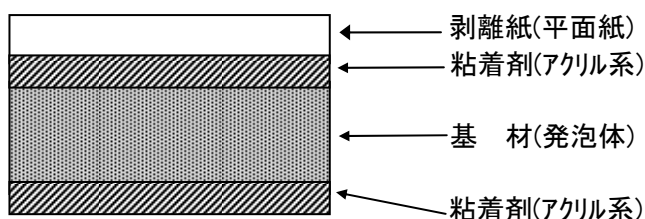


PE フォームテープ (建材ボード一次接着用テープ) MIX-313

1. 概要: MIX-313 PE フォームテープ (建材ボード一次接着用テープ) は、発泡基材の両面にVOC対策を施したアクリル系粘着剤を塗布した両面粘着テープです。建築基準法で規定されたホルムアルデヒド、クロロピリホスを含みません。また厚生労働省指定の室内濃度指針値対象14物質も使用しておりません。特に接着剤を併用する建材ボードの仮固定テープとして、優れた接着力を発揮し、現場施工を確実にサポートします。

2. 構造:



3. 特 長: ①各種建築用内外装材に対し優れた接着力を発揮します。
②冬場の低温時でも安定した施工が可能です。
③手切れ性が良く作業効率が向上します。
④VOC対策済みです。

4. 一般特性:

製品名称		MIX-313
厚み	テープ(mm)	1.10
	剥離紙(mm)	0.12
90度剥離接着力(N/cm)		10.0
引張剪断接着力(N/cm ²)		31.0
単軸引張接着力(N/cm ²)		41.0

厚 み : 接触面 5mm 径のダイヤルゲージ使用(JIS Z 0237)

90度方向剥離力: 対ステンレス板(SUS304BA)、25μmPETフィルムにて裏打ち、圧着 2kg
ローラー 1 往復、室温 72 時間養生、引張速度 300mm/分。

引張剪断接着力: 対ステンレス板(SUS304BA)、圧着 2kg ローラー 1 往復、室温 72 時間養生、
引張速度 50mm/分。

単軸引張接着力: 対ステンレス板(SUS304BA)、圧着 2kg ローラー 1 往復、室温 72 時間養生、
引張速度 50mm/分。

6. 被着体別90度剥離接着力

被着体	テープ	
	MIX-313	
	接着力	破壊状態
珪酸カルシウム板	5.3	材料破壊
石膏ボード	2.4	材料破壊

試験方法: アノダイストアルミニウム箔にて裏打ち、23℃にて貼り付け、圧着 2Kg ローラー 1 往復、23℃にて 30 分養生、測定速度 300mm/min。

7. 発生ガス分析結果

Component	MIX-313
ホルムアルデヒド	ND
トルエン	ND
エチルベンゼン	ND
<i>p,m</i> -キシレン	ND
スチレン	ND
<i>p</i> -ジクロロベンゼン	ND
フタル酸- <i>n</i> -ブチル	ND
テトラデカン	ND
ノナール	ND
フタル酸ジ-2-エチルヘキシル	ND
クロルピリホス	ND
ダイアジノン	ND
アセトアルデヒド	ND
フェノール	ND

ND : 検出せず

実験方法: 試料 0.5cm × 0.5cm を 20mL バイアル瓶に入れ密封後、室温 × 24hr にて放置した時のガス 1mL の GC 測定を行った。

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

●<3M>は、3M 社の商標です。

スリーエム ジャパン株式会社

テープ・接着剤製品事業部

〒141-8684

東京都品川区北品川6-7-29

<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

Please Recycle. Printed in Japan
© 3M 2009. All rights reserved

IND-DS-

