■同軸ケーブルの加工
上方向より通線できない場合
入力ケーブル
送りケーブル
約13 cm
約18 cm
F型接栓（付属）の加工方法
❶ 段むきする
3 mm
10 mm
適用電線 S-5C-FB
心線を傷つけないように加工してください。
❷ 編組線を折り返してリングを通す
❸ コネクタを挿入する
リング
コネクタ
❹ リングの根元をかしめ、心線を切断する
1 mm～2 mm
ご注意
心線が長すぎる場合は、短絡や端子内部が破損する恐れがあります。
■接続方法
F型接栓の適正締付トルク
1 N·m～2 N·m
■ボックスへの収納方法
ケーブルが上方向より通線できない場合
●器具の上下方向に注意して取り付けてください。
ご注意
● 入力側の心線と編組線を短絡させないでください。内部部品の破損や故障の原因となります。
104-3 KS
パナソニックの製品をご使用いただき誠にありがとうございます。
送り配線用
内部回路図
は電流通過経路を示す。
入力端子 75 Ω（IN）
TV接続口 75 Ω（アウトレット）
送り端子 75 Ω（OUT）
電流容量
AC 30 V 1 A以下
DC 15 V 0.8 A以下
Panasonic