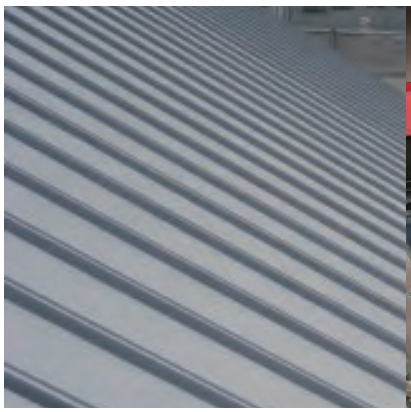

強力 防錆力・密着力抜群!

亜鉛めっき面 補修用スプレー

[一液変性エポキシ樹脂系]

非含有
トルエン・キシレン・
エチルベンゼン・
メチルイソブチルケトン

JPMS 28 適合品

(一社)日本塗料工業会 登録	
登録番号	S05065
ホルムアルデヒド放散等級	F☆☆☆☆
問合せ先 http://www.toryo.or.jp	

屋内外の鉄部や亜鉛めっき面のさび止めに

アルミサッシ（発色アルマイトを除く）、シャッター、
鉄骨、門扉、金属サイディングなど

●鉛・クロム等の重金属を含有していません。
●亜鉛めっき処理をした金属面に最適です。
●各種水系・溶剤系塗料を上塗りできます。

【ホルムアルデヒド放散等級:F☆☆☆☆　S05065】

■ 乾燥時間（表面乾燥）:20℃:約30分　冬季（5℃）:約1時間
■ 上塗り可能時間（20℃）:1時間
■ 塗り面積（1回塗り）:0.7～0.9㎡（タタミ約半分の広さ）

容量	色名	JAN コード
300ml	EA942EE-24	4906754 283347
	グレー（色調:N-6.5近似）	4906754 283361

※1ケース：12本入り

本品は下塗り用塗料です。必要に応じて上塗り塗装をして下さい。

コスモレックスサッシ用プライマーアルファ相当品充填品

安価で防食性の高い鉛系防錆塗料が多くの分野で使用されてきましたが、近年、人への健康有害性や環境への影響が問題視され廃止が推進されてきました。JIS K 5629鉛酸カルシウムペイントも対象となり代替規格JPMS28(一液形変性エポキシ樹脂さび止めペイント)に移行しました。
（JPMS28一般社団法人日本塗料工業会　規格）

アルキド樹脂系さび止め塗料に比べ各種塗料が上塗り可能！！

上塗り塗料	めっき面補修用	アルキド樹脂系さび止め塗料
フタル酸樹脂系	○	○
ラッカー系	○	×
アクリル樹脂系	○	×
2液ウレタン樹脂系	○	×

JISK5629　（鉛酸カルシウム錆止めペイント）　や
アルキド系のJPMS28 適合品の塗膜へ塗り重ねすることはできません。

大日本塗料グループ
サンデーペイント株式会社
フリーコール 0120-951-603
（受付時間：月～金 9:00～17:00※祝日除く）
■ホームページ
https://www.sundaypaint.co.jp/

JPMS28 一液形変性エポキシ樹脂さび止めペイント 品質

強力 防錆力・密着力抜群!

亜鉛めっき面 補修用スプレー

[一液変性エポキシ樹脂系]

JPMS 28 適合品

上塗り塗料	品質
容器の中の状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様になる。
塗装作業性	支障がない。
表面乾燥性	表面乾燥する。
塗膜の外観	正常である。
上塗り適合性	支障がない。
付着安定性	はがれを認めない。
耐塩水性	異常がない。
付着性	異常がない。
屋外暴露耐候性	屋外暴露耐候性試験に耐える。

非含有
トルエン・キシレン・エチルベンゼン・メチルイソブチルケトン

(一社)日本塗料工業会 登録	
登録番号	S05065
ホルムアルデヒド放散等級	F☆☆☆☆
問合せ先 http://www.toryo.or.jp	

有機溶剤予防規則：第2種有機溶剤等

膜厚と塗装パス回数の関係 （参考）

様々な塗装条件により同じパス回数でも膜厚が異なるため、参考値とお考えください。

塗装条件

吐出量	60g／分
ストロークスピード	30cm／秒
ストロークピッチ	5cm
被塗物との距離	20cm

膜厚と塗装パス回数

必要膜厚	30μm
塗装パス回数（1往復を1パスとする）	3パス

※塗装条件が変わる場合は、必要膜厚に対する塗装パス回数が変わります。

ストロークスピード：ストロークスピードが速いと吐着膜厚が薄くなるため、パス回数が多く必要になります。

ストロークピッチ：ストロークピッチを広げると吐着膜厚が薄くなるため、パス回数が多く必要になります。

大日本塗料グループ
サンデーペイント株式会社
フリーコール 0120-951-603
（受付時間：月～金 9:00～17:00※祝日除く）
■ホームページ
https://www.sundaypaint.co.jp/