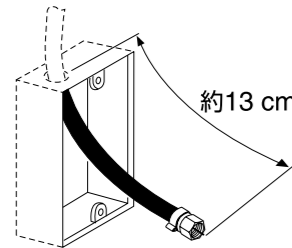


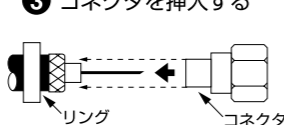
■同軸ケーブルの加工

F型接栓(付属)の加工方法

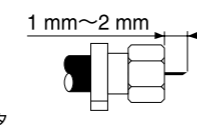
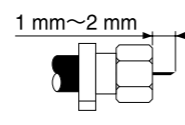


① 段むきする

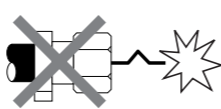
3 mm 10 mm

適用電線
S-5C-FB心線を傷つけないよう
に加工してください。② 編組線を折り返して
リングを通す

③ コネクタを挿入する

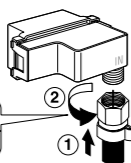
④ リングの根元を
かしめ、心線を
切断する

ご注意
心線が長すぎる場合は、
短絡や端子内部が破損する
恐れがあります。

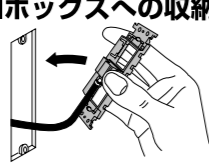


端未用

■接続方法

F型接栓の適正締めトルク
1 N・m~2 N・m

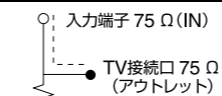
■ボックスへの収納方法



●器具の上下方向に注意して取り付けてください。

■施工上のご注意

- 入力側の心線と編組線を短絡させないでください。内部部品の破損や故障の原因となります。

内部
回路図(----は電流
通過経路を
示す。)

電流容量

AC 30 V 1 A以下
DC 15 V 0.8 A以下

Panasonic®

