

FRPとは、ガラス繊維強化プラスチックのことです。軽くて丈夫なことから船舶、自動車部品、ヘルメットなど幅広く使われています。

FRP 成型のご案内

■船、カヌー、自動車、サーフボードなどの補修

■プラスチック部分の割れやへこみを補修 ■作品などの造形

乾燥時間

色数

硬化剤添加比率

30分～1時間

アメ色



気温	10～15℃	15～25℃	25～30℃
添加比率	約10%	約7%	約5%

使い方は簡単!

1回の工程で約0.5mmの厚さになります。
②と③を繰り返すことで、好みの厚さまで塗り重ねればOK!!

step 1

主剤と硬化剤を混ぜ合わせます。

step 2

ローラー等で混合液を塗布します。

step 3

すぐにマット(クロス)を敷き、空気を抜きます。硬化後洗浄剤でFRPの汚れを除去します。



ポリベスト 主剤



FRP用不飽和ポリエステル樹脂(主剤)であり、ガラスマットまたはガラスクロスに塗布させて強化プラスチックにする樹脂です。

ポリベスト 硬化剤



ポリベスト主剤に添加する硬化剤です。気温により添加量は異なりますが、主剤に対する割合は5～10%以下です。入れすぎますとワレの原因となります。

ポリベスト 洗浄剤



使用後の用具の洗浄や、FRPの汚れ(ワックス、塗料など)の除去に使用します。

ガラスクロス



主剤と硬化剤を混合した液を塗布させてFRPにする素材。補修用として使用します。セリガラスはマットの方が強いですが高強度はクロスの方が強いです。