

EA936C-31
EA936C-32
(アロンアルファ/エクストラ4020)

内容量	2g × 5本
	20g



<仕様>

- 合成ゴム、プラスチック、金属などの接着に使用できます。
- 接着耐久性に優れ、特に金属同士の接着に優れています。
- 耐熱性に優れているので、高温下でも高い接着力を保持します。
- 成分 シアノアクリレート(100%)
- 中粘度
- 無色透明
- 耐衝撃・耐熱型
- 金属接着時の耐熱・耐衝撃性が良好、速硬化型

品番	タイプ	粘度 (mPa·s/ 25°C)	性能					
			金属接着性	メッキ 接着性	ゴム 接着性	プラスチック 接着性	クリアランス 接着性	耐衝撃・ 剥離性
EA936C-1	高機能型	2(低)	◎	◎	◎	◎	◎	
EA936C-2		2(低)	◎	◎	◎	◎	◎	
EA936C-11		100(中)	◎	◎	◎	◎	◎	
EA936C-12		100(中)	◎	◎	◎	◎	◎	
EA936C-21	耐衝撃・	2(低)	◎	◎	○	◎	○	◎
EA936C-22		2(低)	◎	◎	○	◎	○	◎
EA936C-31	耐熱型	100(中)	◎	◎	○	◎	○	◎
EA936C-32		100(中)	◎	◎	○	◎	○	◎

(◎:最適、○:良好)

<物性>

●硬化前(液体状態)

外観	無色透明液体
比重	1.05
沸点(°C/667PA)	60~62
引火点(°C)	83
発火点(°C)	485
凝固点(°C)	-29.6

●硬化後(固体状態)

外観	無色透明固体
比重	1.248
硬度	90
ガラス転移点(°C)	140
軟化点(°C)	145
線膨張係数	1.1

品番	セ ッ ト タ イ ム (秒)						
	PVC	ABS	ホ ^リ カ ^ー ホ ^ー ネ ^ー ト	PVC ク ^リ ア ^ラ ン ^ス	EPDM	鉄	アルミ
EA936C-1	1	1	1	60	1	5	5
EA936C-2							
EA936C-11	1	1	1	60	1	10	10
EA936C-12							
EA936C-21	1	1	3	120	1	3	3
EA936C-22							
EA936C-31	3	3	5	120	1	5	5
EA936C-32							

品番	引張り接着強さ(N/mm ²)				引張りせん断接着強さ(N/mm ²)		
	PVC	ABS	鉄	アルミ	ホ ^リ カ ^ー ホ ^ー ネ ^ー ト	ク ^ロ ロ ^フ レ ^ン	EPDM
EA936C-1	35*	25*	38	30	7*	0.6*	0.6
EA936C-2							
EA936C-11	35*	25*	38	30	7*	0.6*	0.6
EA936C-12							
EA936C-21	35*	25*	48	45	7*	0.6*	0.6
EA936C-22							
EA936C-31	35*	25*	48	45	7*	0.6*	0.6
EA936C-32							

表中の*は被着体が破壊されたことを示します
試験方法はJIS K 6861-1995「 α -シアアクリレート系接着剤の試験方法」に準じた方法にて実施