


| | | | | |
|-------|----|--------|----|----------------------|
| 製品仕様書 | 品番 | ML1286 | 品名 | ML抜け止め 接地ダブルコンセント |
| | 図番 | 8302W | | |

1. 適用範囲

この仕様書は、標記製品及び色違い製品に適用する。
品番及び製品色は別紙図面による。

外観および仕様は予告なく変更する場合がありますので、ご了承ください。

2. 型式

定 格 15A、125V。
形 別 普通形
極 数 2極（接地極付）
極 配 置 

埋込、露出別 埋込形
結線方式 ねじなし端子（再用形）
適用電線 銅単線 φ1.6mm φ2mm

3. 保証品質

形状及び材質 別紙図面による。
性 能 性能及び試験方法は、JIS C 8303、JIS C 8306 及び電気用品技術基準による。
試験場所は、常温（5～35℃）常湿（45～85%）とする。

| | | |
|------------|---|--|
| 温度上昇 | 導電部の温度上昇は、30℃以下であること。 ねじなし端子部の温度上昇は、35℃以下であること。 | |
| 接触抵抗 | 接地極の刃と刃受の接触抵抗は50mΩ以下であること。 | |
| 開閉 | 過負荷にて100回開閉操作を行ったとき、極間短絡その他使用上有害な異常を生じないこと。 | |
| 絶縁抵抗 | 500V絶縁抵抗計にて測定したとき、100MΩ以上であること。 ・極性を異にする充電金属部間。 ・充電金属部と人の触れる非充電金属部（人が操作の際触れる絶縁物を含む）間。 | |
| 耐電圧 | 1250Vに1分間耐えること。（感度電流は、10mA） ・極性を異にする充電金属部間。 ・充電金属部と人の触れる非充電金属部（人が操作の際触れる絶縁物を含む）間。 | |
| 耐熱 | 軟化、変形、膨れその他使用上有害な異常を生じないこと。 ・熱硬化性樹脂成形品は、100℃で1時間加熱。 ・熱可塑性樹脂成形品は、80℃で7時間加熱。 | |
| ねじなし端子部の性能 | 引張強度 | 電線に100N1分間の引張荷重を加えたとき、電線の脱出、端子部の破損その他使用上有害な故障を生じることなく、電線を取り外せること。 |
| | 曲げ強度 | 電線を左右各々45°曲げて戻し、更に直行する方向で同様に行う操作を1サイクルとし、5サイクル行ったとき、電線の脱出、端子部の破損その他使用上有害な故障を生じることなく、温度上昇に適合すること。 |
| | ヒートサイクル | 定格電流の1.5倍にて45分通電、45分休止を1サイクルとし、25サイクル目と125サイクル目の温度上昇の差が8℃以下であること。 |
| | 耐過電流 | 電線を正しく接続し、1000Aを0.02秒間通じたとき、端子部に使用上有害な故障を生じないこと。 |

| | | | | |
|-------|----|--------|----|----------------------|
| 製品仕様書 | 品番 | ML1286 | 品名 | ML抜け止め 接地ダブルコンセント |
| | 図番 | 8302W | | |

| | |
|--------------|--|
| アンモニアガス 耐 | 電線を正しく接続し、試験液を入れたデシケータ内に24時間放置したとき、黄銅部材に破損及びひび割れがないこと。 |
| 引張荷重 | 適合する製品とを通常の使用状態に正しく組み合わせ、100Nの引張荷重を1分間加えたとき、外郭の破損その他故障を生じないこと。 |

外観および仕様は予告なく変更する場合がありますので、ご了承ください。