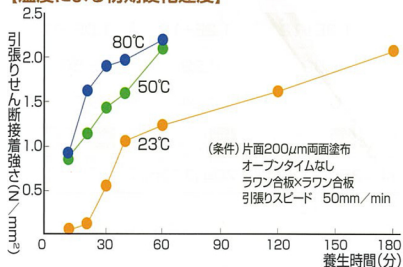
(条件) 塗布厚片面50μm両面塗布/オープンタイム3分

ステンレス×ステンレス 圧縮 クリップ1日

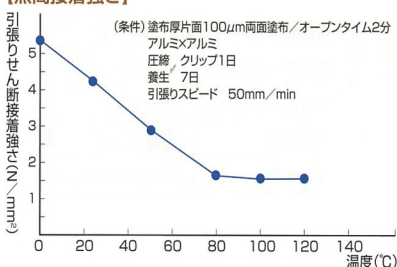
養生 7日 各薬品への浸漬日数 7日 引張り速度 50mm/分

*…溶剤に関しては低下が認められるが、洗浄等短時間の接触の場合は問題なし

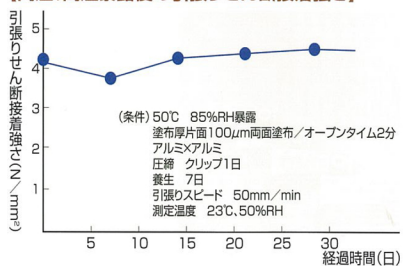
【温度による初期硬化速度】



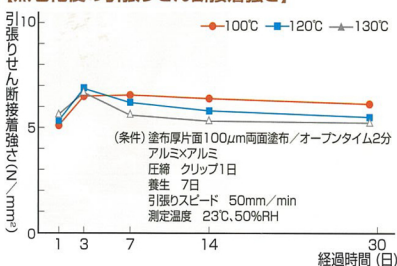
【熱間接着強度】



【高温、高温暴露後の引張りせん断接着強度】



【熱老化後の引張りせん断接着強度】



1 スーパーXシリーズ

【スーパーX 一覧表】 RoHS適合品

品 名	スーパーX No.8008	スーパーX No.8008 ブラック	スーパーX No.8008 クリア
-----	------------------	--------------------------	-------------------------

EA935N-6 EA935N-9 EA935N-3

主成分		アクリル変成 シリコン樹脂	アクリル変成 シリコン樹脂	アクリル変成 シリコン樹脂
外 観		白色ペースト	黒色ペースト	淡黄色半透明ペースト
粘度(Pa・s/23℃)		85	85	83
密度(g/cm ³)		1.27	1.27	1.07
タックフリータイム(分)		11	11	8.5
引張りせん断接着強さ(N/mm ²)		4.0	4.0	3.5
T形はく離接着強さ(N/mm)		2.0	2.0	3.4
硬化物 物 性	硬さ(ショアーA)	43	43	50
	ガラス転移温度(℃)	-63	-63	-64
	破断強度(N/mm ²)	2.5	2.5	4.0
	破断時伸び(%)	200	200	170
	線膨張率	2.4×10 ⁻⁴	2.4×10 ⁻⁴	2.1×10 ⁻⁴
電 気 特 性	体積抵抗率(Ω・cm)	1.1E+12	4.7E+11	1.3E+12
	誘電率(100Hz)	6.15	7.07	3.89
	誘電正接(100Hz)	0.22	0.34	0.11
VOC等級		JAIA F☆☆☆☆ 4VOC基準適合	JAIA F☆☆☆☆ 4VOC基準適合	JAIA F☆☆☆☆ 4VOC基準適合
容量規格		170g・333ml	170g・333ml	135ml・333ml

