



塗 装 仕 様 書

P1/2-A2
仕 1-10G9-005オキツモ耐熱塗料
カラーフロン10G-9

耐熱性	200℃	乾 燥	常 温	構 成	1コート
色 調	チタンイエロー	艶	艶 有	容 姿	1液型

特 長	美しい光沢が特長です。耐候性に優れています。
-----	------------------------

適用素材	アルミ、鉄、ステンレス
------	-------------

用 途	屋内加熱設備外面 など
-----	-------------

塗装仕様

素 地 調 整	2種ケレン以上 手工具、電動工具 又は ブラストによる	
塗 装 方 法	ハケ、スプレー	
希 釈 剤	No.50B、No.100Bシンナー	
希 釈 率	ハケ	10 ～ 20wt%
	スプレー	15 ～ 25wt%
標 準 膜 厚 (Dry)	40μ m	
塗 装 回 数	ハケ	2回
	スプレー	1回
標 準 使 用 量	ハケ	120g/m ² /回
	スプレー	300g/m ² /回
塗 装 間 隔	ハケ	常温16時間以上12日以内
	スプレー	—
乾 燥	常温 (半硬化)	

- ・外気温により標準使用量、塗装間隔は変動する可能性があります。
- ・塗装後の塗膜は指触乾燥程度で完全硬化には至っていません。
(目安として180℃程度の熱が20～30分以上かからないと完全硬化には至りません)
- ・稼動により一時的に粘着性を帯び発煙しますが、やがて煙は止まり塗膜は硬化します。
- ・希釈剤は目安として、20℃未満の場合はNo.50Bシンナー、20℃以上の場合はNo.100Bシンナーをお使い下さい。

荷 姿	1Kg、4Kg、16Kg
-----	--------------