



施工仕様書

作成日:2007.09.04
改訂日:2021.04.02

オキツモ 耐熱塗料 No. 11 黒

●刷毛塗り

工程	商品名	希釈剤	希釈率 (wt%)	標準使用量 (g/m ² /回)	標準膜厚 Dry(μm)	塗装間隔 (20°C)	
1	適応基材	アルミ・鉄・ステンレス					
2	素地調整	2種ケレン以上 (手工具、電動工具、又はブラストによる)					
3	塗装	No. 11 黒	No.50 No.100 シンナー	10~20	160	35	-

●エアレス塗装

工程	商品名	希釈剤	希釈率 (wt%)	標準使用量 (g/m ² /回)	標準膜厚 Dry(μm)	塗装間隔 (20°C)	
1	適応基材	アルミ・鉄・ステンレス					
2	素地調整	2種ケレン以上 (手工具、電動工具、又はブラストによる)					
3	塗装	No. 11 黒	No.50 No.100 シンナー	10~20	200	35	-

【注意事項】

- ・常温乾燥では半硬化程度で、目安として180°Cで20分以上加熱する事で完全硬化します。
- ・希釈剤は目安として、20°C未満の場合はNo.50シンナー、20°C以上の場合はNo.100シンナーをお使い下さい。